

1

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE PORTO VELHO SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES - SML



# REPUBLICAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO N° 028/2023/SML/PVH

SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP N° 013/2023

PROCESSO ADMINISTRATIVO N° PROC.00600-00037990/2023-68-e

PARTICIPAÇÃO CONFORME ANEXO I DESTE EDITAL

#### AVISO

Recomendamos aos Licitantes a leitura atenta às condições/exigências expressas neste edital e seus anexos, notadamente quanto ao credenciamento, formulação das propostas de preços, e documentos de habilitação, objetivando uma perfeita participação no certame licitatório.

Em caso de divergência entre as especificações do objeto constante nos ANEXOS I e II deste Edital e o respectivo código do Catálogo de Materiais (CATMAT) ou do Catálogo de Serviço (CATSERV) do sistema SIASG/COMPRASNET, prevalece as especificações do Edital.

Dúvidas podem ser esclarecidas junto à Pregoeira ou membros da Equipe de Pregão 03, por e-mail (pregoes.sml@gmail.com) ou pelo telefone (69) 3901-3639 e (69) 3901-3069.

pregoes.sml@gmail.com





#### AVISO DE LICITAÇÃO

PREGÃO ELETRÔNICO N° 028/2023 SML/PVH, MENOR PREÇO. SRP N° 013/2023

OBJETO: SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS - SRP, PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES, por um período de 12 (doze) meses, visando atender as necessidades da Administração Pública Direta e Indireta do Município de Porto Velho, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas nos Anexos I e II deste Edital, as quais deverão ser, minuciosamente, observadas pelos licitantes quando da elaboração de suas propostas.

VALOR ESTIMADO: R\$ 24.977.364,21 (vinte e quatro milhões e novecentos e setenta e sete mil e novecentos e sessenta e quatro reais e vinte e um centavos).

DATA DE ABERTURA: 23 de janeiro de 2024; HORÁRIO: 09h30min. (HORÁRIO DE

BRASÍLIA - DF)

ENDEREÇO ELETRÔNICO: www.comprasgovernamentais.gov.br

UASG: 925172

LIMITE PARA ESCLARECIMENTOS E IMPUGNAÇÕES AO EDITAL: Até 03(três) dias úteis anteriores à data fixada para abertura da sessão pública.

MODO DE DISPUTA: ABERTO

DISPONIBILIDADE DO EDITAL: O Instrumento Convocatório e todos os elementos integrantes encontram-se disponíveis para consulta e retirada somente nos endereços eletrônicos: www.portovelho.ro.gov.br e www.comprasgovernamentais.gov.br;

Porto Velho/RO, 10 de janeiro de 2024

Lidiane Sales Gama Morais Pregoeira





# EDITAL PREGÃO ELETRÔNICO N° 028/2023 SML/PVH SRPP N. 013/2023

#### 1. PREÂMBULO

- 1.1. A SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES SML, vem, por intermédio do (Agente de Contratação/Pregoeira) e equipe de apoio designados pela Portaria nº 004/2023/SML, publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia AROM n. 3553 de 05.09.2023, tornar público para conhecimento dos interessados que realizará a licitação na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO, do tipo MENOR PREÇO, nos termos da Lei Complementar nº 945, de 31 de Agosto de 2023, publicada no DOM Nº 3551, Lei Federal nº 10.520, de 17.07.2002, Decreto Municipal nº 16.687/2020, publicado no Diário Oficial dos Municípios de Rondônia de 18.05.2020, e 15.402 de 22.08.2018, publicado no Diário Oficial dos Municípios de Rondônia (AROM) nº 2279 de 24.08.2018 e suas alterações, Lei Complementar nº 123 de 14 de dezembro de 2006 e suas alterações, Lei Complementar nº 665, de 26 de junho de 2017, aplicando-se subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei Federal nº 8.666/93 e alterações, e demais normas regulamentares estabelecidas neste edital e seus anexos.
- 1.2. A Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação SLTI, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão, atua como Órgão provedor do Sistema Eletrônico.
- 1.3. Sempre será admitido que o presente Edital de Licitação, foi cuidadosamente examinado pelas LICITANTES, sendo assim, não se isentarão do fiel cumprimento dos dispostos neste edital e seus anexos, devido à omissão ou negligência oriunda do desconhecimento ou falsa interpretação de quaisquer de seus itens.
- **1.4.** O instrumento convocatório e todos os elementos integrantes encontram-se disponíveis, para conhecimento e retirada nos endereços eletrônicos: <a href="https://www.portovelho.ro.gov.br">www.portovelho.ro.gov.br</a> e <a href="https://www.comprasgovernamentais.gov.br">www.comprasgovernamentais.gov.br</a>, também poderá ser obtido mediante solicitação formal pelo e-mail <a href="mailto:pregoes.sml@gmail.com">pregoes.sml@gmail.com</a>;
- 1.5. A sessão inaugural deste PREGÃO ELETRÔNICO dar-se-á por meio do sistema eletrônico, na data e horário, conforme abaixo:

DATA DE ABERTURA: 23/01/2024 HORÁRIO: às 09:30min. (HORÁRIO DE BRASÍLIA - DF) ENDEREÇO ELETRÔNICO: <a href="www.comprasgovernamentais.gov.br">www.comprasgovernamentais.gov.br</a>
UASG: 925172 Superintendência Municipal de Licitações - SML

- 1.6. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a abertura do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e locais estabelecidos no preâmbulo deste Edital, desde que não haja comunicação da Pregoeira em contrário.
- 1.7. Os horários mencionados neste Edital de Licitação referem-se ao horário oficial de Brasília DF.
- 1.8. Esta Licitação encontra-se formalizada e autorizada por meio do **Processo** Administrativo, e destina-se a garantir a observância do princípio constitucional da isonomia e a selecionar a proposta mais vantajosa para a Administração Pública e será processada e julgada em estrita conformidade com os princípios básicos da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da





igualdade, da publicidade, da probidade administrativa, da vinculação ao instrumento convocatório, do julgamento objetivo de que lhe são correlatos.

#### 2. DO OBJETO

- 2.1. O objeto da presente licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para o SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS SRP, PARA EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIOS ESCOLARES, por um período de 12 (doze) meses, visando atender as necessidades da Administração Pública Direta e Indireta do Município de Porto Velho, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas nos Anexos I e II deste Edital.
- **2.1.1.** Em caso de divergência entre as especificações do objeto constante nos ANEXOS I e II deste Edital e o respectivo código do Catálogo de Materiais (CATMAT) ou do Catálogo de Serviço (CATSERV) do sistema SIASG/COMPRASNET, prevalece as especificações do Edital.

### 3. DESPESA E DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**3.1.** Conforme dispõe o Decreto Municipal nº 15.402, de 22.08.2018, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços no âmbito do Município de Porto Velho, em seu Art. 10,§ 4º: "na licitação para Registro de Preços, não é obrigatório indicar a dotação orçamentária, que somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil".

#### 4. DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO E IMPUGNAÇÕES

- **4.1.** Qualquer <u>PESSOA</u> poderá solicitar **ESCLARECIMENTO** ou **IMPUGNAR** os termos do **INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO**, no prazo de até 03 (três) dias úteis anteriores à data fixada para abertura da sessão pública.
- **4.2.** Os pedidos de **esclarecimentos e impugnações**, decorrentes de dúvidas na interpretação deste Edital e seus anexos, deverão ser enviados a Pregoeira via e-mail: <u>pregoes.sml@gmail.com</u>, no horário das 08h00min. às 14h00min de segunda-feira a sexta-feira, situada na Av. Carlos Gomes, n° 2776, Bairro São Cristóvão CEP: 76.804-022; Porto Velho RO, devendo o licitante mencionar o número do Pregão, o ano e o número do processo licitatório.
- **4.3.** Caberá a Pregoeira, receber, examinar e decidir os pedidos de esclarecimentos e impugnações ao edital e anexos, podendo requisitar subsídios formais aos responsáveis pela elaboração desses documentos no **prazo de 02** (dois) dias úteis, contatados da data de recebimento do questionamento. (Inciso II, art. 16, Decreto n° 16.687/2020).
- **4.4.** Os questionamentos serão respondidos e publicados na página da Prefeitura de Porto Velho, no endereço <a href="www.portovelho.ro.gov.br">www.portovelho.ro.gov.br</a> e no endereço <a href="www.comprasgovernamentais.gov.br">www.comprasgovernamentais.gov.br</a> (UASG 925172). As respostas vincularão os participantes e a Administração, sendo dever das empresas licitantes acompanhá-las, não podendo alegar desconhecimento.
- **4.5.** A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pela pregoeira, nos autos do processo de licitação.
- **4.6.** Acolhida a impugnação contra o edital, **desde que altere a formulação da proposta de preços**, será definida e publicada nova data para realização do certame.



5

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE PORTO VELHO SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES - SML



#### 5. DAS CONDIÇÕES PARA PARTICIPAÇÃO

- **5.1.** A participação nesta licitação importa à proponente na irrestrita aceitação das condições estabelecidas no presente Edital, bem como, a observância dos regulamentos, normas administrativas e técnicas aplicáveis, inclusive quanto a recursos. A não observância destas condições ensejará no sumário IMPEDIMENTO da proponente, no referido certame.
- **5.1.1.** Não cabe aos licitantes, após sua abertura, alegação de desconhecimento de seus itens ou reclamação quanto ao seu conteúdo. Antes de elaborar suas propostas, as licitantes deverão ler atentamente o Edital e seus anexos, devendo estar em conformidade com as especificações do **ANEXO I (TERMO DE REFERÊNCIA)**.
- **5.2. Como condição para participação no Pregão**, a licitante assinalará **"sim" ou "não"** em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:
- **5.2.1.** Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo  $3^{\circ}$  da Lei Complementar  $n^{\circ}$  123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49;
- **5.2.2.** Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos, que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e, por fim, que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;
- **5.2.3.** Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- **5.2.4.** Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- 5.2.5. Que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MP n $^{\circ}$  2, de 16 de setembro de 2009.
- **5.2.6.** Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1° e no inciso III do art. 5° da Constituição Federal;
- **5.2.7.** Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei n° 8.213, de 24 de julho de 1991.
- **5.2.8.** Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de **reserva** destinada a contratação de Jovens aprendizes, nos Termos estabelecidos no artigo 429 da CLT combinada com a Lei do Aprendiz (Lei n° 10.097/2000).
- 5.3. A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sanções previstas em lei e neste Edital.
- 5.4. Poderão participar deste PREGÃO ELETRÔNICO as empresas que:





- **5.4.1.** Atendam às condições deste EDITAL e seus Anexos, inclusive quanto à documentação exigida para habilitação, e estiverem devidamente credenciados na Secretaria de Logística e Tecnologia da Informação SLTI, do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão, por meio do site www.comprasgovernamentais.gov.br;
- **5.4.2.** Poderá participar desta licitação, toda e qualquer firma individual ou sociedade, regularmente estabelecida no País, que esteja credenciada no Sistema de Cadastro de Fornecedores do Município de Porto Velho, no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores SICAF ou demais interessados que atenderem a todas as exigências contidas neste Edital e seus anexos e que pertençam ao ramo de atividade pertinente ao objeto licitado.
- **5.4.3.** As Licitantes interessadas deverão proceder ao credenciamento antes da data marcada para início da sessão pública via internet.
- **5.4.4.** O credenciamento dar-se-á pela atribuição de chave de identificação e de senha, pessoal e intransferível, para acesso ao Sistema Eletrônico, no site <a href="https://www.comprasgovernamentais.gov.br">www.comprasgovernamentais.gov.br</a>;
- **5.4.5.** O credenciamento junto ao provedor do Sistema implica na responsabilidade legal única e exclusiva do Licitante, ou de seu representante legal e na presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão Eletrônico.
- **5.4.6.** O uso da senha de acesso pelo Licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do Sistema ou à Prefeitura de Porto Velho responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que, por terceiros.
- **5.4.7.** A perda da senha ou a quebra de sigilo deverão ser comunicadas ao provedor do Sistema para imediato bloqueio de acesso.
- **5.4.8.** A Licitante arcará integralmente com todos os custos de preparação e apresentação de sua proposta de preços, independente do resultado do procedimento licitatório.
- 5.5. Não poderão participar deste PREGÃO ELETRÔNICO, empresas que estejam enquadradas nos seguintes casos:
- **5.5.1.** Tenha sido declarada impedida de licitar e contratar com o Município de Porto Velho, nos termos do **art. 7º da Lei Federal nº 10.520, de 17.07.2002,** desde que o Ato tenha sido publicado na imprensa oficial ou registrado no SICAF, conforme o caso, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição.
- **5.5.2.** Estejam, nos termos do art. 87, III da Lei 8.666/93, cumprindo penalidade de suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar, por prazo não superior a 2 (dois) anos, aplicada por órgão da Administração Pública Direta ou Indireta, nas esferas Federal, Estadual ou Municipal, desde que o Ato tenha sido publicado na imprensa oficial ou registrado no SICAF, conforme o caso;
- **5.5.3**. Sejam, nos termos do art. 87 IV, da Lei 8.666/93, declaradas inidôneas para fins de participação em licitação ou contratação com a Administração Pública Direta ou Indireta, nas esferas Federal, Estadual ou Municipal





enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, nos termos da legislação aplicável, desde que o Ato tenha sido publicado na imprensa oficial ou registrado no SICAF, conforme o caso;

- **5.5.4.** Se encontrem sob falência, concurso de credores, dissolução ou liquidação;
- **5.5.5.** Estejam reunidas em consórcio qualquer que seja sua forma de constituição e sejam controladoras, coligadas ou subsidiárias entre si;
- 5.5.6. Estrangeiras que não funcionem no País;
- 5.5.7. Empresas que descumpram o Art. 9° da Lei n° 8.666/93.
- 5.5.8. Empresário proibido de contratar com o Poder público, nos termos do art. 12 da Lei n° 8.429/92 (Lei de Improbidade Administrativa), durante o prazo de sanção;
- **5.5.9.** Por se tratar de **serviços comuns**, no mercado, não será admitido a participação de empresas, na condição de consórcios;
- 5.6. Não poderão concorrer direta ou indiretamente nesta licitação:
- **5.6.1. Servidor** ou dirigente de órgão ou entidade contratante ou responsável pela licitação, conforme <u>art. 9°, inciso III, da Lei Federal n° 8.666/93</u>.
- **5.6.2.** É vedada a participação de servidor público na qualidade de diretor ou integrante de conselho da empresa licitante, participante de gerência ou Administração da empresa, ou exercer o comércio, exceto na qualidade de acionista, cotista ou comanditário. Conforme preceitua artigo 12 da Constituição Estadual c/c artigo 155 da Lei Complementar 68/92.
- **5.6.3.** Uma Licitante, ou grupo, suas filiais ou empresas que fazem parte de um mesmo grupo econômico ou financeiro, somente poderá apresentar uma única proposta de preços. Caso uma Licitante participe em mais de uma proposta de preços, estas propostas de preços não serão levadas em consideração e serão rejeitadas pela entidade de Licitação.
- **5.6.3.1.** Para tais efeitos entende-se que, fazem parte de um mesmo grupo econômico ou financeiro, as empresas que tenham diretores, acionistas (com participação em mais de 5%), ou representantes legais comuns, e aquelas que dependam ou subsidiem econômica ou financeiramente a outra empresa.

#### 6. DA QUALIFICAÇÃO DAS ME/EPP

- 6.1. As microempresas e das empresas de pequeno porte e empresas equiparadas a ME/EPP, devem atender as disposições estabelecidas na Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e demais normas de estilo para fins de fruição dos benefícios ali dispostos.
- **6.2.** O licitante enquadrado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá assinalar, em campo próprio do Sistema, que atende aos requisitos do art. 3° da LC n° 123/2006, estando apto a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 e 49 da mesma Lei, para fazer jus aos benefícios previstos, conforme disposto no item 5.2 do Edital.



8

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE PORTO VELHO SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES - SML



6.3. Os licitantes interessados em usufruir dos benefícios estabelecidos pela Lei Complementar nº 123/2006 e suas alterações, deverão atender às regras de identificação, atos e manifestação de interesse, bem como aos demais avisos emitidos pela Pregoeira ou pelo sistema eletrônico, nos momentos e tempos adequados.

#### 7. DO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA PROPOSTA DE PREÇOS

- **7.1.** O julgamento da Proposta de Preços dar-se-á pelo critério de <u>MENOR PREÇO</u> <u>POR LOTE</u>, observadas as especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho definidos no Edital.
- 7.2. Os preços unitários e totais referidos no item anterior, deverão, evidentemente, estar compatíveis aos de mercado, estimados pela Administração;
- 8. DO REGISTRO (INSERÇÃO) DA PROPOSTA DE PREÇOS E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO NO SISTEMA ELETRÔNICO
- **8.1.** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, CONCOMITANTEMENTE COM OS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO EXIGIDOS NO EDITAL, proposta com a descrição do objeto ofertado e o preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação;
- **8.2.** O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos neste Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.
- **8.3.** Os licitantes poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem do SICAF OU SISCAF, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.
- **8.4.** As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1° da LC n° 123, de 2006.
- **8.5.** Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.
- **8.6.** Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema;
- **8.7.** Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação da pregoeira e para acesso público após o encerramento do envio de lances.
- **8.8.** O Licitante será inteiramente responsável por todas as transações assumidas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como verdadeiras e firmes suas propostas e subsequentes lances, se for o caso (Art. 18, III do Decreto Municipal  $n^{\circ}$  16.687 de 2020).
- **8.9.** As propostas de preços registradas no Sistema Comprasnet, implicarão em plena aceitação, por parte da Licitante, das condições estabelecidas neste Edital e seus Anexos;





#### 9. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

- **9.1.** O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- I. Valor total do item/lote.
- II. Marca.
- III. Fabricante.
- IV. Descrição detalhada do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência: indicando, no que for aplicável, o modelo, prazo de garantia;
- **9.2.** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.
- **9.3.** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.
- **9.4.** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- 9.5. O prazo de validade da proposta não será inferior a 90 (noventa) dias, a contar da data de sua apresentação.
- **9.6.** As propostas registradas no Sistema **COMPRASNET NÃO DEVEM CONTER NENHUMA IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA PROPONENTE**, visando atender o princípio da impessoalidade e preservar o sigilo das propostas. Em caso de identificação da licitante na proposta registrada, esta será **DESCLASSIFICADA** pela Pregoeira.
- 9.7. O licitante deverá obedecer rigorosamente aos termos deste Edital e seus anexos. Em caso de discordância existente entre as especificações do objeto descritas no COMPRASNET e as especificações constantes no ANEXO I (TERMO DE REFERÊNCIA), prevalecerão as últimas.

### 10. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- 10.1. A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.
- 10.2. A Pregoeira verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis, sejam manifestadamente inexequível ou sejam incompatível com o objeto licitado.
- 10.2.1. Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.
- 10.2.2. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- 10.2.3. A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.

9





- 10.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.
- 10.4. O sistema disponibilizará campo próprio para envio de mensagens.
- 10.5. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.
- 10.6. Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o MODO DE DISPUTA "ABERTO", em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.
- 10.7. O lance deverá ser ofertado pelo valor total do item/lote.
- 10.8. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras de sua aceitação.
- 10.8.1. O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 10.8.2. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta deverá ser R\$ 0,01 (um centavo de real).
- 10.8.3. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a 5 (cinco) segundos e o intervalo entre lances de licitantes distintos não poderá ser inferior a 5 (cinco) segundos, sob pena de serem automaticamente descartados pelo sistema.
- 10.9. Durante o transcurso da fase de disputa, as licitantes serão informadas, em tempo real, do valor do menor lance registrado. O sistema não identificará a autora do lance.
- 10.10. Sendo efetuado lance manifestamente inexequível, a Pregoeira poderá alertar o proponente sobre o valor cotado para o respectivo item, através do sistema, o excluirá, podendo o mesmo ser confirmado ou reformulado pelo proponente;
- 10.10.1. A exclusão de lance é possível somente durante a fase de lances, conforme possibilita o sistema eletrônico, ou seja, antes do encerramento do item;
- 10.10.2. O proponente que encaminhar o lance com valor aparentemente inexequível durante o período de encerramento aleatório, e, não havendo tempo hábil, para exclusão e/ ou reformulação do lance, caso o mesmo não honre a oferta encaminhada, terá sua proposta DESCLASSIFICADA na fase de aceitabilidade.
- 10.11. A etapa de envio de lances na sessão pública durará 10 (dez) minutos e, decorrido este prazo, será prorrogada automaticamente e sucessivamente sempre que houver lances enviados nos últimos 2 (dois) minutos do encerramento do prazo.
- 10.11.1. Na hipótese de não haver novos lances na forma estabelecida no subitem anterior, a sessão pública será encerrada automaticamente.





- 10.12. Encerrada a sessão pública sem prorrogação automática pelo sistema, nos termos do disposto no **subitem 10.11** deste Edital, a pregoeira poderá, assessorado pela equipe de apoio, admitir o reinício da etapa de envio de lances mediante justificativa.
- 10.13. Encerrada a etapa de lances, ocorrendo a situação denominada empate ficto, prevista no art. 44, § 2°, da Lei Complementar nº 123/06, o Sistema Eletrônico se encarregará automaticamente de assegurar o exercício dos direitos inerentes à preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte, na forma regulamentada pelo art. 45 do mesmo Estatuto.
- 10.14. Após o encerramento da fase de disputa da sessão pública, a Pregoeira deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta à licitante que tenha apresentado lance mais vantajoso, para que seja obtida melhor proposta, observado o critério de julgamento, não se admitindo negociar condições diferentes daquelas previstas neste Edital.
- 10.15 A negociação será realizada por meio do sistema eletrônico, podendo ser acompanhada pelas demais licitantes.
- 10.16. Todas as informações relativas à sessão pública deste Pregão Eletrônico constarão de ata divulgada no sistema eletrônico.
- 10.17. No caso de desconexão da Pregoeira, no decorrer da fase de disputa, se o sistema eletrônico permanecer acessível às licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízo dos atos realizados.
- 10.18. Quando a desconexão do sistema eletrônico para a pregoeira persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pela Pregoeira aos participantes, através do CHAT MENSAGEM, no endereço eletrônico utilizado para divulgação no site <a href="https://www.comprasgovernamentais.gov.br">https://www.comprasgovernamentais.gov.br</a>.

#### 10.19. DA AMOSTRA

- 10.19.1. O procedimento de avaliação de amostras em Pregões para contratação de bens consiste na apresentação, por parte do licitante, de uma amostra dos produtos ofertados, seguida da realização de testes pelo ente promotor da licitação, tal avaliação ocorre quando o licitante é provisoriamente classificado em primeiro lugar, o licitante recebe a solicitação da Pregoeira, para que envie no prazo determinado de 10 (dez) dias úteis amostra dos produtos ofertados, a ser submetida a avaliação do órgão contratante.
- 10.19.2. A amostra deverá ser encaminhada à Divisão de Almoxarifado e Patrimônio desta Secretaria Municipal de Educação, no endereço: Rua Duque de Caxias, 2840 Bairro São Cristóvão, CEP: 76.804-018 Porto Velho-RO, sendo as despesas com o envio e montagem suportada pela própria licitante interessada, nos termos do artigo 75 da Lei n°. 8.666/1993.
- 10.19.3. A não apresentação da amostra no prazo estipulado importará na recusa da proposta para o item em julgamento.
- 10.19.4. As amostras encaminhadas pelo licitante classificado em primeiro lugar, serão submetidas à análise do Departamento de Suporte Logístico Educacional da SEMED, unidade técnica competente para o objeto desta





licitação, a qual manifestar-se-á formalmente quanto ao atendimento ou não do produto ofertado em relação às especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência.

- 10.19.5. A Administração reserva-se o direito de reter a amostra até a entrega do item empenhado, a fim de verificar a compatibilidade da amostra com o item efetivamente entregue.
- 10.19.6. De acordo com a natureza do bem e com os procedimentos necessários à verificação do atendimento às exigências do Termo de Referência reserva-se à SEMED, o direito de destruí-la nessa verificação, podendo a amostra enviada ser aproveitada e computada na quantidade que deverá ser eventualmente fornecida, pela licitante vencedora.
- 10.19.7. O Departamento de Suporte Logístico Educacional da SEMED, notificará o fornecedor para que, no prazo de 30 (trinta) dias, proceda ao recolhimento da amostra recusada ou entreque fora do prazo.
- 10.19.8. No caso de a licitante expressamente renunciar à propriedade do bemapresentado como amostra ou, ainda, transcorrido o prazo supra, sem qualquer manifestação do interessado, a Administração estará autorizada a se desfazer do produto.
- 10.19.9. Se, após a análise da amostra encaminhada pelo licitante, for verificado que o produto ofertado não atende às especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência, a Pregoeira recusará a proposta da licitante que ofertou o menor preço para o lote em julgamento e passará a apreciar a proposta da licitante seguinte e assim sucessivamente, até a obtenção de uma proposta que atenda às exigências deste Termo de Referência.
- 10.19.10. Em qualquer momento, caso seja necessário para a adequada compreensão e regularidade da proposta, a Pregoeira poderá solicitar informações e/ou documentos complementares, sendo motivo de recusa da proposta o não atendimento ou o atendimento inadequado por parte da empresa licitante.
- 10.19.11. Obtida proposta que atenda aos requisitos do Termo de Referência, a Pregoeira procederá à aceitação e passará à fase de Habilitação.
- 10.19.12. Os itens para quais serão exigidas as amostras são os do LOTE 1.

#### 11. DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA

- 11.1. Encerrada a etapa de negociação, a pregoeira examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no parágrafo único do art. 7° e no § 9° do art. 24 do Decreto n.º 16.687, de 15 de maio de 2020.
- 11.2. Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor, que após a fase de negociação, apresentar preço final superior ao preço máximo fixado (Acórdão nº 1455/2018-TCU Plenário) ou apresentar preço manifestamente inexequível.
- 11.3. Constatada a existência de proposta incompatível com o objeto licitado ou manifestadamente inexequível, a Pregoeira obrigatoriamente justificará, por meio do sistema, e então DESCLASSIFICARÁ.





- 11.3.1. Quando houver indícios de inexequibilidade da proposta de preço, será oportunizado ao licitante o Princípio do Contraditório e da Ampla Defesa, para que querendo esclareça a composição do preço da sua proposta, ou em caso da necessidade de esclarecimentos complementares, poderão ser efetuadas diligências, na forma do § 3° do artigo 43 da Lei Federal n° 8.666/93.
- 11.3.2. Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.
- 11.3.3. Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita.
- 11.4. Serão aceitos somente preços em moeda corrente nacional (R\$), com VALORES UNITÁRIOS E TOTAIS com no máximo 02 (duas) casas decimais após a vírgula, considerando as quantidades constantes no ANEXO I TERMO DE REFERÊNCIA. Caso seja encerrada a fase de lances e negociação, e a licitante divergir com o exigido, a Pregoeira, poderá convocar no CHAT MENSAGEM para atualização do referido lance, e/ou realizar a atualização dos valores arredondando-os PARA MENOS automaticamente caso a licitante permaneça inerte.
- 11.5. Na hipótese de necessidade de suspensão da sessão pública para a realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, a sessão pública somente poderá ser reiniciada mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata.
- 11.6. Para ACEITAÇÃO da proposta, a Pregoeira e equipe de apoio analisará a proposta anexada ao sistema quanto à conformidade do objeto proposto com o solicitado no Edital. A Pregoeira poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar relacionado à proposta, bem como, a proposta ajustada ao valor do último lance ofertado e/ou valor negociado, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de até 2 (duas) horas, sob pena de não aceitação da proposta.
- 11.6.1. A Proposta de Preços Detalhada (modelo constante no ANEXO II deste Edital), com o valor devidamente atualizado do lance ofertado com a especificação completa do objeto, contendo marca/modelo/fabricante, observando o item 11.4.
- 11.6.2. É facultado a pregoeira prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.
- 11.6.3. Dentre os documentos passíveis de solicitação pela Pregoeira, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, tais como marca, modelo, tipo, fabricante e procedência, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas, encaminhados por meio eletrônico, ou, se for o caso, sem prejuízo do seu ulterior envio pelo sistema eletrônico, sob pena de não aceitação da proposta.





- 11.7. A Pregoeira poderá sanar ou solicitar o saneamento de erros ou falhas que não alterem a substância das **propostas**, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.
- 11.8. Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, a Pregoeira examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.
- 11.9. Havendo necessidade, a Pregoeira suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a sua continuidade.
- 11.10. A Pregoeira **DEVERÁ** encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.
- 11.10.1. Também nas hipóteses em que a Pregoeira não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preco melhor.
- 11.10.2. A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.
- 11.11. A aceitação da proposta poderá ocorrer em momento ou data posterior a sessão de lances, a critério da Pregoeira que comunicará às licitantes por meio do sistema eletrônico, via CHAT MENSAGEM;
- 11.12. Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, a pregoeira verificará a habilitação do licitante, observado o disposto neste Edital.
- 11.13. <u>PARA COTA RESERVA</u>, na hipótese de não haver vencedor, este poderá ser adjudicada ao vencedor da **COTA PRINCIPAL** ou, diante de sua recusa, aos licitantes remanescentes, desde que pratiquem o preço do primeiro colocado.
- 11.13.1. Se a mesma EMPRESA vencer a COTA RESERVA e a COTA PRINCIPAL, a contratação das cotas deverá ocorrer pelo menor preço.
- 12. DOS DOCUMENTOS PARA HABILITAÇÃO (OS QUAIS DEVERÃO SER ANEXADOS AO SISTEMA CONCOMITANTEMENTE À PROPOSTA DE PREÇOS)
- 12.1. Concluída a fase de ACEITAÇÃO, ocorrerá a fase de habilitação da (s) licitante (s).
- 12.2. A documentação de habilitação das Licitantes poderá ser substituída pelo Sistema de Cadastramento de Fornecedores SICAF e/ou pelo Sistema de Cadastro de Fornecedores do Município de Porto Velho SISCAF, NOS DOCUMENTOS POR ELES ABRANGIDOS, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.
- 12.2.1. É dever do licitante atualizar previamente as comprovações constantes do SICAF ou SISCAF para que estejam vigentes na data da abertura da sessão pública, ou encaminhar, em conjunto com a apresentação da proposta, a respectiva documentação atualizada.
- 12.2.2. O descumprimento do subitem acima implicará a inabilitação do licitante, exceto se a consulta aos sítios eletrônicos oficiais emissores de





certidões feita pela Pregoeira lograr êxito em encontrar a(s) certidão(ões) válida(s), conforme art. 41, §3°, do Decreto Municipal n° 16.687, de 2020.

- 12.3. Os cadastros supramencionados serão consultados pela Pregoeira, onde seus respectivos certificados, relatórios e declarações, serão incluídos aos autos.
- 12.4. O licitante que não possuir o SICAF ou SISCAF, e queira cadastrar no SISCAF, poderá providenciá-lo antes da data de abertura da sessão, podendo obter informações junto à Divisão de Cadastro de Fornecedores do Município de Porto Velho/RO, por meio do telefone (69)3223-0851 ou para e-mail dicf.pmpv@gmail.com.
- 12.5. Caso os licitantes tenham algum tipo de dificuldade em anexar no sistema os documentos exigidos para a habilitação, as mesmas deverão entrar em contato com a Central de Serviços SERPRO, via telefone 0800 9789001, ou e-mail: <a href="mailto:css.serpro@serpro.gov.br">css.serpro@serpro.gov.br</a>;

#### 12.6. Relativos à Habilitação Jurídica

- a) Registro comercial, no caso de empresa individual, através da certidão da Junta Comercial;
- b) Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documento de eleição de seus administradores. No caso de alterações será admitido o estatuto ou o contrato consolidado;
- c) Inscrição do ato constitutivo no caso de sociedade civil, acompanhado de prova da diretoria em exercício;
- d) Decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira, em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, se a atividade assim o exigir, bem assim, documento em que identificados os seus administradores.
- 12.6.1. Os documentos acima deverão estar acompanhados da última alteração ou da consolidação respectiva.

#### 12.7. Relativos à regularidade fiscal e Trabalhista

- a) Prova de Inscrição no Cadastro de Contribuintes Estadual ou Municipal, se houver, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual (ALVARÁ ou FAC);
- b) Prova de Inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas CNPJ;
- c) Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual, mediante apresentação de Certidão Negativa de Débitos e Tributos Estaduais ou "certidão positiva com efeito de negativo", expedida pela Secretaria de Estado da Fazenda, do domicílio ou sede da proponente;
- d) Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal, mediante apresentação de Certidão Negativa de Tributos Municipais ou "certidão positiva com efeito de negativo", expedida pela Secretaria Municipal da Fazenda, do domicílio ou sede da proponente;





- e) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviços (FGTS), demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei;
- f) Prova de regularidade para com a Fazenda Federal, mediante apresentação da Certidão negativa de débitos ou "certidão positiva com efeito de negativo" relativos a tributos Federais e à Dívida Ativa da União, abrangendo as contribuições sociais previstas nas alíneas "a" a "d" do parágrafo único do art. 11 da Lei no 8.212, de 24 de julho de 1991 (seguridade social INSS), dentro da validade;
- g) Prova de inexistência de **Débitos Trabalhistas**, mediante a apresentação de certidão negativa ou "certidão positiva com efeito de negativo" fornecida pelo órgão competente, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1° de maio de 1943;

#### 12.8. Relativos à qualificação Econômico-Financeira

- 12.8.1. As Licitantes, terão que apresentar Balanço Patrimonial e Demonstração do Resultado do Exercício Social já exigíveis e apresentados na forma da Lei, que comprove a boa situação financeira da empresa, vedada sua substituição por Balancetes ou Balanços provisórios, tais documentos terão que obedecer aos requisitos formais de elaboração estabelecidos em lei, devidamente registrado/autenticado pelo órgão competente;
- 12.8.2. As licitantes que iniciaram as suas atividades no presente exercício, deverão apresentar, também, O BALANÇO DE ABERTURA, na forma da lei;
- 12.8.3. As empresas que integram a Escrituração Contábil Digital ECD e o Sistema Público de Escrituração Digital SPED, poderão apresentar: Balanço Patrimonial e Demonstração do Resultado do Exercícios extraídos do Livro Digital diretamente da EDC; podendo ser solicitado caso necessário através de diligência para verificação da veracidade do Balanço apresentado; Recibo de Entrega de Livro Digital; Termo de Abertura e Encerramento do Livro (arquivo digital) apresentado.
- 12.8.3.1. Caso a licitante seja M.E.I "Micro Empreendedor Individual" o mesmo não está desobrigado da apresentação do Balanço Patrimonial conforme Acórdão 8330/2017-TCU e Acórdão 133/2022-TCU, Nesse sentido, a principal finalidade da exigência de apresentação do balanço patrimonial e demonstrações financeiras é atestar que o licitante possui boa saúde financeira e, assim, não ocorra obstáculos no cumprimento da obrigação à Administração Pública.
- 12.8.3.2. Relativo ao prazo de validade do Balanço Patrimonial para que haja igualdade entre os licitantes será exigido o balanço patrimonial e demais demonstrações contábeis tendo como base a data limite definida nas normas da Secretaria da Receita Federal para a apresentação da Escrituração Contábil Digital (ECD) no Sistema Público de Escrituração Digital (Sped).
- **12.8.4.** Para comprovar a boa situação financeira, das Licitantes será constatada mediante obtenção dos seguintes índices extraídos do seu balanço patrimonial:

LG =	Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo
	Passivo Circulante + Exigível a Longo Prazo
SG =	Ativo Total





	Passivo Circulante + Exigível a Longo Prazo
TC =	Ativo Circulante
	Passivo Circulante

- 12.8.5. Somente serão habilitados os licitantes que extraírem e apresentarem o cálculo do índice de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), com o resultado igual ou superior a (=>1), calculados de acordo com a aplicação das fórmulas. E ainda:
- 12.8.6. A Empresa Licitante deverá comprovar Patrimônio líquido mínimo de 5% (cinco por cento) do montante da contratação, de acordo com os parágrafos 2° e 3°, do artigo 31, da Lei 8.666/93.
- 12.8.7. Certidão negativa de falência ou recuperação judicial, expedida pelo distribuidor da sede do licitante dentro do prazo de validade previsto na própria certidão, ou na omissão desta, expedida a menos de 90 (noventa) dias contados da data da sua emissão, ressalvado o disposto nos subitens abaixo:
- **12.8.7.1.** Caso a empresa esteja em recuperação judicial ou extrajudicial, deverá ser juntada à documentação:
- a) Certidão emitida pela instância judicial competente, que ateste que a interessada está apta econômica e financeiramente a participar de procedimento licitatório nos termos da Lei 8.666/93;
- b) Comprovação do acolhimento judicial do plano de recuperação, nos termos do art. 58 da Lei n° 11.101/05, em caso de recuperação judicial; ou da homologação judicial do plano de recuperação, no caso de recuperação extrajudicial.
- **12.8.7.2.** Os licitantes que se encontrarem em recuperação judicial ou extrajudicial devem comprovar todos os demais requisitos para habilitação econômico-financeira exigidos neste Edital, sob pena de inabilitação

### 12.9. Qualificação Técnica e outros Documentos

- 12.9.1. Apresentação de atestados de capacidade técnica, exclusivamente em nome do licitante, expedidos por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprovem o fornecimento de materiais compatíveis com o objeto da presente licitação, e ainda;
- 12.9.1.1. Os atestados emitidos por pessoa jurídica de direito privado deverão, obrigatoriamente, estar em papel timbrado com identificação e endereço da emitente, o nome completo do signatário, estando as informações ali contidas sujeitas a verificação de sua veracidade por parte da Administração.
- 12.10. Constitui Documentos Complementares da Habilitação, a serem obtida pela Pregoeira:
- a) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS/CGU (Lei Federal  $n^{\circ}$  12.846/2013);
- b) Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores SICAF, Sistema de Cadastro de Fornecedores do Município de Porto Velho - SISCAF,





c) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça (<a href="https://www.cnj.jus.br/improbidade\_adm/consultar\_requerido.php">www.cnj.jus.br/improbidade\_adm/consultar\_requerido.php</a>) e Lista de Inidôneos, mantida pelo Tribunal de Contas da União - TCU.

#### 13. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

- 13.1. A documentação exigida para atender ao disposto no item 12 e respectivos subitens, incisos parágrafos e alíneas, do caput poderá ser obtida pela Pregoeira mediante consulta ao SICAF ou SISCAF, no que couber, desde que os documentos ali constem e estejam válidos, vigentes e sem pendências.
- 13.2. Os documentos exigidos para habilitação que não estejam contemplados no SICAF ou SISCAF deverão se apresentados nos termos do disposto no item 8.1;
- 13.3. Caso seja necessária a verificação da vigência, validade ou outras comprovações dos documentos apresentados pela licitante ou dos registros no SICAF ou SISCAF, a consulta realizada pela Pregoeira nos sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões constitui meio legal de prova.
- 13.4. A empresa licitante é responsável pela manutenção das condições de habilitação durante todo o certame, devendo reapresentar documento cujo prazo de validade tenha expirado, quando convocada pela Pregoeira, na forma de documentação complementar.
- 13.5. A licitante intimada para prestar quaisquer esclarecimentos adicionais deverá fazê-lo, sob pena de desclassificação/inabilitação, no prazo determinado pela Pregoeira, ao qual se reserva o direito de solicitar o original de qualquer documento, sempre que tiver dúvida e julgar necessário.
- 13.6. Todos os documentos apresentados para habilitação deverão estar obrigatoriamente em nome da empresa que participar do presente certame e, deverão conter o mesmo CNPJ e endereço respectivo:
- a) Se o licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz ou, se for a filial, todos os documentos deverão estar obrigatoriamente em nome desta, exceto aqueles que pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz. A referida comprovação, que é obrigatória, é de exclusiva responsabilidade do licitante.
- 13.7. Não serão aceitos protocolos de entrega de solicitação de documento em substituição aos documentos requeridos no presente **Edital**;
- 13.8. Todos os documentos de habilitação emitidos em língua estrangeira deverão ser acompanhados da tradução para língua portuguesa efetuada por Tradutor Juramentado e também devidamente consularizados ou registrados no Cartório de Títulos e Documentos.
- 13.8.1. Documentos de procedência estrangeira, mas emitidos em língua portuguesa, também deverão ser devidamente consularizados ou registrados no Cartório de Títulos e documentos.
- 13.9. As microempresas e empresa de pequeno porte deverão apresentar toda documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal e trabalhista mesmo que esta apresente alguma restrição.





- 13.10. Em se tratando de microempresa ou empresa de pequeno porte, havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal e trabalhista, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarada vencedora do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração, para regularização da documentação, pagamento ou parcelamento do débito, e emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa. (de acordo com a Lei Complementar 123/2006 e alterações);
- 13.10.1. A não regularização da documentação implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei 8.666/93 e neste Edital, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação.
- 13.11. Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, a Pregoeira suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a continuidade da mesma.
- 13.11.1. A Pregoeira, em qualquer fase de julgamento, poderá promover quaisquer diligências julgadas necessárias à análise das propostas e da documentação de habilitação, devendo os licitantes atender às solicitações no prazo por ele estipulado, contado do recebimento da convocação, sob pena de desclassificação da oferta, bem como, poderá solicitar parecer de técnicos pertencentes ao Quadro de Pessoal do Município /RO ou, ainda, de pessoas físicas ou jurídicas estranhas a ele, para orientar sua decisão.
- 13.11.2. A Pregoeira poderá sanar ou solicitar o saneamento de erros ou falhas que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.
- 13.12. A documentação de habilitação anexada no sistema comprasnet terá efeito para todos os itens, os quais a empresa encontra-se classificada.
- 13.13. O envio de toda documentação solicitada, deverá ser anexada corretamente no sistema comprasnet, sendo a mesma compactada em 01 (um) único arquivo (excel, word, .zip, .doc, .docx, .jpg ou pdf), tendo em vista em que o campo de inserção é único;
- 13.14. A licitante intimada para prestar quaisquer esclarecimentos adicionais deverá fazê-lo, sob pena de desclassificação/inabilitação, no prazo determinado pela Pregoeira, ao qual se reserva o direito de solicitar o original de qualquer documento, sempre que tiver dúvida e julgar necessário.
- 13.15. As declarações exigidas neste edital de licitação, poderão ser diligenciadas, caso não conste no rol de documentos habilitatórios.

#### 14. DOS RECURSOS

- 14.1. Declarado o vencedor, a Pregoeira abrirá prazo de, no mínimo, 30 minutos, durante o qual, qualquer licitante poderá, de forma imediata e motivada, em campo próprio do sistema, manifestar sua intenção de recurso;
- 14.2. A licitante que tiver sua intenção de recurso aceita deverá registrar suas razões, em campo próprio do sistema, no prazo de 3 (três) dias, ficando as demais licitantes, desde logo, intimadas a apresentar contrarrazões, também





via sistema, em igual prazo, que começará a correr do término do prazo da recorrente.

- 14.3. A falta de manifestação imediata e motivada da Licitante importará a decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pela Pregoeira ao vencedor.
- **14.4.** O acolhimento do recurso implicará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento;
- 14.5. A decisão da Pregoeira a respeito da apreciação do recurso deverá ser motivada e submetida à apreciação da Autoridade Competente pela licitação, caso seja mantida a decisão anterior.
- 14.6. A decisão da Pregoeira e da Autoridade Competente será informada em campo próprio do Sistema Eletrônico, ficando todos os licitantes obrigados a acessá-lo para obtenção das informações prestadas pela Pregoeira;
- 14.7. Não serão conhecidas os recursos apresentados fora do prazo legal.
- 14.8. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.

#### 15. ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

- **15.1.** Atendidas as especificações do Edital, estando habilitada a Licitante e tendo sido aceito o menor preço apurado, a Pregoeira declarará a(s) empresa(s) vencedora(s) do(s) respectivo(s) ITENS ADJUDICANDO-O.
- 15.2. A indicação do lance vencedor, a classificação dos lances apresentados e demais informações relativas à sessão pública do Pregão Eletrônico constarão de ata divulgada no Sistema Eletrônico <a href="https://www.comprasgovernamentais.gov.br">https://www.comprasgovernamentais.gov.br</a> sem prejuízo das demais formas de publicidade prevista na legislação pertinente.
- **15.3.** A adjudicação do objeto do presente certame será viabilizada pela Pregoeira sempre que não houver recurso. Havendo recurso, a adjudicação será efetuada pela Autoridade Competente que decidiu o recurso.
- **15.4.** A homologação da licitação é de responsabilidade da Autoridade Competente e só poderá ser realizada depois da adjudicação.
- **15.5.** Quando houver recurso e a Pregoeira mantiver sua decisão, essa deverá ser submetida à Autoridade Competente para decidir acerca dos atos da Pregoeira.

#### 16. DO REGISTRO DE PREÇOS

- 16.1. Homologado o resultado desta licitação, o Órgão Gerenciador, respeitada a ordem de classificação e a quantidade de fornecedores a serem registrados, convocará os interessados para que assinem a Ata de Registro de Preços que, após cumprimento dos requisitos de publicidade, terá efeito de compromisso de fornecimento ou execução a qualquer instante, nas condições estabelecidas.
- 16.2. A convocação será via e-mail, com aviso de recebimento.





- 16.3. O prazo para assinatura será de até 05 (cinco) dias úteis, a contar da data de recebimento da notificação. A recusa injustificada da licitante notificada em assinar a Ata de Registro de Preços nos prazos e condições estabelecidas neste Edital caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-a a perda do direito ao registro de preços, bem como às penalidades cabíveis, previstas neste Edital.
- **16.4.** As contratações decorrentes do registro obedecerão à ordem de classificação dos fornecedores constantes na Ata.
- 16.5. A licitante não estará obrigada a assinar a Ata de Registro de Preços quando convocada após o prazo de validade de sua proposta. Porém, se o fizer, estará obrigada a fornecer os produtos por todo período de vigência da Ata, nos termos do art. 35 do Decreto Municipal nº 15.402/2018.
- 16.6. A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato, aceitar ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracteriza o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-o às penalidades legalmente estabelecidas.
- **16.7.** O disposto no item **16.6,** não se aplica aos licitantes convocados nos termos do art. 64, §  $2^{\circ}$  da Lei 8.666/1993, que não aceitarem a contratação, nas mesmas condições propostas pelo primeiro adjudicatário, inclusive quanto ao prazo e preço.

#### 16.8. Do Cadastro Reserva de Fornecedores

- 16.8.1. Com o objetivo de formar cadastro de fornecedores, após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.
- **16.8.2.** Havendo um ou mais licitantes que aceitem cotar suas propostas em valor igual ao do licitante vencedor, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta individual apresentada durante a fase competitiva.
- 16.8.3. A ordem de classificação dos licitantes registrados deverá ser respeitada nas contratações e somente será utilizada caso o melhor colocado no certame não assine a ata ou tenha seu registro cancelado nas hipóteses previstas nos arts. 24 e 25 do Decreto Municipal n. 15.402/2018.
- 16.8.4. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada à Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 15, §1° do Decreto Municipal n° 15.402/2018

#### 16.9. Da adesão ao registro de preços

- 16.9.1. Desde que devidamente justificada a vantagem, a Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da Administração Pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.
- 16.9.2. Caberá ao fornecedor beneficiário da Ata de Registro de Preços e ao Município, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, assumidas com o órgão gerenciador e órgãos participantes.





- 16.9.3. As aquisições ou contratações adicionais a que se refere o item 16.9.1 não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens deste instrumento convocatório e registrados na Ata de registro de preços para o órgão gerenciador e para os órgãos participantes nos termos do Decreto Municipal nº 15.598 de 09.11.2018, publicado no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia (AROM), nº 2338 de 21.11.2018.
- 16.9.4. O Quantitativo decorrente das adesões à Ata de Registro de Preços não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador e para os órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.
- 16.9.5. Após a autorização do órgão gerenciador, o órgão não participante deverá efetivar a aquisição ou contratação solicitada em até 90 (noventa) dias, observado o prazo de vigência da Ata.
- 16.10. Do prazo de validade da Ata de Registro de Preços
- **16.10.1.** Será de 12 (doze) meses o prazo de validade da Ata de Registro de Preços, contados da sua publicação no **Diário Oficial dos Municípios de Rondônia (AROM)**.
- 17. DA INSTRUMENTALIZAÇÃO DA CONTRATAÇÃO
- 17.1. Conforme estabelecido no Termo de Referência Anexo I deste Edital.
- 18. DO PRAZO, DA FORMA DA ENTREGA E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DOS MATERIAIS
- 18.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência Anexo I</u> deste Edital.
- 19. DO PAGAMENTO
- 19.1. Conforme estabelecido no Termo de Referência Anexo I deste Edital.
- 20. DAS OBRIGAÇÕES CONTRATADA E CONTRATANTE
- 20.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência Anexo I</u> deste Edital.
- 21. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS
- 21.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência Anexo I</u> deste Edital.
- 22. DAS CONDIÇÕES FINAIS
- **22.1.** A SML, na defesa do interesse do serviço Público e de acordo com a legislação vigente, reserva-se ao direito de **anular** ou **revogar**, no todo ou em parte, a presente licitação, **nos termos do artigo 49° do Decreto Municipal N° 16.687 de 15 de maio de 2020;**
- 22.2. Qualquer modificação neste Edital implicará na divulgação desta pelo (s) mesmo (s) instrumento (s) de publicação em que se deu o texto original, reabrindo-se o (s) prazo (s) inicialmente estabelecidos, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas;





- **22.3. Não havendo expediente** ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário e local anteriormente estabelecidos, desde que não haja comunicação da pregoeira em contrário;
- 22.4. Na contagem dos prazos deste edital será excluído o dia de início e incluído o dia do vencimento, considerando o horário de funcionamento da Superintendência Municipal de Licitações SML, de segunda a sexta-feira das 08h00min às 14h00min;
- **22.5.** As normas que disciplinam este pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento da segurança do futuro contrato;
- **22.6.** A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação;
- **22.7.** Os casos omissos, bem como as dúvidas suscitadas, serão resolvidos pela **Superintendência Municipal de Licitações** em conformidade com as normas jurídicas e administrativas aplicáveis e nos Princípios Gerais do Direito;
- **22.8.** A declaração falsa relativa ao cumprimento dos requisitos de habilitação, à conformidade da proposta ou ao enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte ou ao direito de preferência sujeitará a licitante às Penalidades previstas neste edital.
- **22.9.** Fica eleito o Foro da Comarca de Porto Velho-RO para dirimir quaisquer dúvidas referentes a esta licitação, contrato e procedimentos dela resultantes, com renúncia de qualquer outro por mais privilegiado que seja.

#### 23. ANEXOS

23.1. Fazem parte deste instrumento convocatório, como se nele estivessem transcritos, os seguintes documentos:

ANEXO I - TERMO DE REFERENCIA.

ANEXO II - MODELO PROPOSTA DE PREÇOS.

ANEXO III - MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

ANEXO III-A-FORMAÇÃO DE CADASTRO RESERVA.

Porto Velho/RO, 10 de Janeiro de 2024

Lidiane Sales Gama Morais Pregoeira

23





#### ANEXO I DO EDITAL

#### TERMO DE REFERÊNCIA N° 285/SML/2023

#### 1. OBJETO

- 1.1. Sistema de Registro de Preços SRP, para eventual Aquisição de Mobiliários Escolares, conforme especificações constantes neste Termo de Referência.
- 1.2. Órgão Gerenciador: Superintendência Municipal de Gestão de Gastos Públicos SGP.
- 1.3. Órgão participante: Secretaria Municipal de Educação SEMED.

#### 2. DAS JUSTIFICATIVAS

#### 2.1. DA JUSTIFICATIVA DA SGP

- 2.1.1. Em cumprimento ao disposto no inciso I, do art. 1°, da Lei Complementar n° 652, 03 de março de 2017, da Superintendência Municipal de Gestão de Gastos Públicos, Decreto Municipal n° 16.687, de 15 de maio de 2020, que regulamenta o Pregão, com base no artigo 15, inciso II da Lei de Licitações e Contratos n° 8.666/1993 e suas alterações, Decreto Municipal n° 15.402, de 22 de agosto de 2018 e Decreto Municipal n° 15.598 de 09 de novembro de 2018, que regulamentam o Sistema de Registro de Preços SRP, a presente Minuta de Termo de Referência tem por objeto Sistema de Registro de Preços SRP, pelo prazo de 12 (doze) meses, para eventual Aquisição de Mobiliários Escolares visando atender às necessidades da Unidade Administrativa Participante, buscando dar continuidade às atividades desenvolvidas na Administração Pública Municipal, por meio do procedimento licitatório na modalidade Pregão Eletrônico, para selecionar empresa que atue no ramo para registro em Ata de Preços, a contar da data de sua publicação no DOM, conforme especificações constantes no Anexo I deste Termo de Referência.
- 2.1.2. Importante consignar que a justificativa da necessidade e levantamento das quantidades estimadas, em razão do consumo, bem como a descrição técnica dos itens foi elaborada pela Unidade Administrativa participante, o qual detém o conhecimento e as informações pertinentes ao objeto para a correta instrução processual na fase de planejamento das compras públicas, em atendimento ao que preceitua a legislação aplicável, em especial ao contido nas Leis Federais nº 8.666/1993 e nº 10.520/2002, sendo consolidadas pela Superintendência Municipal de Gestão de Gastos Públicos SGP, na qualidade de órgão gerenciador.
- **2.1.3.** Assim, seguindo a regular tramitação dos autos, na forma disciplinada no fluxograma processual aprovado pelo Decreto Municipal nº 15.403/2018, em **especial no Anexo II**, é que formaliza-se o presente, com os elementos apresentados pela Unidade Participante e nos limites da competência desta Superintendência Municipal de Gestão de Gastos Públicos SGP.
- **2.1.4.** Os materiais descritos neste Termo de Referência, nos termos da Lei nº. 10.520/2002, enquadram-se na classificação **COMUNS**, uma vez que possuem padrões de desempenho e qualidade segundo especificações usuais no mercado.

#### 2.2. DA JUSTIFICATIVA DA UNIDADE PARTICIPANTE

24





**2.2.1.** Conforme os argumentos apresentados pela Secretaria Municipal de Educação - SEMED, extrai-se os seguintes trechos:

"A aquisição de mobiliários escolares visa atender demanda reprimida, ou seja, aquela que não foi possível de se atender por meios de processos anteriores, tendo em vista questões de programação orçamentária da Secretaria Municipal de Educação de Porto Velho.

Ressaltamos que se trata de demanda necessária para o bom desenvolvimento das atividades pedagógicas e com o objetivo central de trazer mais conforto e qualidade para o ambiente escolar, de modo a beneficiar a todos aqueles que fazem uso do referido espaço.

Salientamos ainda que possuem escolas municipais que há muitos anos, diga-se por exemplo, 13 anos, que não recebiam mobília por parte da Secretaria Municipal de Educação.

É fato que as unidades descentralizadas recebem recursos financeiros via Programa de Apoio Financeiro às Escolas e outras Instituições Públicas Municipais - PROAFEM, contudo, o artigo 11, § 2°, do Decreto Municipal n°. 15.139/2018, dispõe que:

As transferências de recursos do PROAFEM para as escolas não eximem a Secretaria Municipal de Educação de provê-las, complementarmente, de equipamentos e materiais permanentes para o regular funcionamento, havendo disponibilidade orçamentária e financeira para tal finalidade.

Tal previsibilidade se deve ao fato de que os recursos repassados são para manutenção do funcionamento da unidade educacional, bem como, que somente 30% desses recursos poderão ser investidos em material permanente, nos termos do artigo 4°, § 3°, do mesmo diploma legal.

Portanto, desde o exercício de 2019 que esta SEMED implantou controle de necessidades, a fim de elaborar planejamento para atendimento dessas demandas, as quais vem sendo feitas de acordo com a disponibilidade financeira e orçamentária da Secretaria.

Esclarecemos que no controle de necessidades em anexo existem vários lançamentos para a mesma escola, a considerar que o documento mais atual encaminhado pela Unidade Escolar traz complementação da demanda informada anteriormente, mas também, por atender vários segmentos (infantil, fundamental, EJA), ocasionando que a mesma escola tenha demanda para vários tipos de conjuntos de mesa e cadeira, por exemplo.

O objeto deste termo de referência enquadra-se na categoria de bens comuns, de que trata a Lei n°. 10.520/2002, por possuir padrões de desempenho e características gerais e específicas usualmente encontradas no mercado.

Destarte, a implantação de ata de registro de preços com vistas à aquisição de mobiliários escolares, assegura o compromisso desta SEMED com o reaparelhamento escolar, adquirindo esses materiais à medida que houver a demanda pela unidade educacional, bem como, disponibilidade orçamentária por parte da Secretaria de Educação, tornando imprescindível a aquisição dos materiais constantes neste Termo de Referência."





### DA JUSTIFICATIVA PARA UTILIZAÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS

"A Secretaria Municipal de Educação solicita a implantação de ata de registro de preço com objeto de Aquisição de mobiliários escolares, uma vez que com o levantamento realizado junto às unidades educacionais se apurou a demanda reprimida total de quase 12.000 equipamentos, a qual, para ser atendida deve considerar, principalmente, a disponibilidade orçamentária e financeira da Secretaria. Ato contínuo, por conta da limitação orçamentária e em cumprimento ao cronograma de execução mensal de desembolso, este instituído para o exercício 2022 pelo Decreto nº. 17.852/2021, acarretaria maiores gastos pela Administração Pública, visto que durante o interregno de um ano solicitaria diversas licitações para o mesmo objeto, o que provocaria prejuízo para o atingimento da proposta mais vantajosa, pois, nessas aquisições fracionadas não haveria a aplicabilidade do efeito da economia de escala, uma das substanciais vantagens do sistema de registro de preços, que possibilita maiores disputas de preços que refletem em preços de aquisição menores.

Ademais, havendo disponibilidade orçamentária em consonância com o cronograma de execução mensal de desembolso, esbarraríamos em outro óbice para a pretensa aquisição, em razão de não possuirmos um almoxarifado que comportasse toda essa quantidade de equipamentos, frisa-se: quase 12.000 unidades.

A implantação de ata de registro de preços - ARP dar maior celeridade os processos de aquisição, dado que o processo de aquisição via carona tramita por aproximadamente 2 meses para até a fase de empenhamento da despesa, cumprindo o rito ordinário preconizado no Decreto n°. 15.403/2018.

Após a implantação da ARP, em no máximo 10 dias o processo alcança a fase de empenhamento da despesa, simplificando deveras o procedimento e conseguindo atender às unidades educacionais com muito mais efetividade.

Assevera-se ainda que, esse atendimento célere se torna bem mais essencial quando um equipamento apresenta defeito e, após avaliação técnica, constata-se que não há vantagem no conserto do bem, é imperiosa a compra de outro para substituição, o que, recordando o explanado anteriormente, aguardaria 2 meses para o empenhamento da despesa e no mínimo mais 1 mês para a entrega do bem pelo fornecedor, totalizando 3 meses de atendimento estudantil sem os equipamentos necessários e corriqueiros, acarretando, certamente, prejuízo ao processo ensino-aprendizagem.

Desta feita, demonstra-se a indispensável implantação de ata de registro de preços com o objetivo de Aquisição de mobiliários escolares para atender às unidades educacionais da Secretaria Municipal de Educação."

#### 2.2. DA JUSTIFICATIVA PARA DIVISÃO DE LOTES

"Considerando, a possibilidade do procedimento licitatório realizar-se-á através do sistema de registro de preços,





estando ciente que os objetos desta pretensa aquisição são bens da mesma natureza é que sugerimos pelo agrupamento dos itens em lotes decorre da necessidade de manter-se a estética visual das aquisições, que equivale à padronização do mobiliário. Há que se destacar, ainda, que a maioria dos itens são complementares, o que só será garantido com o atendimento da demanda por apenas um fornecedor/fabricante. Tome-se, por exemplo, o tecido de uma determinada cadeira que, invariavelmente, possui a mesma cor, porém com inúmeras variações de tonalidades entre os diversos fabricantes.

Acerca de agrupamento em caso desta natureza (padronização), veja-se excerto do Acórdão 7243/2017 - TCU - 2a Câmara:

Os itens estão agrupados pois são da mesma natureza e visam à padronização do design e do acabamento dos diversos móveis que comporão os ambientes e objetiva 'garantir um mínimo de estética e identidade visual apropriada, por LOTE e localidade, já que os itens fazem parte de um conjunto que deverá ser harmônico entre si, conforme previsto e pacificado nos acórdãos: Acórdão 5.301/2013-Segunda Câmara, Acórdão 5.260/2011-1ª Câmara e Acórdão 861/2013 - Plenário-TC 006.719/2013-9.

Ademais, a adoção de licitação por itens isolados exigiria elevado número de procedimento para seleção, o que tornaria extremamente oneroso a atividade da Administração pública sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, de sorte que poderia colocar em risco a economia de escala e a celeridade processual, comprometendo a seleção de proposta mais vantajosa buscada no certame. Por sua vez, a medida não prejudicará a competitividade, mas sim o oposto. Exatamente pela quantidade de itens agrupados e o tamanho e o valor total do lote tornará o certame mais atraente às empresas do ramo."

#### 3. DO SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS

**3.1.** O Sistema de Registro de Preços é um procedimento especial que visa à realização de contratações sucessivas de serviços ou aquisições sucessivas de bens, selecionados por meio de um certame licitatório, no qual é elaborado um cadastro de produtos e fornecedores possibilitando que a Administração Pública contrate de acordo com suas necessidades. Segundo o conceito do Jurista Hely Lopes Meirelles:

Sistema de Registro de Preços - SRP é o conjunto de procedimentos para registro e assinatura em Ata de Preços que os interessados se comprometem a manter por um determinado período de tempo, para contratações futuras de compras ou de serviços frequentes, a serem realizadas nas quantidades solicitadas pela Administração e de conformidade com o instrumento convocatório da licitação.





- **3.1.1.** Trata-se, portanto, de uma ferramenta que tem como objetivo a contratação de serviços e aquisições de bem por meio de compatibilização entre princípios da legalidade e eficiência.
- **3.1.2.** O Sistema de Registro de Preços permite à Administração contratar serviços e adquirir bens de forma célere e eficiente, valendo-se de um cadastro de preços previamente elaborado por meio de licitação, seja na modalidade concorrência ou pregão.
- **3.1.3.** O Sistema de Registro de Preços apresenta, entre outras vantagens, a diminuição de certames licitatórios e a economia de recursos despendidos para a realização de licitações, transformando-se, por isso, em uma alternativa útil para a gestão de contratações pela Administração Pública.
- 3.1.4. A adoção do Sistema de Registro de Preços SRP por esta administração objetiva os princípios da transparência, economicidade, competitividade, isonomia e ainda melhorias na organização no sistema de consumo e logística, onde podemos almejar o consumo como base somente no que será consumido, possibilitando um consumo regrado e racional, evitando-se eventuais desperdícios de medicamentos e mal uso de recursos públicos e nas seguintes hipóteses conforme dispõem o Decreto 7.892, de 23 de Janeiro de 2013 que regulamenta o Sistema de Registro de Preços previsto no art. 15 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e no art. 11 da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, decreta:
  - Art.  $3^{\circ}$  O Sistema de Registro de Preço poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:
  - I quando, pelas características do bem ou serviços, houver necessidades de contratação frequentes;
  - II quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entrega parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

    III quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais um órgão ou
  - contratação de serviços para atendimento a mais um órgão ou entidade, ou a programas de governo; ou
  - IV quando, pela natureza do objeto, não for possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela administração.

#### 4. DA ADESÃO AO REGISTRO DE PREÇOS

**4.1.** A adesão de órgão não participante está previsto no art. 22 do Decreto Federal n° 7.892/2013 e no art. 26 do Decreto Municipal n° 15.402/2018 respectivamente, conforme transcritos abaixo:

### "Decreto n° 7.892/2013

Art. 22. Desde que devidamente justificada a vantagem, a ata de registro de preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública federal que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador.

### Decreto n° 15.402/2018

Art. 26. Desde que devidamente justificada a vantagem, a Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração





pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador."

- **4.2.** Nesse sentido, podemos citar alguns pontos positivos do "carona" a expectativa de adesão fomenta a redução do tempo para promover a aquisição pelo órgão aderente e ainda nesse sentido, ocorre a economia de escala nos preços dos itens aderentes.
- **4.3.** No tocante e estimativa de quantitativo, desde que o interessado atenda aos requisitos abaixo elencados, visto ser condicionantes legais, o órgão gerenciador poderá autorizar o "carona" de órgão não participante:
- 4.3.1. Aceitação do fornecedor;
- 4.3.2. Anuência do órgão gerenciador;
- **4.3.3.** Não exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens ou lotes do instrumento convocatório e registrados na Ata de Registro de Preços para o órgão gerenciador e órgãos participantes;
- **4.3.4.** O instrumento convocatório deve prever que o quantitativo decorrente de adesões à Ata de Registro de Preços não exceda, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item ou lote registrado para o órgão gerenciador e órgão participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem. (Princípio da Vinculação do Instrumento Convocatório).
- **4.4.** Desse modo, a concessão do "carona" por parte de órgão gerenciador nos quantitativos registrados na Ata, sua análise está adstrita aos quantitativos disponíveis, conforme os limites determinados no regulamento do sistema de registro de preços, bem com a observância da esfera hierárquica e os coeficientes populacionais.
- **4.5.** A vista disso, já é patenteado a vantajosidade quando o órgão requer a adesão de uma Ata de Registro de Preços no quantitativo permitido de 50% (cinquenta por cento) do que foi registrado para o órgão, o que se revela uma economia de escala.
- **4.6.** Por fim, destaca-se que o TCU não condena a prática, mas impõe limites, de forma a não deturpar o instituto, conforme dispõe no Enunciado abaixo:

### Enunciado Acórdão 3137/2014-Plenário

O procedimento de adesão de órgão não participante a ata de registro de preços depende de planejamento prévio que demonstre a compatibilidade de suas necessidades com a licitação promovida e de demonstração formal da vantajosidade da contratação.

### 5. DO PRAZO, DA FORMA DA ENTREGA E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DOS MATERIAIS

- **5.1.** Os materiais deverão ser entregues, de uma só vez, em até 30 (trinta) dias corridos contados a partir do recebimento da nota de empenho.
- **5.2.** O não atendimento do prazo fixado no item **5.1** poderá implicar na aplicação das sanções definidas no Art. 87 da Lei nº 8.666/1993.





- **5.3.** Os materiais deverão ser entregues na Divisão de Almoxarifado e Patrimônio DIAP/Secretaria Municipal de Educação SEMED, no seguinte endereço: Rua Duque de Caxias, 2840 Bairro São Cristóvão, CEP: 76.804-018 Porto Velho-RO, onde serão recebidos pela Comissão de Recebimento.
- **5.4.** Todas os materiais deverão estar em perfeito estado de conservação, o que for entregue em desacordo com as descrições/características constantes neste Termo de Referência e em seu anexo será recusado e deverá ser substituído em até **05 (cinco) dias** por outro que atenda as especificações, sem acréscimo de valor.
- ${f 5.5.}$  Os materiais fornecidos pela empresa deverão obedecer às normas do INMETRO.
- **5.6.** A CONTRATADA deverá atender a todas as medidas de segurança necessárias ao transporte dos mobiliários.
- **5.7.** O recebimento e a aceitação do(s) material(ais) serão realizados pela Divisão de Almoxarifado e Patrimônio DIAP, da seguinte forma:
- a) **Provisoriamente**, em até 05 (cinco) dias, para posterior verificação da conformidade dos materiais com as especificações constantes neste Termo e na Proposta, mediante a emissão do Termo de Recebimento Provisório de Material, em conformidade com o art. 73, inciso II, alínea "a" da Lei n°. 8.666/1993.
- b) **Definitivamente**, em até 15 (quinze) dias, contados do recebimento provisório, e, após a verificação da qualidade, quantidade e conformidade dos materiais com as especificações constantes neste Termo e na Proposta, procederá a consequente aceitação mediante a emissão Termo de Recebimento Permanente de Material, em conformidade com o art. 73, inciso II, alínea "b" da Lei nº 8.666/1993.
- **5.8.** Se, após o recebimento provisório, por meio de verificação minuciosa ou testes realizados, constatar-se que o fornecimento foi executado em desacordo com o especificado ou com a Proposta, com defeito ou incompleto, após a notificação da Contratada, serão interrompidos os prazos de recebimento e suspenso o pagamento desses materiais, até sanada a situação.
- **5.9.** Na ocorrência de qualquer uma das hipóteses a que se refere o subitem anterior, fica a Contratada obrigada a sanear a situação no prazo máximo de 12 (doze) dias úteis, a contar de sua notificação, via fax ou correio eletrônico, sem quaisquer ônus à Contratante.
- **5.10.** O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da Contratada pela perfeita qualidade do material fornecido, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, no prazo de garantia do produto, quando da utilização desse material.

#### 6. DA GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

- **6.1.** Os materiais/bens deverão possuir garantia de **no mínimo 02 (dois) anos** a contar do recebimento definitivo;
- **6.2.** Apresentar juntamente a declaração de assistência técnica local, catálogo do material;





- **6.3.** No decorrer do período da garantia, eventuais defeitos nos materiais/bens componentes ou peças deverão ser prontamente substituídos por novos e originais pela Contratada, sem ônus para a Contratante;
- **6.4.** Sempre que realizado o suporte de garantia técnica, deverão ser apresentado relatórios com informações sobre os serviços executados do suporte de garantia técnica, será de responsabilidade da Contratada o custeio com transporte e guarda dos materiais/ bens, quando retirado para conserto em local especializado;
- **6.5.** A garantia dos serviços ou de peças substituídas nos materiais/bens deverá ser **no mínimo 02 (dois) anos**, contados da data de recebimento dos materiais/bens consertados;
- **6.6.** O prazo de atendimento será de até 24 horas (vinte e quatro) horas contados da abertura do chamado via telefone ou e-mail;
- **6.7.** O prazo máximo para a substituição ou consertos dos materiais/bens, será de 10 (dez) dias, contados da data do recebimento pela Contratada de ofícios solicitando a reparação;
- **6.8.** A assistência técnica deverá ser prestada por empresa devidamente autorizada pelo fabricante (ou pelo seu representante neste País) no Município de Porto Velho-RO.

#### 7. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- 7.1. Apresentação de atestados de capacidade técnica, exclusivamente em nome do licitante, expedidos por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprovem o fornecimento de materiais compatíveis com o objeto da presente licitação, e ainda;
- **7.1.1.** Os atestados emitidos por pessoa jurídica de direito privado deverão, obrigatoriamente, estar em papel timbrado com identificação e endereço da emitente, o nome completo do signatário, estando as informações ali contidas sujeitas a verificação de sua veracidade por parte da Administração.

#### 8. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

- **8.1.** Fornecer o(s) material(ais) conforme especificação(ões), marca(s), validade(s) e preço(s) proposto(s) na licitação, nas condições, prazos, quantidades e especificação(ões) estipulados neste instrumento, responsabilizando-se pela qualidade do(s) material(ais).
- **8.2.** Entregar o(s) material(ais) exigido(s) em perfeitas condições, na(s) embalagem(ns) original(ais), sem indícios de avarias ou violação.
- 8.3. Responsabilizar-se por todo e qualquer ônus decorrente da entregada e/ou substituição do(s) material(ais), inclusive frete, nos prazos estabelecidos neste instrumento.
- **8.4.** Responsabilizar-se, com a transportadora, pela movimentação do(s) material(ais) até as dependências do depósito do Almoxarifado, bem como pelo fornecimento de mão de obra para viabilizar o transporte.





- **8.5.** Prestar, sem quaisquer ônus para a Contratante, os serviços necessários à correção e revisão de falhas ou defeitos verificados nos materiais, que forem imputáveis à Contratada.
- **8.6.** Apresentar, sempre que solicitado pela Contratante, o(s) documento(s) que comprove(m) estar cumprindo a legislação em vigor quanto às obrigações assumidas, em especial os encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, tributários, fiscais e comerciais.
- **8.7.** Comunicar imediatamente à Contratante sobre qualquer alteração ocorrida no endereço, conta bancária e outros dados necessários para o recebimento de correspondências.
- **8.8.** Notificar à Contratante a ocorrência de qualquer imprevisto que venha causar atrasos ou impedimentos à entrega do(s) material(ais), justificando o atraso, o que em hipótese alguma eximirá a Contratada das obrigações assumidas, salvo caso fortuito ou força maior, devidamente caracterizado.
- **8.9.** Substituir o material, desde que comprovada a impossibilidade ou impropriedade da sua utilização, sem ônus para a Contratante, em um prazo de 12 (doze) dias úteis.
- **8.10.** Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei n° 8.078, de 1990).
- **8.11.** Propor preços que contemplem fretes, carga, descarga e demais custos diretos e/ou indiretos, inclusive os resultantes da incidência de quaisquer impostos, tributos, contribuições ou obrigações trabalhistas, fiscais e previdenciário a que estiver sujeito.

#### 9. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- **9.1.** Promover, por meio do setor competente, o recebimento do(s) material(ais) entregue(s) sob os aspectos de conformidade com as especificações, quantidade e qualidade, anotando em registro próprio as falhas detectadas, comunicando à Contratada as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte daquela.
- 9.2. Receber provisória e definitivamente os materiais nas formas definidas.
- **9.3.** Emitir nota de empenho a crédito do fornecedor no valor correspondente ao material solicitado.
- **9.4.** Efetuar o pagamento à Contratada, de acordo com as condições de preço e prazos estabelecidos neste instrumento, bem como prorrogar prazos e aplicar sanções, se for o caso.
- **9.5.** Fornecer à Contratada as informações e demais elementos pertinentes à execução do presente termo.

### 10. DA AMOSTRA

10.1. O procedimento de avaliação de amostras em Pregões para contratação de bens consiste na apresentação, por parte do licitante, de uma amostra dos produtos ofertados, seguida da realização de testes pelo ente promotor da





licitação, tal avaliação ocorre quando o licitante é provisoriamente classificado em primeiro lugar, o licitante recebe a solicitação da Pregoeira, para que envie no prazo determinado de **10 (dez) dias** úteis amostra dos produtos ofertados, a ser submetida a avaliação do órgão contratante.

- 10.2. A amostra deverá ser encaminhada à Divisão de Almoxarifado e Patrimônio desta Secretaria Municipal de Educação, no endereço: Rua Duque de Caxias, 2840 Bairro São Cristóvão, CEP: 76.804-018 Porto Velho-RO, sendo as despesas com o envio e montagem suportada pela própria licitante interessada, nos termos do artigo 75 da Lei nº. 8.666/1993.
- 10.3. A não apresentação da amostra no prazo estipulado importará na recusa da proposta para o item em julgamento.
- 10.4. As amostras encaminhadas pelo licitante classificado em primeiro lugar, serão submetidas à análise do Departamento de Suporte Logístico Educacional da SEMED, unidade técnica competente para o objeto desta licitação, a qual manifestar-se-á formalmente quanto ao atendimento ou não do produto ofertado em relação às especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência.
- 10.5. A Administração reserva-se o direito de reter a amostra até a entrega do item empenhado, a fim de verificar a compatibilidade da amostra com o item efetivamente entregue.
- 10.6. De acordo com a natureza do bem e com os procedimentos necessários à verificação do atendimento às exigências do Termo de Referência reserva-se à SEMED, o direito de destruí-la nessa verificação, podendo a amostra enviada ser aproveitada e computada na quantidade que deverá ser eventualmente fornecida, pela licitante vencedora.
- 10.7. O Departamento de Suporte Logístico Educacional da SEMED, notificará o fornecedor para que, no prazo de 30 (trinta) dias, proceda ao recolhimento da amostra recusada ou entregue fora do prazo.
- 10.8. No caso de a licitante expressamente renunciar à propriedade do bemapresentado como amostra ou, ainda, transcorrido o prazo supra, sem qualquer manifestação do interessado, a Administração estará autorizada a se desfazer do produto.
- 10.9. Se, após a análise da amostra encaminhada pelo licitante, for verificado que o produto ofertado não atende às especificações técnicas e os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos neste Termo de Referência, a Pregoeira recusará a proposta da licitante que ofertou o menor preço para o lote em julgamento e passará a apreciar a proposta da licitante seguinte e assim sucessivamente, até a obtenção de uma proposta que atenda às exigências deste Termo de Referência.
- 10.10. Em qualquer momento, caso seja necessário para a adequada compreensão e regularidade da proposta, a Pregoeira poderá solicitar informações e/ou documentos complementares, sendo motivo de recusa da proposta o não atendimento ou o atendimento inadequado por parte da empresa licitante.
- 10.11. Obtida proposta que atenda aos requisitos do Termo de Referência, a Pregoeira procederá à aceitação e passará à fase de Habilitação.





10.12. Os itens para quais serão exigidas as amostras são os do LOTE 1.

### 11. VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

11.1. O prazo de vigência da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados a partir publicação no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia.

#### 12. DA FORMA DE PAGAMENTO

- 12.1. O pagamento deverá ser efetuado mediante a apresentação de Nota Fiscal acompanhada das devidas requisições que deram origem ao fornecimento pela contratada, devidamente atestadas pela Administração, conforme disposto nos art. 73 da Lei nº 8.666 de 1993.
- 12.2. O prazo para pagamento da Nota Fiscal, devidamente atestada pela CONTRATANTE, será de 30 (trinta) dias, contados da data de sua apresentação.
- 12.3. Não será efetuado qualquer pagamento de parcela controvertida à (s) empresa (s) Contratada (s) enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.
- 12.4. Quando da ocorrência de eventuais atrasos de pagamento provocados exclusivamente pela CONTRATANTE, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas: I=(TX/100) 365 EM = I x N x VP, onde: I = Índice de atualização financeira; TX = Percentual da taxa de juros de mora anual; EM = Encargos moratórios; N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento; VP = Valor da parcela em atraso.
- 12.5. Ocorrendo erro no documento da cobrança, este será devolvido e o pagamento será sustado para que a Contratada tome as medidas necessárias, passando o prazo para o pagamento a ser contado a partir da data da reapresentação do mesmo.
- 12.6. Caso se constate erro ou irregularidade na Nota Fiscal, a ADMINISTRAÇÃO, a seu critério, poderá devolvê-la, para as devidas correções, ou aceitá-las, com a glosa da parte que considerar indevida.
- 12.7. Na hipótese de devolução, a Nota Fiscal será considerada como não apresentada, para fins de atendimento das condições contratuais.
- 12.8. A administração não pagará, sem que tenha autorização prévia e formalmente, nenhum compromisso que lhe venha a ser cobrado diretamente por terceiros, seja ou não instituições financeiras, à exceção de determinações judiciais, devidamente protocoladas no órgão.
- 12.9. Os eventuais encargos financeiros, processuais e outros, decorrentes da inobservância, pela licitante, de prazo de pagamento, serão de sua exclusiva responsabilidade.
- 12.10. A ADMINISTRAÇÃO efetuará retenção, na fonte, dos tributos e contribuições sobre todos os pagamentos à CONTRATADA.





12.11. É condição para o pagamento do valor constante de cada Nota Fiscal/Fatura, a apresentação de Prova de Regularidade com o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), com o Instituto Nacional do Seguro Social (INSS), e Certidão Negativa da Receita Estadual, Certidão Negativa Municipal e Certidão Negativa Federal, Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT podendo ser verificadas nos sítios eletrônicos.

#### 13. DAS SANÇÕES

- 13.1. Pelo descumprimento de quaisquer cláusulas deste Termo de referência, serão aplicadas as penalidades previstas nos artigos 86 e 87 da Lei nº 8.666/1993, Lei 10.520/2002 e Lei 12.846/2013, garantida sempre a ampla defesa e o contraditório, bem como as infrações abaixo elencados:
- I Advertência;
- II Multa, nos seguintes percentuais:
- a) No atraso injustificado da entrega do objeto contratado, ou por ocorrência de descumprimento contratual, 0,33% (trinta e três centésimos por cento) por dia sobre o valor da parcela inadimplida, limitado a 10% (dez por cento);
- **b)** Nas hipóteses em que o atraso injustificado no adimplemento das obrigações seja medido em horas, aplicar-se-á mora de 0,33% (trinta e três centésimos por cento) por hora sobre o valor total do empenho, limitado a 10% (dez por cento);
- c) No caso de atraso injustificado para substituição do objeto, 0,5% (cinco centésimos por cento) ao dia sobre o valor do produto, incidência limitada a 10 (dez) dias;
- d) Na hipótese de atraso injustificado para substituição do objeto, superior a 10 (dez) dias, 8% (oito por cento) sobre o valor do produto;
- e) Em caso de reincidência no atraso de que tratam as alíneas "a", "b" e "c" quando da ocorrência do 3° (terceiro) atraso, poderá ser aplicada sanção mais grave prevista no inciso III deste item, concomitantes e sem prejuízo de outras cominações;
- f) Caso a multa a ser aplicada ultrapasse os limites fixados nas alíneas "a" e "b", poderá ser aplicada sanção mais grave prevista no Inciso III deste item, concomitantes e sem prejuízo de outras cominações;
- III Inadimplemento absoluto das obrigações sujeitas a contratado à aplicação das seguintes multas:
- a) Pelo descumprimento total, será aplicada multa de 10% (dez por cento) sobre o valor contratado;
- **b)** Pelo descumprimento parcial, será aplicada multa de até 5% (cinco por cento) sobre o valor do contrato, levando em consideração para fixação do valor final, a relevância da parcela inadimplida;
- c) Na hipótese da empresa recusar-se a formalizar o contrato no prazo informado, durante a vigência da proposta, caracteriza-se a inexecução total da obrigação assumida.





- IV Suspensão temporária de participação em licitação e impedimento de contratar com a Administração, por prazo não superior a 2 (dois) anos, de acordo com o Art. 87, inciso III da Lei nº 8.666/1993;
- V Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a União, Estados, Distrito Federal ou Municípios, com fulcro no Art. 7°, da Lei Federal n° 10.520/2002, quando a CONTRATADA deixar de cumprir as obrigações assumidas, praticando falta grave, dolosa ou revestida de má-fé;
- 13.2. A aplicação de quaisquer das penalidades ora previstas não impede a rescisão contratual.
- 13.3. A aplicação das penalidades será precedida da concessão de oportunidade para exercício da ampla defesa e do contraditório, por parte do contratado, na forma da lei.
- **13.4.** Reabilitação perante a autoridade que aplicou a penalidade será concedida sempre que o contratado ressarcir a Administração pelos prejuízos resultantes e após decorrido o prazo da sanção aplicada.
- 13.5. Os prazos para adimplemento das obrigações consignadas no presente termo admitem prorrogação nos casos e condições especificados no § 1° do art. 57 da Lei n° 8.666/1993, devendo a solicitação dilatória, sempre por escrito, ser fundamentada e instruída com os documentos necessários à comprovação das alegações, recebida contemporaneamente ao fato que ensejá-la, sendo considerados injustificados os atrasos não precedidos da competente prorrogação.
- 13.6. As multas, aplicadas após o regular processo administrativo, serão descontadas dos pagamentos eventualmente devidos ao Contratado.

### 14. SUBCONTRATAÇÃO CESSÃO E/OU TRANSFERÊNCIA

14.1. É vedada a subcontratação, cessão e/ou transferência total ou parcial do objeto deste termo.

#### 15. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

15.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da Contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original e que sejam mantidas as demais cláusulas.

#### 16. DO INSTRUMENTO DE CONTRATAÇÃO

- 16.1. O fornecimento, em razão de tratar-se de entrega imediata e, considerando o disposto no art. 62,§ 4° da Lei Nacional n° 8.666/1993, será instrumentalizado por meio de Nota de Empenho, que terá força obrigacional e vinculará a licitante à sua proposta, ao Termo de Referência e ao Edital de Licitação, sem prejuízo às demais obrigações decorrentes de Lei e normas.
- 16.2. Conforme art. 47 do Decreto Municipal 16.687/2020, na hipótese de o vencedor da licitação não comprovar as condições de habilitação consignadas no edital ou se recusar a assinar a ata de registro de preços ou retirar a nota de empenho, outro licitante poderá ser convocado, respeitada a ordem de





classificação, para, após a comprovação dos requisitos para habilitação, analisada a proposta e eventuais documentos complementares e, feita a negociação, retirar a nota de empenho, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas neste termo e edital.

**16.3.** A contratação resultante do objeto deste Edital, reger-se-á ainda pelas normas fixadas pelo Código de Defesa do Consumidor, Lei  $n^{\circ}$  8.078, de 11.09.1990.

#### 17. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

- 17.1. Conforme dispõe o Decreto Municipal nº 15.402, de 22.08.2018, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços no âmbito do Município de Poto Velho, em seu Art. 10, § 4º: " na licitação para Registro de Preços, não é obrigatório indicar a dotação orçamentária, que somente será exigida para a formalização do contrato ou outro instrumento hábil".
- 17.2. Em conformidade com a Pesquisa de Preços, atestada pelo Departamento de Pesquisa Mercadológica DIPM/SML, e-DOC <u>C2C29F1D-e</u> dos autos, o Valor Estimado para a aquisição é de: R\$ 24.977.364,21 (vinte e quatro milhões e novecentos e setenta e sete mil e novecentos e sessenta e quatro reais e vinte e um centavos).

#### 18. DOS ANEXOS

- 18.1. É parte integrante deste Termo de Referência:
- 18.1.1. Anexo I Especificações, quantitativos e valores estimados;
- 18.1.2. Anexo II Descrição dos itens e quantitativos.

Porto Velho, 14 de Dezembro de 2023.

#### Responsável pela elaboração

#### JELIANE GONÇALVES DA SILVA

Matrícula n° 180216

Diretora do Departamento de Gestão dos Núcleos Administrativos - DGNA/SGP

Aprovo nos termos da Lei nº 8.666/1993

#### VALÉRIA JOVÂNIA DA SILVA

Superintendente Municipal de Gestão de Gastos Públicos - SGP Matrícula nº 295221





#### ANEXO I ESPECIFICAÇÕES, QUANTITATIVOS E VALORES ESTIMADO

#### LOTE 01 - CONJUNTO EDUCACIONAIS

PARTICIPAÇÃO DE AMPLA CONCORRÊNCIA - COTA PRINCIPAL						
Ite m	Descrição	Unidad e	Quantidade	Valor unitário	Valor total	
01	CARTEIRA ADULTA COM PRANCHETA LATERAL  A BASE DOS PÉS EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO DE COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS SÃO FIXADOS À ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRA QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS PÉS TÊM UMA ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460 MM, OS MESMOS ENVOLVEM AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA SÃO UNIDAS POR SOLDA MIG, TRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS E PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), O QUE GARANTE PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA, 420 MM DE PROFUNDIDADE, 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI PORTA-LIVROS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO	CJ	5.101	R\$ 851,33	R\$ 4.342.634,33	





COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ELE É TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA Ε COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO PARTE INFERIOR. A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X 85 MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. Α PRANCHETA É INJETADA ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM COM AS SEGUINTES DIMENSÕES 520 MM DE COMPRIMENTO POR 280 MM LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA DF PAREDE DE 4 MM. ELA POSSUI PORTA CANETAS DE 148 MM X 14 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR 7 REBITES. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM. O ENCOSTO INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE ACABAMENTO POLIDO, DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA 185 MM DE ALTURA, ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENCA DE REBITES OU PARAFUSOS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A  $1,2G/M^2$ . LAUDO





					Г
	ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E				
	RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE				
	75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A				
	ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A				
	TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M				
	SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO				
	DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE				
	O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA				
	•				
	ERGONOMISTA ACREDITADO PELA				
	ABERGO E UM ENGENHEIRO DE				
	SEGURANÇA DO TRABALHO COM				
	RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA.				
	RELATÓRIO DE ENSAIO DA				
	DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA				
	PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS				
	METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME				
	LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA				
	O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO				
	PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS				
	IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E				
	ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS				
	SIMILARES. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-				
	15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO				
	POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO				
	CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA				
	PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A				
	ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA				
	A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E				
	ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM				
	RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO				
	DO PRODUTO, NOS QUAIS				
	NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS				
	E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO				
	QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE				
	SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA				
	CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA				
	RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO				
	MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES				
	FATORES: CONFORMIDADE COM AS				
	ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS				
	TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE				
	CONFORMIDADE APRESENTADOS,				
	QUALIDADE, APRESENTADOS, QUALIDADE,				
	ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E				
	FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO				
	COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA				
	EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE,				
	ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É				
	DE 02 ANOS.				
	DE UZ ANUS.				
02	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 06	CJ	2.211	R\$ 7.137,60	R\$
			i	l	





MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA	15.781.233,60
CENTRAL	
MESA: ESCOLAR INFANTIL COM	
MONTAGEM SIMPLIFICADA E QUE	
PERMITE O SEU EMPREGO TAMBÉM COMO	
BRINQUEDO INFANTIL. COMPREENDE EM	
UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA-	
LIVROS E UM TAMPO	
SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. O	
CORPO É INTEIRIÇO DE FORMA	
POLIÉDRICA E MOLDADO NO PROCESSO	
DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO	
DENOMINADO COPOLÍMERO DE	
POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA,	
SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO	
LARGO E DE SECÇÃO TRANSVERSAL EM	
" U ", VOLTADO PARA DENTRO, DOIS	
PÉS TRASEIROS TAMBÉM EM " U ",	
VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE	
ARQUEADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E	
TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO	
DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS	
TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA	
FORMA SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO	
PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL	
DENOMINADO ABS, PORÉM COM BASE	
MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS	
EXTREMIDADES DAS BASES MAIORES.	
UM SULCO TRANSVERSAL, POSICIONADO	
JUNTO Á BASE MENOR DO TAMPO, SE	
DESTINA A PORTA - OBJETOS. O	
PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE	
UMA PLACA TRIANGULAR E MOLDADO	
PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM	
MATERIAL DENOMINADO COPOLÍMERO DE	
POLIPROPILENO, COM VÉRTICE	
FRONTAL ARREDONDADO, SENDO	
ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS	
SUPERFÍCIES INTERNAS DAS	
TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E	
SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS	
SALIENTES QUE SE PROJETAM DA	
PLACA E PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS	
TRAVESSAS SUPERIORES. AS	
DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM TORNO	
DE 620 MM NA BASE MAIOR, 235 NA	
BASE MENOR E 465 MM LATERALMENTE	
E ESPESSURA MEDIDA DE 3,5 MM.	
CADEIRA INFANTIL: FORMADA COM	
ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM	
A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA:	
ASSENTO, CONFECCIONADO EM	
POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO	
E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM	
ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES	





DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DE PROFUNDIDADE, 04 MM DE ESPESSURA, CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 350 MM. ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS THROS ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU DE PARAFUSOS. ESTRUTURA, FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PÉS E TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE OUÍMICOS, COM PINTURA BANHOS (PÓ), QUE POSSIBILITA EPÓXI PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM PONTETRAS PT.ÁSTTCAS DF. POLIPROPILENO NOS PÉS NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. COM A SEGUINTE MESA CENTRAL: DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO SEM





BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. AS PEÇAS, VISTAS SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM UM CÍRCULO. POSSUINDO 07 DIVISÓRIAS: SEIS REFERENTES ÀS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40 MM PARA ENCAIXE TUBO CENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS NA COR BRANCA. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO ATESTANDO QUE 0 MOBILIÁRIO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A NM- 300. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA (BUTADIENO-ESTIRENOACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM





	RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA.				
	LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO				
	ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO				
	COM A ASTMD790-15 QUANTO A				
	RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO				
	DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA				
	EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO				
	POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A				
	ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA				
	A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E				
	ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA				
	PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA				
	DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA				
	PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS				
	METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME				
	LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA				
	O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO				
	PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS				
	IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E				
	ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS				
	SIMILARES. CATÁLOGO TÉCNICO DO				
	PRODUTO, NOS QUAIS				
	NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS				
	E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO				
	QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE				
	SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA				
	CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA				
	RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO				
	MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES				
	FATORES: CONFORMIDADE COM AS				
	ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS				
	TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE				
	CONFORMIDADE APRESENTADOS,				
	QUALIDADE, DURABILIDADE,				
	ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E				
	FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO				
	COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO				
	DE GARANTIA EMITIDA				
	EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE,				
	ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É				
	DE 02 ANOS.				
	DE UZ AINOS.				
03	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA	CJ	445	R\$ 3.004,69	R\$ 1.337.087,05
	PROFESSOR				
	MESA COM TAMPO MODULAR EM				
	PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO				
	QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO				
	DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS				
	LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO)				
	E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4				
	PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE				
	650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE				
	ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO				
	MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE				
	FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS				
	SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA				
	SUDERDUS. APUS MUNTADA A MESA				





MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE AÇO 1010/1020 ONDE MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE ACO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9 MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO; PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM Α ESTRUTURA SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR 4 PARAFUSOS ¼"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE. SER PRODUZTDO F.M POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DΕ LARGURA, 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA





¼"X13MM); E 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 4"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 A 520 APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ACABAMENTO ANATOMICAMENTE COM TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA ΕM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO A GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE 405 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COMCARENAGEM TNJETADA F.M POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM Α NORMA





REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO ACREDITADO POR UM ERGONOMISTA PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO OUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDICÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É





	DE 02 ANOS.				
04	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO INFANTIL 6 LUGARES	CJ	162	R\$ 6.322,67	R\$ 1.024.272,54
	MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA				
	POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO				
	INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR				
	AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE				
	SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE				
	ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS				
	LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO)				
	E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO				
	E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS				
	MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E				
	TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA				
	DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO				
	FABRICADO EM TUBO DE AÇO				
	1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM				
	1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E				
	2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO				
	FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE				
	PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE				
	PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE				
	INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA				
	SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA				
	PARA NIVELAMENTO DA MESA,				
	FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS				
	AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A				
	MESA RECEBEM TRATAMENTO				
	ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA				
	EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É				
	COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE				
	SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA				
	METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES				
	PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O				
	ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM				
	POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO				
	E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM				
	ACABAMENTO TEXTURIZADO E				
	DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 395				
	MM DE LARGURA, 305 MM DE				
	PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE				
	PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS,				
	MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE				
	UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE				
	DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS				
	DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM				
	PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA				
	PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM				
	FENDA 27HILLIPS. NA PARTE				
	FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM				
	AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER				
	PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM				
	RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A				





CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS COPOLÍMERO, POLIPROPILENO MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO OUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO ACREDITADO PET.O INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MÉDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA (BUTADIENOESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM





	ERGONOMISTA ACREDITADO PELA				
	ABERGO E UM ENGENHEIRO DE				
	SEGURANÇA DO TRABALHO COM				
	RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA .				
	LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO				
	ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO				
	QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS				
	REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM				
	DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600				
	HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A				
	NBR 8096, AVALIAÇÃO DA				
	RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR				
	EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE,				
	COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A				
	600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-				
	15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO				
	POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO				
	CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA				
	PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A				
	ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA				
	A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E				
	ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM				
	RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE				
	ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE				
	CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS				
	ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS,				
	CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08				
	QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE				
	CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE				
	TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO				
	INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E				
	MATERIAIS SIMILARES.				
05	MESA PARA CADEIRANTE	CJ	36	R\$ 867,33	D¢ 21 222 00
05		CU	30	K\$ 001,33	R\$ 31.223,88
	MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE				
	RODAS, COM TAMPO EM MDF,				
	REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE				
	LAMINADO MELAMINICO DE ALTA				
	PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM				
	CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA				
	TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM				
	MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM,				
	REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM				
	LAMINADO MELAMINICO DE ALTA				
	PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA,				
	ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR				
	CINZA, CANTOS ARREDONDADOS.				
	REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM				
	CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA				
	PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM.				
	APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM				
	ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10				
	MM. DIMENSÕES ACABADAS 600 MM				





(LARGURA) X 900 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/-1MM PARA ESPESSURA. - TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AZUL, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". RESISTENCIA ARRANCAMENTO MÍNIMA DE DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E DO LADO OPOSTO A BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO ESPAÇOS APRESENTAR OH DEVE DESCOLAMENTOS QUE FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). -TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE O = 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). -PÊS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE O = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, O 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM 0 TAMPO A ESTRUTURA CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DEALTA PRESSÃO. PONTEIRAS  $_{
m E}$ SAPATAS POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS





ENCATXE. NOS MOLDES DAS SAPATAS DEVE PONTEIRAS E GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES DEVE METÁLICAS SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HIBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE. POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. REFERÊNCIAS - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO - CINZA PANTONE (\*) 428C. - FITA DE BORDO AZUL PANTONE (\*) 287C.-COMPONENTES INJETADOS: PONTEIRAS E SAPATAS - AZUL PANTONE (\*) 287C. - PINTURA DAS ESTRUTURAS - CINZA RAL(\*\*) 7040. - INDICAÇÃO ACESSIBILIDADE NA ESTRUTURA DA MESA - AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) PANTONE (\*) 2925C. (\*) PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED. (\*\*) RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. FABRICAÇÃO -PARA FABRICAÇÃO E INDISPENSÁVEL ESPECIFICAÇÕES SEGUIR AS TÉCNICAS. - A DEFINICÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA 8 PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PODEM SER UTILIZADOS BATOQUES OU MASTIGUE ELÁSTICO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. - NA MONTAGEM DA MESA DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. - SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE





LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORIAS. - TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS, ESMIGALHADAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. - A QUALIDADE DE COLAGEM DA FITA DE BORDO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N, QUANDO ENSAIADA CONFORME - ENSAIO (RESISTÊNCIA COLAGEM DF. TRAÇÃO), CONSTANTE NA ABNT NBR 16332: 2014 - MOVEIS DE MADEIRA -FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES -REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. -PECAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. -APLICAÇÃO DE TEXTURAS ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERÃO APRESENTAR PROFUNDIDADE MÁXIMA DE MICROMETROS. TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: -TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; -MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; -MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 10 PARA ÂNGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS ESTIVEREM INDICADAS ESPECIFICAÇÕES. OBS.: NOS





	COMPONENTES PLÁSTICOS, AS				
	VARIAÇÕES DECORRENTES DAS				
	CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM				
	SER DIMENSIONADAS DE MODO A				
	ATENDER AS TOLERÂNCIAS				
	ESPECIFICADAS NO ITEM ACIMA				
	SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS				
	CITADAS ACIMA, SERÃO ADMITIDAS				
	TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE				
	FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES				
	MATERIAIS: LAMINADO FENOL				
	MELAMINICO E CHAPAS DE MDF				
	ESPESSURAS DE CHAPA DE AÇO E				
	BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS				
	DEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS				
	NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT.				
	IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR -				
	ETIQUETA AUTOADESIVA VINIFICA OU				
	DE ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES				
	IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO				
	TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM,				
	A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO				
	TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: •				
	NOME DO FABRICANTE; • LOGOMARCA				
	DO FABRICANTE; • ENDEREÇO /				
	TELEFONE DO FORNECEDOR; • DATA DE				
	FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); • NÚMERO DO				
	LOTE DE FABRICAÇÃO DO PRODUTO; •				
	NÚMERO DO PREGÃO; • CÓDIGO DO				
	PRODUTO; • GARANTIA ATÉ // (24				
	MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL				
	DE ENTREGA); - INCLUIR TAMBÉM A				
	SEGUINTE FRASE ACOMPANHADA DO				
	SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO:				
	"ESTE MÓVEL E ACESSÍVEL". A				
	REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO SÍMBOLO				
	INTERNACIONAL DE ACESSO DEVE				
	ATENDER O ESTABELECIDO NA ABNT				
	NBR 9050:2015 - ACESSIBILIDADE A				
	11011 3000 12010 11010011111111111111111				
	EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO, ESPAÇOS				
	E EQUIPAMENTOS URBANOS, ADOTANDO-				
	SE UMA DAS SEGUINTES FORMAS DE				
	REPRESENTAÇÃO E CONSIDERANDO AS				
	SEGUINTES OPÇÕES DE CORES: •				
	PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO				
	AZUL (REFERÊNCIA PANTONE 2925C);				
	PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO  PRETE CONTROL DE CO				
	PRETO; • PICTOGRAMA PRETO SOBRE				
	FUNDO BRANCO.				
06	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO	CJ	31	R\$ 6.175,33	R\$ 191.435,23
	INJETADO ADULTA 6 LUGARES				
	MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA				
	POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO				
	INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR				
	AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS				
	QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO				
				I	





DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA. FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA TRATAMENTO RECEBEM ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 396 LARGURA, 420 MM PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORCADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM 25HILLIPS. NA FENDA FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO ABERTURA, FABRICADO ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS





DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 DE ALTURA, COM MM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENCA DE REBITES PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECCÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS OUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.26 LAUDO EMTTTDO POR TABORATÓR TO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISSO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A





600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO		
INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS		
ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR		
8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR		
5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600		
HORAS. LAUDO EMITIDO POR		
LABORATÓRIO ACREDITADO PELO		
INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-		
15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO		
POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO		
CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA		
PLÁSTICA.		

VALOR TOTAL DO LOTE 01 R\$ 22.707.886,63

(vinte e dois milhões e setecentos e sete mil e oitocentos e oitenta e seis reais e sessenta e três centavos).

#### LOTE 02 - CONJUNTO EDUCACIONAIS

PARTICIPAÇÃO					

PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA M	E/EPP E	EQUIPARADAS	- COTA DE ATÉ	25%
CARTEIRA ADULTA COM PRANCHETZ LATERAL  A BASE DOS PÉS EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO DE COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS SÃO FIXADOS À ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRZ QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVERZ DE USO. OS PÉS TÊM UMA ESPESSURZ DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460 MM, OS MESMOS ENVOLVEM AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E PINTURA, FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DE PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA SÃO UNIDAS POR SOLDA MIG, TRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS E PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), O QUE GARANTI PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 ME	A C C J C J C J C J C J C J C J C J C J	11		R\$ 9.364,63





LARGURA, 420 MM DE PROFUNDIDADE, 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR Α CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI PORTA-LIVROS PRODUZIDO EMPOLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ELE É TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA COM E ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NΑ INFERIOR. PARTE A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X 85 MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. PRANCHETA É INJETADA POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM COM AS SEGUINTES DIMENSÕES 520 MM DE COMPRIMENTO POR 280 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA PAREDE DE 4 MM. ELA POSSUI PORTA CANETAS DE 148 MM X 14 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR 7 REBITES. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM. O ENCOSTO INTEIRICO, SEM ABERTURAS, EMCOPOLÍMERO POLIPROPILENO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO. COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA MM DE ALTURA, COM POR 185 ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO





ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M.LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A  $1,2G/M^2$ . LAUDO ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, POR TIM EMITIDO ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. RELATÓRIO DE ENSAIO DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA LIMITE MÁXIMO DE PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PET.O INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO





	MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.				
09	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 06  MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA  CENTRAL  MESA: ESCOLAR INFANTIL COM  MONTAGEM SIMPLIFICADA E QUE  PERMITE O SEU EMPREGO TAMBÉM COMO  BRINQUEDO INFANTIL. COMPREENDE EM  UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA-  LIVROS E UM TAMPO  SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. O  CORPO É INTEIRIÇO DE FORMA  POLIÉDRICA E MOLDADO NO PROCESSO  DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO  DENOMINADO COPOLÍMERO DE  POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA,  SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO  LARGO E DE SECÇÃO TRANSVERSAL EM  " U ", VOLTADO PARA DENTRO, DOIS  PÉS TRASEIROS TAMBÉM EM " U ",  VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE  ARQUEADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E  TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO  DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS  TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA  FORMA SUBSTANCIALMENTE  TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO  PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL  DENOMINADO ABS, PORÉM COM BASE  MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS  EXTREMIDADES DAS BASES MAIORES.  UM SULCO TRANSVERSAL, POSICIONADO  JUNTO Á BASE MENOR DO TAMPO, SE  DESTINA A PORTA - OBJETOS. O  PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE  UMA PLACA TRIANGULAR E MOLDADO  PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM  MATERIAL DENOMINADO COPOLÍMERO DE  POLIPROPILENO, COM VÉRTICE  FRONTAL ARREDONDADO, SENDO  ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS  SUPERFÍCIES INTERNAS DAS  TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E	CJ	3	R\$ 7.137,60	R\$ 21.412,80





SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM PLACA E PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS TRAVESSAS SUPERIORES. DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM TORNO DE 620 MM NA BASE MAIOR, 235 NA BASE MENOR E 465 MM LATERALMENTE E ESPESSURA MEDIDA DE 3,5 MM. CADEIRA INFANTIL: FORMADA ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: ASSENTO, CONFECCIONADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DF. PROFUNDIDADE, 04 MM ESPESSURA, CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 350 MM. ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS TUBOS DΑ ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENCA DE REBITES OU DE PARAFUSOS. ESTRUTURA, FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PÉS E TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE QUÍMICOS, COM BANHOS PINTURA EPÓXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR





VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS E NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. MESA CENTRAL: COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. AS PECAS. VISTAS SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM UM CÍRCULO. POSSUINDO 07 DIVISÓRIAS: SEIS REFERENTES ÀS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40 MM PARA ENCAIXE DO TUBO CENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL E CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS NA COR BRANCA. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE 0 MOBILIÁRIO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A NM- 300. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AΩ IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA (BUTADIENO-ESTIRENOACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM





REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR LAUDO TÉCNICO ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANCA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO ACORDO INMETRO DE COM ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA LIMITE MÁXIMO DE PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO OUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDICÃO EXTREMA SERÁ DE RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É





	DE 02 ANOS.				
10	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO	CJ	5	R\$ 3.004,69	R\$ 15.023,45
	QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE				
	650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA				
	MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3				
	TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO				
	MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE				
	REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9 MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR				
	DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS				
	METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO;				
	PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM RODÍZIO. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE				
	AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVEM SER				
	CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR 4 PARAFUSOS				





¼"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE ACABAMENTO TEXTURIZADO, DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM LARGURA, 470 MM PROFUNDIDADE COM 5 MM ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA ¼"X13MM); E 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 A 520 MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR ENCOSTO, DO DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI ΡÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EΜ POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER





COM MOVIMENTO A GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE 405 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EMPOLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM PROPOSTA COMERCIAL: EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM Α NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO PRODUTOS ATENDEM OS QUE OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A HORAS. LAUDO EMITIDO POR 600 LABORATÓRIO ACREDITADO PET.O INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EMRESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO



QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE

#### PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE PORTO VELHO SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES - SML



	SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.				
11	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO INFANTIL 6 LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"XO,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA	2	R\$ 6.322,67	R\$ 12.645,34	

MESA

METÁLICA,

PARA NIVELAMENTO DA

RECEBEM

FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A

ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA ASSENTO,

PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM

TRATAMENTO

ENCOSTO,





ACABAMENTO TEXTURIZADO DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 395 DE LARGURA, 305 MM PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 27HILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO F.M POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECCÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 DE ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010,





ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA		
MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR		
TRINCAS. LAUDO EMITIDO POR		
LABORATÓRIO ACREDITADO PELO		
INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA		
AO IMPACTO IZOD, DA RESINA		
PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO		
QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO,		
MÉDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO		
EMITIDO POR LABORATÓRIO		
ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO		
VERACIDADE DA RESINA ABS		
(BUTADIENOESTIRENO-		
ACRILONITRILA). LAUDO TÉCNICO DE		
ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O		
PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA		
ERGONOMIA, EMITIDO POR UM		
ERGONOMISTA ACREDITADO PELA		
ABERGO E UM ENGENHEIRO DE		
SEGURANÇA DO TRABALHO COM		
RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA .		
LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO		
ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO		
QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS		
REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM		
DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600		
HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A		
NBR 8096, AVALIAÇÃO DA		
RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR		
EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE,		
COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A		
600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR		
LABORATÓRIO ACREDITADO PELO		
INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-		
15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO		
POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO		
CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA		
PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR		
LABORATÓRIO ACREDITADO PELO		
INMETRO DE ACORDO COM A		
ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA		
A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E		
ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM		
RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE		
ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE		
CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS		
ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS,		
CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08		
QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE		
CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE		
TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO		
INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E		
MATERIAIS SIMILARES.		

12	MESA PARA CADEIRANTE						ОТ	1.0	D¢ 067 22	D¢ 0 672 20
12	MESA	PARA	PESSOA	EM	CADEIRA	DE	CU	10	R\$ 867,33	R\$ 8.673,30





RODAS, COM TAMPO EM MDF. REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINICO DE PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO DE PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM. DIMENSÕES ACABADAS 600 MM (LARGURA) X 900 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/-1MM PARA ESPESSURA. - TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AZUL, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". RESISTENCIA ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N. DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E DO LADO OPOSTO A BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO DEVE APRESENTAR ESPAÇOS OU DESCOLAMENTOS QUE FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA DE: - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). -TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE O = 31,751/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). PÊS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE O =





38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, O 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM TAMPO A ESTRUTURA CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E DE LAMINADO ALTA PRESSÃO. PONTEIRAS E SAPATAS POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS ENCAIXE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HIBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA, REFERÊNCIAS - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO - CINZA PANTONE (\*) 428C. - FITA DE BORDO AZUI. PANTONE (\*) 287C.-COMPONENTES INJETADOS: PONTEIRAS E SAPATAS - AZUL PANTONE (\*) 287C. - PINTURA DAS ESTRUTURAS - CINZA RAL(\*\*) 7040. - INDICAÇÃO ACESSIBILIDADE NA ESTRUTURA MESA - AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) PANTONE (\*) 2925C. (\*) PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED. (\*\*) RAL RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. FABRICAÇÃO -





PARA FABRICAÇÃO E INDISPENSÁVEL SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES - A DEFINIÇÃO DOS TÉCNICAS. PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA 8 PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PODEM UTILIZADOS BATOQUES MASTIGUE ELÁSTICO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. - NA MONTAGEM DA MESA DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. - SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORIAS. - TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS SOLDA, IRREGULARIDADES DE REBARBAS, ESMIGALHADAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM. CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. - A QUALIDADE DE COLAGEM DA FITA DE BORDO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N, OUANDO ENSAIADA CONFORME - ENSAIO DE COLAGEM (RESISTÊNCIA TRACÃO), CONSTANTE NA ABNT NBR 16332: 2014 - MOVEIS DE MADEIRA -FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES -REOUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. -PECAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. -APLICAÇÃO DE TEXTURAS ACABAMENTOS EMCOMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERÃO APRESENTAR PROFUNDIDADE MÁXIMA DE 45 MICROMETROS. TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS ASSEGURADAS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES,





ADMITIDAS SERÃO TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: -TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 10 PARA ÂNGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, OUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES. OBS.: NOS PLÁSTICOS, COMPONENTES AS VARIAÇÕES DECORRENTES DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM SER DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER AS TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS NO ITEM ACIMA. -SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES MATERIAIS: LAMINADO MELAMINICO E CHAPAS DE MDF. -ESPESSURAS DE CHAPA DE AÇO E BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR ETIQUETA AUTOADESIVA VINIFICA OU ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: • NOME DO FABRICANTE; • LOGOMARCA DO FABRICANTE; • ENDERECO TELEFONE DO FORNECEDOR; • DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); • NÚMERO DO LOTE DE FABRICAÇÃO DO PRODUTO; • NÚMERO DO PREGÃO; • CÓDIGO DO PRODUTO; • GARANTIA ATÉ \_/\_/\_ (24 MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL DE ENTREGA); - INCLUIR TAMBÉM A SEGUINTE FRASE ACOMPANHADA DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO: "ESTE MÓVEL E ACESSÍVEL". A REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO DEVE ATENDER O ESTABELECIDO NA ABNT





NBR 9050:2015 - ACESSIBILII EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO, E E EQUIPAMENTOS URBANOS, ADO SE UMA DAS SEGUINTES FORM REPRESENTAÇÃO E CONSIDERAN SEGUINTES OPÇÕES DE CORM PICTOGRAMA BRANCO SOBRE AZUL (REFERÊNCIA PANTONE 2 • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE PRETO; • PICTOGRAMA PRETO FUNDO BRANCO.	SPAÇOS TANDO- IAS DE IDO AS ES: • FUNDO 925C); FUNDO			
CONJUNTO REFEITÓRIO COM INJETADO ADULTA 6 LUGARES MESA, A MESA DEVE SER CO POR TAMPOS MODULARES EM PL INJETADO DE ALTO IMPACTO 1 AZUL BIC, FORMADO POR 3 M QUE SE FIXAM À ESTRUTURA PO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIX LATERAIS DA MESA (2 DE CADA E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. MONTADA A MESA MEDE 1830X8 TEM 760MM DE ALTURA. A EST DEVE SER FORMADA POR UM FABRICADO EM TUBO DE 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40M 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVE. 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEV FABRICADAS EM TUBO DE 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9M PAREDE E ENCAIXADAS SEM O PARAFUSOS. NA EXTRE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE SAPATA COM REGULAGEM DE PARA NIVELAMENTO DA FABRICADA EM POLIPROPILENO. AS PEÇAS METÁLICAS QUE COM MESA RECEBEM TRAT ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPOXI. CADEIRA. O CONJUI COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, EL SER COMPOSTA POR: EST METÁLICA, ASSENTO, EN PONTEIRAS, SAPATAS E FIX PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUS ASSENTO DEVE SER CONFECCION POLIPROPILENO COPOLÍMERO IN E MOLDADO ANATOMICAMENTE ACABAMENTO TEXTURIZADO DIMENSÕES DE APROXIMADAMENT MM DE LARGURA, 420 M PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESS PAREDE COM CANTOS ARREDON MONTADOS À ESTRUTURA POR ME	MPOSTA ÁSTICO VA COR ÓDULOS R MEIO ES NAS LADO) MÓDULO APÓS 10MM E RUTURA QUADRO AÇO IM COM SSAS E EM SER AÇO M DE USO DE MIDADE DE UMA ALTURA MESA, TODAS MPÕE A AMENTO TINTA NTO É A DEVE RUTURA COSTO, ADORES FOS. O ADO EM JETADO C COM E TE 396 IM DE URA DE DADOS,	2	R\$ 6.175,33	R\$ 12.350,66





UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 25HILLIPS. NA FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SIIAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS OUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.26 LAUDO EMITIO POR T.ABORATÓRTO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISSO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO





ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA.

VALOR TOTAL DO LOTE 02 R\$ 79.470,18

(setenta e nove mil e quatrocentos e setenta reais e dezoito centavos).

	LOTE 03 - QUADRO BRANCO							
	QUADRO BRANCO SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 3.000 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1.200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES							
15	PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS	UND	598	R\$ 3.532,27	R\$ 2.112.297,46			





VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO ΒI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO REGISTROS E ENVOLVEM CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) SUPÓRTE PARA APAGDOR E PINCEL EM CHAPA DE AÇÃO COM PINTURA EPÓXI PÓ. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTES LAUDOS • ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA CONFORME SALINA, NORMA 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; • GRAU DE EMPOLAMENTO Α DENSIDADE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS • GRAU DE EMPOLAMENTO OUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA • ENSAIO DF. DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DΔ CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µM; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA •ENSAIO DE ADERÊNCIA 2010; TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA





I	NICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA
E	MITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO
F	ABRICANTE, ATESTANDO QUE A
G	ARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.

VALOR TOTAL DO LOTE 03 R\$ 2.112.297,46

(dois milhões e cento e doze mil e duzentos e noventa e sete reais e quarenta e seis centavos).

#### LOTE 04 - QUADRO BRANCO PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA ME/EPP E EQUIPARADAS - COTA DE ATÉ 25% OUADRO BRANCO SISTEMA SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES 3.000 DE MM COMPRIMENTO E ALTURA DE 1.200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS Ε OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO ΒI COMPONENTE. SUPERFÍCIE 22 16 UND R\$ 3.532,27 R\$ 77.709,94 POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO REGISTROS E ENVOLVEM DECONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM, SUPÓRTE PARA APAGDOR E PINCEL EM CHAPA DE AÇÃO COM PINTURA EPÓXI





PÓ. PARA GARANTIR A QUALIDADE,			
DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O			
ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTES			
LAUDOS •ENSAIO DE CORROSÃO POR			
EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA	1		
SALINA, CONFORME NORMA NBR			
8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500			
HORAS; •GRAU DE EMPOLAMENTO			
QUANDO A DENSIDADE DE			
DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME			
A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO			
DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMENTO			
QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS			
CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO			
= ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE			
ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA			
NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE			
ÁREA ENFERRUJADA • ENSAIO DE			
DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA			
CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA			
NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM	1		
D7091:2013, 100 μM; •ENSAIO DE	1		
ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO			
DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR			
11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE	1		
2010; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA			
TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA,			
CONFORME NORMA ASTM D3359:2017			
APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA			
INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA			
EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO			
FABRICANTE, ATESTANDO QUE A			
GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.			

VALOR TOTAL DO LOTE 04: R\$ 77.709,94

(setenta e sete mil e setecentos e nove reais e noventa e quatro centavos).

VALOR TOTAL ESTIMADO DOS LOTES R\$ 24.977.364,21 (vinte e quatro milhões e novecentos e setenta e sete mil e trezentos e sessenta e quatro reais e vinte e um centavos).

#### OBSERVAÇÃO:

OS QUANTITATIVOS DO OBJETO DESTE INSTRUMENTO ESTÃO CLASSIFICADOS OBSERVANDO OS TERMOS DA LEI 123/06 DA SEGUINTE FORMA:

- a) ITENS EXCLUSIVOS corresponde aos ITENS com valores máximos estimados de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais), destinados exclusivamente a participação de ME/EPP, sem prejuízo de sua participação na cota reservas e na cota principal.
- b) COTA RESERVADA corresponde a até 25% (vinte e cinco por cento) das quantidades totais dos itens com valores acima de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) destinado à participação de MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE OU EQUIPARADAS a ME e EPP, sem prejuízo de sua participação na cota principal;





c) COTA PRINCIPAL - correspondente a 75% (setenta e cinco por cento) ou mais das quantidades totais dos itens com valores acima de R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) destinados à participação dos interessados que atendam as exigências estabelecidas neste termo e edital.





#### ANEXO II DESCRIÇÃO DOS ITENS E QUANTITATIVOS

#### LOTE 01 - CONJUNTOS EDUCACIONAIS QUANT. A QUANT. REGISTRAR ITEM **DESCRIÇÃO** UNID MÍNIMO (12 MESES) CARTEIRA ADULTA COM PRANCHETA LATERAL 2045 5112 01 CJ A BASE DOS PÉS EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO DE COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS SÃO FIXADOS À ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRA QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS PÉS TÊM UMA ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460 MM, OS MESMOS ENVOLVEM AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA SÃO UNIDAS POR SOLDA MIG, TRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHOS OUÍMICOS E PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), O OUE GARANTE PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOTIDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA, 420 MM DE PROFUNDIDADE, 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI PORTA-LIVROS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ELE É TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA E COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X 85 MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. A PRANCHETA É INJETADA POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM COM SEGUINTES DIMENSÕES 520 MM DE COMPRIMENTO 280 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 4 MM. ELA POSSUI PORTA CANETAS DE 148 MM X 14 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR





REBITES. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM. O ENCOSTO INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 OUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO F.M LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAÇÕES, TÉCNICAS Ε CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA,





ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE. ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE ANOS.CARTEIRA ADULTA COM PRANCHETA LATERAL A BASE DOS PÉS EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO DE COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS SÃO FIXADOS À ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES E MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIRA QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS PÉS TÊM UMA ESPESSURA DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO 460 MM, OS MESMOS ENVOLVEM AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMO 80 MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA SÃO UNIDAS POR SOLDA MIG, TRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS E PINTADAS COM TINTA EPÓXI (PÓ), O QUE GARANTE PROTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O ASSENTO É FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOTIDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA, 420 MM DE PROFUNDIDADE, 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI PORTA-LIVROS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ELE É TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRASEIRA E COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X 85 MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. A PRANCHETA É INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM COM AS SEGUINTES DIMENSÕES 520 MM DE COMPRIMENTO POR 280 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA DE PAREDE DE 4 MM. ELA POSSUI PORTA CANETAS DE 148 MM X 14 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR 7 REBITES. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM. O ENCOSTO INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, EMPOLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À





ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO OUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO ESPESSURA **MÁXIMA** DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ε CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS. CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CJ 886 2214 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL MESA: ESCOLAR INFANTIL COM MONTAGEM SIMPLIFICADA





QUE PERMITE O SEU EMPREGO TAMBÉM COMO BRINQUEDO INFANTIL. COMPREENDE EM UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA-LIVROS E IJM TAMPO SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. 0 CORPO INTEIRIÇO DE FORMA POLIÉDRICA E MOLDADO PROCESSO DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO LARGO E DE SECÇÃO TRANSVERSAL EM " U ", VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS TRASEIROS TAMBÉM EM " U ", VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE ARQUEADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA FORMA SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJECÃO COM MATERIAL DENOMINADO ABS, PORÉM COM BASE MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS EXTREMIDADES MAIORES. UM SULCO TRANSVERSAL, DAS BASES POSICIONADO JUNTO Á BASE MENOR DO TAMPO, SE DESTINA A PORTA - OBJETOS. O PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE UMA PLACA TRIANGULAR E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, COM VÉRTICE FRONTAL ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA PLACA PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS TRAVESSAS SUPERIORES. AS DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM TORNO DE 620 MM NA BASE MAIOR, 235 NA BASE MENOR E 465 MM LATERALMENTE E ESPESSURA MEDIDA DE 3,5 MM. CADEIRA INFANTIL: FORMADA COM ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONFECCIONADO EMPOLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DE PROFUNDIDADE, 04 MM DE ESPESSURA, CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (OUATRO) CAVIDADES REFORCADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA. OUE ACOMODAM PARAFUSOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 350 MM. ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS TUBOS DA ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA REBITES OU DE PARAFUSOS. ESTRUTURA, FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PÉS E TRAVESSAS EM





TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, COM PINTURA EPÓXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS E NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. MESA CENTRAL: COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE DUAS PECAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. AS PEÇAS, SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM UM CÍRCULO. POSSUINDO 07 DIVISÓRIAS: REFERENTES ÀS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40 MM PARA ENCAIXE DO TUBO CENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL E CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS NA COR BRANCA. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO MOBILIÁRIO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A NM- 300. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO POR ACREDITADO PELO INMETRO





ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO OUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS F. CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL MESA: ESCOLAR INFANTIL COM MONTAGEM SIMPLIFICADA E QUE PERMITE O SEU EMPREGO TAMBÉM COMO BRINQUEDO INFANTIL. COMPREENDE EM UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA-LIVROS E SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. 0 INTEIRIÇO DE FORMA POLIÉDRICA E MOLDADO NO PROCESSO DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO LARGO E DE SECCÃO TRANSVERSAL EM " U ", VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS TRASEIROS TAMBÉM EM " U ", VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE ARQUEADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA FORMA SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO ABS, PORÉM COM BASE MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS EXTREMIDADES BASES MAIORES. UM SULCO TRANSVERSAL, DAS POSICIONADO JUNTO Á BASE MENOR DO TAMPO, SE DESTINA A PORTA - OBJETOS. O PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE UMA PLACA TRIANGULAR E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, COM VÉRTICE FRONTAL ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM

TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA PLACA





ORIFÍCIOS PENETRAM EM DAS TRAVESSAS SUPERIORES. AS DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM TORNO DE 620 MM NA BASE MAIOR, 235 NA BASE MENOR E 465 MM LATERALMENTE E ESPESSURA MEDIDA DE 3,5 MM. CADEIRA INFANTIL: FORMADA COM ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: ASSENTO, CONFECCIONADO EMPOLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM DE PROFUNDIDADE, 04 MM DE ESPESSURA, CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (QUATRO) CAVIDADES REFORCADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA, OUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 350 MM. ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE OU ABERTURA, VENTILAÇÃO FABRICADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS TUBOS DA ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU DE PARAFUSOS. ESTRUTURA, FABRICADA EM TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL COM PÉS E TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, COM PINTURA EPÓXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS E NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS COM ACABAMENTO PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. MESA CENTRAL: COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. AS PEÇAS, SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS, QUE FORMAM UM POSSUINDO 07 CÍRCULO. DIVISÓRIAS: REFERENTES ÀS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40 MM PARA ENCAIXE DO TUBO CENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM





CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL E CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS NA COR BRANCA. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE MOBILIÁRIO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A NM- 300. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENOACRILONITRILA). LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA **MÁXIMA** DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ε CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS. CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR CJ180 450

03





MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE 650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS OUATRO CANTOS DO OUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9 MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO; PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM RODÍZIO. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR 4 PARAFUSOS ¼"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA, 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA 4"X13MM); E 4 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS (OUATRO) ¼"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 A 520 MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DELARGURA 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO ESTRUTURA





METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20mm, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO A GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE 405 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E IJM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE





COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE ANOS.CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE 650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9 MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. A CADEIRA GIRATÓRIA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO; PLATAFORMA, COLUNA E BASE COM RODÍZIO. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010 / 1020 COM Ø 22.20 MM E 1.50 MM DE ESPESSURA DE PAREDE, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS DEVEM SER CURVADOS E FURADOS PARA ACOPLAREM-SE AO ASSENTO E ENCOSTO UNINDO-SE COM O MECANISMO ONDE SERÃO FIXADOS POR 4 PARAFUSOS 4"X1.1/2" MM SEXTAVADOS FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM DE LARGURA, 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS APARAFUSADAS (BUCHA AMERICANA ¼"X13MM); E (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO





POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 A 520 MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DELARGURA POR 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENCA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO A GÁS COM CURSO DE 110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295 MM E MÁXIMO DE 405 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO





	COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.			
04	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO INFANTIL 6 LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILLENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 395 MM DE LARGURA, 305 MM DE PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 27HILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU	CJ	66	164





ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MÉDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENOESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA . LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO ACREDITADO PELO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS. CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA





FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES.CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO INFANTIL 6 LUGARES

INFANTIL 6 LUGARES MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE ACO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO E DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 395 MM DE LARGURA, 305 MM DE PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 27HILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS DEVE SER INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA





PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES.  MESA PARA CADEIRANTE  MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM	UND	18	46
RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MÉDIA DE NO MÍNIMO 80  J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENOESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA . LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA			
COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A			

05





CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM. DIMENSÕES ACABADAS 600 MM (LARGURA) X 900 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ESPESSURA. - TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AZUL, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". RESISTENCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N. DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E DO LADO OPOSTO A BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO DEVE APRESENTAR ESPAÇOS OU DESCOLAMENTOS FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA E TRAVESSA DE: - MONTANTES VERTICAIS LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE O = 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). - PÊS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE O = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, O 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM HIBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, TINTA EM ΡÓ ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA ΕM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA





COR CINZA. REFERÊNCIAS - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO - CINZA PANTONE(\*) 428C. - FITA DE BORDO -AZUL PANTONE (\*) 287C. - COMPONENTES INJETADOS: PONTEIRAS E SAPATAS - AZUL PANTONE(\*) 287C. -PINTURA DAS ESTRUTURAS - CINZA RAL(\*\*) 7040. INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE NA ESTRUTURA DA MESA - AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) PANTONE (\*) 2925C. (\*) PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED. (\*\*) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER LACK. FABRICAÇÃO - PARA FABRICAÇÃO INDISPENSÁVEL SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA 8 PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PODEM SER UTILIZADOS BATOQUES OU MASTIGUE ELÁSTICO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. - NA UTILIZADOS DA MESA DEVEM SER MONTAGEM COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. -SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORIAS. -TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS, ESMIGALHADAS JUNTAS SOLDADAS ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. - A QUALIDADE DE COLAGEM DA FITA DE BORDO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N, QUANDO ENSAIADA CONFORME - ENSAIO DE COLAGEM (RESISTÊNCIA A TRAÇÃO), CONSTANTE NA ABNT NBR 16332: 2014 - MOVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. - PECAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. APLICAÇÃO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERÃO APRESENTAR PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 45 MICROMETROS. TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: -TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; (+/-) 3 MM PARA OU MENOS PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 10 PARA QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM ÂNGULOS,





INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES. OBS.: COMPONENTES PLÁSTICOS, AS VARIAÇÕES DECORRENTES DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS NO ITEM ACIMA. - SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA, ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES MATERIAIS: LAMINADO FENOL MELAMINICO E CHAPAS DE MDF. - ESPESSURAS DE CHAPA DE AÇO E BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS DEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR ETIQUETA AUTOADESIVA VINIFICA OU DE ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: • NOME DO FABRICANTE; • LOGOMARCA DO FABRICANTE; • ENDEREÇO / TELEFONE DO FORNECEDOR; • DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); • NÚMERO DO LOTE FABRICAÇÃO DO PRODUTO; • NÚMERO DO PREGÃO; CÓDIGO DO PRODUTO; • GARANTIA ATÉ // (24 MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL DE ENTREGA); -INCLUIR TAMBÉM A SEGUINTE FRASE ACOMPANHADA DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO: "ESTE MÓVEL E ACESSÍVEL". A REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO DEVE ATENDER ESTABELECIDO NA ABNT NBR 9050:2015 ACESSIBILIDADE A EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO, ESPAÇOS E EQUIPAMENTOS URBANOS, ADOTANDO-SE UMA SEGUINTES FORMAS DE REPRESENTAÇÃO CONSIDERANDO AS SEGUINTES OPÇÕES DE CORES: PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO AZUL (REFERÊNCIA PANTONE 2925C); • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO PICTOGRAMA PRETO SOBRE BRANCO.MESA PARA CADEIRANTE MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM. DIMENSÕES ACABADAS 600 MM (LARGURA) X 900 MM (COMPRIMENTO) X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ESPESSURA. - TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER. ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AZUL,





COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". RESISTENCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N. DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM (LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM PARA ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E DO LADO OPOSTO A BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO. O PONTO DE ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO DEVE APRESENTAR ESPAÇOS OU DESCOLAMENTOS FACILITEM SEU ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA - MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM). - TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE ACO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE O = 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). - PÊS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE O = 38 MM $(1\ 1/2")$ , EM CHAPA 16  $(1,5\ \text{MM})$ . FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, O 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HIBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. REFERÊNCIAS - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO - CINZA PANTONE (\*) 428C. - FITA DE BORDO -AZUL PANTONE(\*) 287C.- COMPONENTES INJETADOS: PONTEIRAS E SAPATAS - AZUL PANTONE(\*) 287C. -PINTURA DAS ESTRUTURAS - CINZA RAL(\*\*) 7040. INDICAÇÃO DE ACESSIBILIDADE NA ESTRUTURA DA MESA - AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) PANTONE (\*) 2925C. (\*) PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED. (\*\*) RAL





- RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. FABRICAÇÃO - PARA FABRICAÇÃO INDISPENSÁVEL SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM O TAMPO A ESTRUTURA DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA 8 PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PODEM SER UTILIZADOS BATOQUES OU MASTIGUE ELÁSTICO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. - NA MONTAGEM DA MESA DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS, ESMIGALHADAS JUNTAS SOLDADAS ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM "HOT MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. - A QUALIDADE DE COLAGEM DA FITA DE BORDO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N, QUANDO ENSAIADA CONFORME - ENSAIO DE COLAGEM (RESISTÊNCIA A TRAÇÃO), CONSTANTE NA ABNT NBR 16332: 2014 - MOVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES - REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. - PECAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. APLICAÇÃO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS COMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERÃO APRESENTAR PROFUNDIDADE MÁXIMA DE 45 MICROMETROS. TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS ASSEGURADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, TOLERÂNCIAS ADMITIDAS CONFORME SEGUIR: -ESTABELECIDO A TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 10 PARA ÂNGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES. OBS.: COMPONENTES PLÁSTICOS, AS VARIAÇÕES DECORRENTES DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER AS TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS NO ITEM ACIMA. - SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA, SERÃO





l .				
	ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO			
	PARA OS SEGUINTES MATERIAIS: LAMINADO FENOL			
	MELAMINICO E CHAPAS DE MDF ESPESSURAS DE			
	CHAPA DE AÇO E BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS			
	DEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME			
	NORMAS ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR -			
	ETIQUETA AUTOADESIVA VINIFICA OU DE ALUMÍNIO COM			
	INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO			
	TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA			
	PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO:			
	• NOME DO FABRICANTE; • LOGOMARCA DO FABRICANTE;			
	• ENDEREÇO / TELEFONE DO FORNECEDOR; • DATA DE			
	FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); • NÚMERO DO LOTE DE			
	FABRICAÇÃO DO PRODUTO; • NÚMERO DO PREGÃO; •			
	CÓDIGO DO PRODUTO; • GARANTIA ATÉ _/_/ (24			
	MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL DE ENTREGA); -			
	INCLUIR TAMBÉM A SEGUINTE FRASE ACOMPANHADA DO			
	SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO: "ESTE MÓVEL E			
	ACESSÍVEL". A REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO SÍMBOLO			
	INTERNACIONAL DE ACESSO DEVE ATENDER O			
	ESTABELECIDO NA ABNT NBR 9050:2015 - ACESSIBILIDADE A EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO,			
	ESPAÇOS E EQUIPAMENTOS URBANOS, ADOTANDO-SE UMA DAS SEGUINTES FORMAS DE REPRESENTAÇÃO E			
	CONSIDERANDO AS SEGUINTES OPÇÕES DE CORES: •			
	PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO AZUL (REFERÊNCIA			
	PANTONE 2925C); • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO			
	PRETO; • PICTOGRAMA PRETO SOBRE FUNDO BRANCO.			
	TRETO, TICTOGRAMM TRETO BODINE TORDO BRANCO.			
06	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTA 6 LUGARES	CJ	13	33
06	LUGARES MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS	CJ	13	33
06	LUGARES MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO	CJ	13	33
06	LUGARES MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4  ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4  ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E  3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4  ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E  3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR  MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E	CJ	13	33
06	LUGARES MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4  ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E  3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR  MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E  TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER  FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO	СJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO	СJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA	СЈ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO,	CJ	13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS		13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO,		13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM		13	33
06	LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS  MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO  NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE  FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4  ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E  3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR  MÓDULO. APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E  TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER  FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO  1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO  POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM  SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø  1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE  PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ  EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA  PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM  POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE  COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E  PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É  COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA  POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO,  PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS  PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM  POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO		13	33





420 MM DE PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 25HILLIPS. NA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRICO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS QUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.26 LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISSO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO SEGURANCA DO TRABALHO ENGENHEIRO DE COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M2. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010**,** ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR





8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA.

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT. MÍNIMO	QUANT. A REGISTRAR (12 MESES)
01	QUADRO BRANCO SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 3.000 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1.200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM, SUPÓRTE PARA APAGDOR E PINCEL EM CHAPA DE AÇÃO COM PINTURA EPÓXI PÓ. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUUR OS SEGUINTES LAUDOS ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NER 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUTIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NER 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NER 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE EMPERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NER 1SO 4628-3:2015 RI O = 0 % DE ÁREA EMFERRUJADA •ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NER ISO 4628-3:2015 RI O = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA •ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NER ISO 4628-3:2015 RI O	UND	248	620





ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO	
CORRIGIDA DE 2010; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA	
TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA	
ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA	
INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA	
EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A	
GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.	





# ANEXO II DO EDITAL MODELO DA PROPOSTA DE PREÇO

	DO DA EMPRESA 202 PROPOSTA DE PREÇOS
Razão Social da Empresa:	
CNPJ:	
Endereço Completo com CEP:	
Banco: Agência: Conta	a-Corrente:
Telefone:	Responsável (Nome e cargo):
E-mail:	
VALIDADE DA PROPOSTA: DIAS (MÍNIMO 90 DIAS).	PRAZO PARA ENTREGA: DIAS
Local de Entrega: Conforme Termo de Referência	a, anexo I do Edital.
Objeto:	

#### LOTE 01 - CONJUNTO EDUCACIONAIS

#### PARTICIPAÇÃO DE AMPLA CONCORRÊNCIA - COTA PRINCIPAL

Item	Descrição	Unidade	Quantidade	MARCA	Valor unitário	Valor total
01	CARTEIRA ADULTA COM	CJ	5.101			
	PRANCHETA LATERAL					
	A BASE DOS PÉS EM FORMATO					
	DE ARCO, TODO EM					
	POLIPROPILENO DE					
	COPOLÍMERO VIRGEM,					
	FABRICADO PELO PROCESSO DE					
	INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO.					
	OS PÉS SÃO FIXADOS À					
	ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES E					
	MONTADOS SOB PRESSÃO, DE					
	MANEIRA QUE RESISTA A UMA					
	CONDIÇÃO SEVERA DE USO. OS					
	PÉS TÊM UMA ESPESSURA DE					
	PAREDE MÍNIMA DE 4 MM COM					
	NERVURAS EM TODO O					
	COMPRIMENTO DO PÉ MEDINDO					
	460 MM, OS MESMOS ENVOLVEM					
	AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMO					
	80 MM DE ALTURA, EVITANDO					
	ASSIM O CONTATO DOS TUBOS					
	COM A UMIDADE DO CHÃO,					





PARA EVITAR A OXIDAÇÃO E			
COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO			
DA PINTURA, FUNÇÃO			
DA FINIUNA, FUNÇAO			
ANTIDERRAPANTE E			
AMORTECIMENTO DE IMPACTO.			
TODAS AS PEÇAS DA			
ESTRUTURA METÁLICA SÃO			
UNIDAS POR SOLDA MIG,			
TRATADAS EM CONJUNTOS DE			
BANHOS QUÍMICOS E PINTADAS			
COM TINTA EPÓXI (PÓ), O			
QUE GARANTE PROTEÇÃO			
ANTIOXIDANTE E UMA MAIOR			
VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O			
ASSENTO É FABRICADO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
1			
ANATOMICAMENTE COM			
ACABAMENTO POLIDO, COM			
DIMENSÕES DE 400 MM DE			
LARGURA, 420 MM DE			
PROFUNDIDADE, 5 MM DE			
ESPESSURA DE PAREDE E			
CANTOS ARREDONDADOS,			
UNIDOS À ESTRUTURA POR			
MEIO DE 4 (QUATRO)			
CAVIDADES REFORÇADAS COM			
ALETAS, QUE ACOMODAM			
PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL			
DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA			
PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A			
BORDA FRONTAL ARREDONDADA			
PARA NÃO OBSTRUIR A			
CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO			
USUÁRIO. A ALTURA DO			
ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE			
460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI			
PORTA-LIVROS PRODUZIDO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
VIRGEM PELO PROCESSO DE			
INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS,			
ELE É TOTALMENTE FECHADO			
NAS PARTES LATERAIS E			
TRASEIRA E COM ABERTURAS			
PARA VENTILAÇÃO NA PARTE			
INFERIOR. A ABERTURA			
FRONTAL DE ACESSO AO			
PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X			
85 MM, E SUA PROFUNDIDADE			
É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO			
ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS			
QUE SE PROLONGAM DA CESTA			
1~			
ESTRUTURA ONDE SERÃO			
FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. A			
PRANCHETA É INJETADA EM			





	POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
- 1	JIRGEM COM AS SEGUINTES			
	DIMENSÕES 520 MM DE			
- 1	COMPRIMENTO POR 280 MM DE			
	LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA			
	DE PAREDE DE 4 MM. ELA			
- 1	POSSUI PORTA CANETAS DE			
	148 MM X 14 MM E É FIXADA			
- 1	AO SUPORTE ESTRUTURAL POR			
- 1	7 REBITES. A ALTURA DA			
	PRANCHETA AO CHÃO NA			
	REGIÃO DE APOIO DO			
	COTOVELO É DE 685 MM. O			
]	ENCOSTO INTEIRIÇO, SEM			
1	ABERTURAS, EM			
	POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
	INJETADO, MOLDADO			
	ANATOMICAMENTE COM			
	ACABAMENTO POLIDO, COM			
- 1	DIMENSÕES DE 400 MM DE			
	LARGURA POR 185 MM DE			
	ALTURA, COM ESPESSURA DE			
	PAREDE DE 4 MM E CANTOS			
	ARREDONDADOS. É UNIDO À			
	ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS			
	CAVIDADES POSTERIORES QUE			
	SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA			
	METÁLICA, TRAVADA POR DOIS			
	PINOS RETRÁTEIS INJETADOS			
	EM POLIPROPILENO			
	COPOLÍMERO NA COR DO			
	ENCOSTO, DISPENSANDO A			
	PRESENÇA DE REBITES OU			
	PARAFUSOS. APRESENTAR			
- 1				
	JUNTO COM A PROPOSTA			
	COMERCIAL: LAUDO EMITIDO			
	POR LABORATÓRIO ACREDITADO			
	PELO INMETRO ATESTANDO A			
	RESISTÊNCIA AO IMPACTO			
	IZOD, DA RESINA PLÁSTICA			
	NO ABS DO TAMPO SENDO QUE			
	A RESISTÊNCIA AO IMPACTO,			
	MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M.			
	LAUDO EMITIDO POR			
	LABORATÓRIO ACREDITADO			
	PELO INMETRO ATESTANDO			
	VERACIDADE DA RESINA ABS			
	(BUTADIENO-ESTIRENO-			
- 1	ACRILONITRILA). LAUDO DE			
	ACORDO COM A NBR 9209/86			
- 1	ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
	POSSUEM REVESTIMENTO EM			
	FOSFATO COM MASSA IGUAL OU			
	SUPERIOR A 1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO			
	DE ACORDO COM A ASTM D			
_   '	7091/13 E RESULTADO DE			





E	SPESSURA MÁXIMA DE 75			
	ICRAS. LAUDO DE ACORDO			
	OM A ASTM D 2794/2010,			
	restando que a tinta			
S	UPORTA MAIS DE 0,350 KG.M			
S	EM CAUSAR TRINCAS. LAUDO			
T	ÉCNICO DE ERGONOMIA EM			
	ONFORMIDADE, QUE O			
	RODUTO ATENDE OS PADRÕES			
	A ERGONOMIA, EMITIDO POR			
	·			
	M ERGONOMISTA ACREDITADO			
	ELA ABERGO E UM			
	NGENHEIRO DE SEGURANÇA DO			
T	RABALHO COM RECOLHIMENTO			
D:	E ART PELO CREA.			
R	ELATÓRIO DE ENSAIO DA			
	ETERMINAÇÃO DO TEOR DE			
	HUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ			
	AS ESTRUTURAS METÁLICAS			
	OS MÓVEIS, CONFORME LEI			
	EDERAL N° 11.762/08 QUE			
F	IXA O LIMITE MÁXIMO DE			
	HUMBO PERMITIDO NA			
F.	ABRICAÇÃO DE TINTAS			
	MOBILIÁRIAS E DE USO			
T	NFANTIL E ESCOLAR,			
177	ERNIZES E MATERIAIS			
	IMILARES. LAUDO EMITIDO			
	OR LABORATÓRIO ACREDITADO			
	ELO INMETRO DE ACORDO COM			
	ASTMD790-15 QUANTO A			
R.	ESISTÊNCIA A TENSÃO POR			
F	LEXÃO DO ASSENTO E			
E	NCOSTO CARTEIRA E			
P	RANCHETA EM RESINA			
	LÁSTICA. LAUDO EMITIDO			
	OR LABORATÓRIO ACREDITADO			
	ELO INMETRO DE ACORDO COM			
	ISO178:2010 QUANTO A			
	ESISTÊNCIA A TENSÃO POR			
F	LEXÃO DO ASSENTO E			
E:	NCOSTO CARTEIRA E RANCHETA EM RESINA			
P:	RANCHETA EM RESINA			
P	LÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO			
	O PRODUTO, NOS QUAIS			
	ECESSARIAMENTE CONSTARÃO			
	MAGENS E DESENHOS COM			
	OTAS, COMPROVANDO QUE O			
	TEM OFERTADO FAZ PARTE DE			
	JA LINHA DE FABRICAÇÃO.			
	STA CONDIÇÃO SERÁ DE			
	XTREMA RELEVÂNCIA PARA A			
A.	VALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM			
	OMO OS SEGUINTES FATORES:			
	ONFORMIDADE COM AS			
	SPECIFICAÇÕES,			





	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E				
	CERTIFICADOS DE				
	CONFORMIDADE APRESENTADOS,				
	QUALIDADE, DURABILIDADE,				
	ACABAMENTO, ESTÉTICA,				
	ERGONOMIA E				
	FUNCIONALIDADE. APRESENTAR				
	JUNTO COM A PROPOSTA				
	INICIAL DECLARAÇÃO DE				
	GARANTIA EMITIDA				
	EXCLUSIVAMENTE PELO				
	FABRICANTE, ATESTANDO QUE				
	A GARANTIA MÍNIMA É DE 02				
	ANOS.				
02	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO	CJ	2.211		
	POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS				
	E 01 MESA CENTRAL				
	MESA: ESCOLAR INFANTIL COM				
	MONTAGEM SIMPLIFICADA E				
	QUE PERMITE O SEU EMPREGO				
	TAMBÉM COMO BRINQUEDO				
	INFANTIL. COMPREENDE EM UM				
	CORPO ESTRUTURANTE, UM				
	PORTA-LIVROS E UM TAMPO				
	SUBSTANCIALMENTE				
	TRAPEZOIDAL. O CORPO É				
	INTEIRIÇO DE FORMA				
	POLIÉDRICA E MOLDADO NO				
	PROCESSO DE INJEÇÃO COM				
	TERMOPLÁSTICO DENOMINADO				
	COPOLÍMERO DE				
	POLIPROPILENO EM UMA PEÇA				
	ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE				
	UM PÉ DIANTEIRO LARGO E DE				
	SECÇÃO TRANSVERSAL EM " U				
	", VOLTADO PARA DENTRO,				
	DOIS PÉS TRASEIROS TAMBÉM				
	EM " U ", VOLTADOS PARA				
	FRENTE E SUAVEMENTE				
	AROUEADOS, TRAVESSAS				
	SUPERIORES E TRAVESSAS				
	INFERIORES DE LIGAÇÃO DOS				
	PÉS DIANTEIROS NOS PÉS				
	TRASEIROS. O TAMPO				
	APRESENTA UMA FORMA				
	SUBSTANCIALMENTE				
	TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO				
	PROCESSO DE INJEÇÃO COM				
	MATERIAL DENOMINADO ABS,				
	PORÉM COM BASE MENOR				
	ARREDONDADA E CHANFROS NAS				
	EXTREMIDADES DAS BASES				
	MAIORES. UM SULCO				
	TRANSVERSAL, POSICIONADO				
	JUNTO Á BASE MENOR DO				
	TAMPO, SE DESTINA A PORTA				
	,				





- OBJETOS. O PORTA-LIVRO			
APRESENTA A FORMA DE UMA			
PLACA TRIANGULAR E MOLDADO			
PELO PROCESSO DE INJEÇÃO			
ı			
COM MATERIAL DENOMINADO			
COPOLÍMERO DE			
POLIPROPILENO, COM VÉRTICE			
FRONTAL ARREDONDADO, SENDO			
ENCAIXADA EM TRILHOS			
SITUADOS NAS SUPERFÍCIES			
INTERNAS DAS TRAVESSAS			
SUPERIORES DO CORPO E			
SENDO FIXADA POR MEIO DE			
PINOS SALIENTES OUE SE			
PROJETAM DA PLACA E			
PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS			
TRAVESSAS SUPERIORES. AS			
DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM			
TORNO DE 620 MM NA BASE			
MAIOR, 235 NA BASE MENOR E			
465 MM LATERALMENTE E			
ESPESSURA MEDIDA DE 3,5			
MM. CADEIRA INFANTIL:			
FORMADA COM ASSENTO,			
ENCOSTO E ESTRUTURA COM A			
SEGUINTE DESCRIÇÃO			
TÉCNICA: ASSENTO,			
CONFECCIONADO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
INJETADO E MOLDADO			
ANATOMICAMENTE COM			
ACABAMENTO POLIDO, COM			
DIMENSÕES DE 330 MM DE			
LARGURA POR 320 MM DE			
· ·			
ARREDONDADOS, MONTADO À			
ESTRUTURA POR MEIO DE 04			
(QUATRO) CAVIDADES			
REFORÇADAS COM ALETAS DE			
NO MÍNIMO 02 MM DE			
ESPESSURA, QUE ACOMODAM			
PARAFUSOS AUTOS			
ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO			
FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE			
FENDA PHILLIPS. ALTURA EM			
RELAÇÃO AO PISO 350 MM.			
ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM			
NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO			
OU ABERTURA, FABRICADO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM			
ANATOMICAMENTE COM			
ACABAMENTO POLIDO, COM			
DIMENSÕES DE 330 MM DE			
LARGURA POR 185 MM DE			
	•		





ALTURA, COM ESPESSURA		
MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS		
ARREDONDADOS, UNINDO À		
ESTRUTURA POR MEIO DE		
ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES		
POSTERIORES NOS TUBOS DA		
ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS		
PINOS RETRÁTEIS INJETADOS		
EM POLIPROPILENO		
COPOLÍMERO, NA MESMA COR		
DO ENCOSTO, DISPENSANDO A		
PRESENÇA DE REBITES OU DE		
PARAFUSOS. ESTRUTURA,		
FABRICADA EM TUBOS DE AÇO		
INDUSTRIAL COM PÉS E		
TRAVESSAS EM TUBO DE SEÇÃO		
CIRCULAR COM DIÂMETRO DE		
19,05 MM COM ESPESSURA DE		
1,06 MM, BASE DO ENCOSTO		
FABRICADOS EM TUBO DE		
SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM		
COM ESPESSURA DE 1,2 MM,		
PEÇAS DE TUBOS DE AÇO		
INDUSTRIAL SÃO UNIDAS		
ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA		
MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS		
CONJUNTO DE BANHOS		
QUÍMICOS, COM PINTURA		
EPÓXI (PÓ), QUE		
POSSIBILITA PROTEÇÃO		
CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR		
VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM		
PONTEIRAS PLÁSTICAS DE		
POLIPROPILENO NOS PÉS E		
NAS EXTREMIDADES DAS		
TRAVESSAS COM ACABAMENTO		
PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS		
COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS		
ESTRUTURAS QUANDO AS		
MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA		
TRANSPORTE. MESA CENTRAL:		
COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO		
TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE		
DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM		
TUBO CENTRAL. AS PEÇAS		
PLÁSTICAS SÃO		
CONFECCIONADAS EM		
POLIPROPILENO COPOLÍMERO		
INJETADO COM ACABAMENTO		
SUPERFICIAL LISO SEM		
BRILHO, COM ESPESSURA		
MÍNIMA DE 3MM. AS PEÇAS,		
VISTAS SUPERIORMENTE,		
APRESENTAM FORMATO		
SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06		
MESAS, QUE FORMAM UM		
MESAS, QUE FURMAM UM		





I C	ÍRCULO. POSSUINDO 07				
	IVISÓRIAS: SEIS				
	EFERENTES ÀS FACES				
E	XTERNAS E UMA CENTRAL. NA				
PZ	ARTE INFERIOR A PEÇA				
	PRESENTA UM RESSALTO DE				
	O MM PARA ENCAIXE DO TUBO				
	ENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL				
- 1	ABRICADA EM TUBO DE AÇO				
II	NDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE				
38	8,1MM COM ESPESSURA DE				
10.	,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS				
	ÃO ENCAIXADAS NO TUBO,				
	MA EM CADA EXTREMIDADE,				
- 1	·				
	LTURA EM RELAÇÃO AO PISO				
	90 MM. CONJUNTO COM MESAS				
II	NFANTIL E CADEIRAS				
II	NFANTIL NAS CORES:				
Al	MARELO, VERMELHO, AZUL,				
	ARANJA, VERDE E ROXO.				
- 1	ESA CENTRAL COR CINZA,				
	•				
	STRUTURA DA MESA CENTRAL				
	DAS CADEIRAS NA COR				
BI	RANCA. APRESENTAR JUNTO				
C	OM A PROPOSTA COMERCIAL:				
L	AUDO EMITIDO POR				
L	ABORATÓRIO ACREDITADO				
	ELO INMETRO ATESTANDO QUE				
	MOBILIÁRIO ESTÁ EM				
	ONFORMIDADE COM A NM-				
30	00. LAUDO EMITIDO POR				
L	ABORATÓRIO ACREDITADO				
PI	ELO INMETRO ATESTANDO A				
RI	ESISTÊNCIA AO IMPACTO				
- 1	ZOD, DA RESINA PLÁSTICA				
	O ABS DO TAMPO SENDO QUE				
	~				
- 1	RESISTÊNCIA AO IMPACTO,				
	EDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M.				
- 1	AUDO EMITIDO POR				
L	ABORATÓRIO ACREDITADO				
PI	ELO INMETRO ATESTANDO				
V	ERACIDADE DA RESINA ABS				
1 (1	BUTADIENO-				
	STIRENOACRILONITRILA).				
	AUDO DE ACORDO COM A NBR				
- 1	209/86 ATESTANDO QUE OS				
	RODUTOS POSSUEM				
	EVESTIMENTO EM FOSFATO				
C	OM MASSA IGUAL OU				
	UPERIOR A 1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO				
	E ACORDO COM A ASTM D				
- 1	091/13 E RESULTADO DE				
	spessura <b>máxima</b> de 75				
	ICRAS. LAUDO DE ACORDO				
	OM A ASTM D 2794/2010,				
A.	TESTANDO QUE A TINTA				
1		l	İ	i e	i





SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M					
SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO					
TÉCNICO DE ERGONOMIA EM					
CONFORMIDADE, QUE O					
PRODUTO ATENDE OS PADRÕES					
DA ERGONOMIA, EMITIDO POR					
UM ERGONOMISTA ACREDITADO					
PELA ABERGO E UM					
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO					
TRABALHO COM RECOLHIMENTO					
DE ART PELO CREA. LAUDO					
EMITIDO POR LABORATÓRIO					
ACREDITADO PELO INMETRO DE					
ACORDO COM A ASTMD790-15					
QUANTO A RESISTÊNCIA A					
TENSÃO POR FLEXÃO DO					
ASSENTO E ENCOSTO DA					
CARTEIRA EM RESINA					
PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO					
POR LABORATÓRIO ACREDITADO					
PELO INMETRO DE ACORDO COM					
A ISO178:2010 QUANTO A					
RESISTÊNCIA A TENSÃO POR					
FLEXÃO DO ASSENTO E					
ENCOSTO DA CARTEIRA EM					
RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO					
DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO					
DO TEOR DE CHUMBO NA					
PINTURA EPÓXI-PÓ DAS					
ESTRUTURAS METÁLICAS DOS					
MÓVEIS, CONFORME LEI					
FEDERAL N° 11.762/08 QUE					
FIXA O LIMITE MÁXIMO DE					
CHUMBO PERMITIDO NA					
FABRICAÇÃO DE TINTAS					
IMOBILIÁRIAS E DE USO					
INFANTIL E ESCOLAR,					
VERNIZES E MATERIAIS					
SIMILARES. CATÁLOGO					
TÉCNICO DO PRODUTO, NOS					
QUAIS NECESSARIAMENTE					
CONSTARÃO IMAGENS E					
CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS,					
COMPROVANDO QUE O ITEM					
OFERTADO FAZ PARTE DE SUA					
LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA					
CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA					
RELEVÂNCIA PARA A					
AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM					
COMO OS SEGUINTES FATORES:					
CONFORMIDADE COM AS					
ESPECIFICAÇÕES,					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E					
CERTIFICADOS DE					
CONFORMIDADE APRESENTADOS,					
QUALIDADE, DURABILIDADE,					
i .	I .	l .	I	I	





ACAMAMENTO, SSTÉTICA, ENGONOMIA E PROPESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA THICAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA ENCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.  OS CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROPESSOR MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO INFACTO COVE SE FIXA À ESTUQUIRA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERATS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRATS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAFUME DE 650X250 MM EM MP DE 15 MM DE SSPESSUMA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610 X 910 MM E TEM 760 MM DE ALIURA, A ESTRUCTURA É OR MUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS OUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM COMPOSTO POR STAVASSAS E 2 CABECEIRAS. NOS OUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS OUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM COM E MA QCO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS FÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUDO O 2º COM 2,25 MM DE FAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÓNICA E EXPANSIVEL QUE REALIZA A PLIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE FARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUDO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2ºNO,9 MM DE PARRODE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DS CADA PÉ EXISTE DE UMA SAFATA COM REGULACEM DE AUTURA PARA NIVELALMENTO DA MESA, ESSE ARRECIADA EM POLITROPICIANO. TODAS AS						
PARA PROFESSOR  MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE 650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 FARAFUSOS SOBERBOS. A PÓS MONTADA A MESA MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INVERNO DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO 0 Z' COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UNA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIRAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADOS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2 YZO, 9 MM DE PAREDE. NA EXTERNIDADE INTERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FIRBICADA EM MESA PÉRORA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FIRBICADA EM MESA, FIRBICADA EM MESA PÉ PARA NIVELAMENTO DA MESA, FIRBICADA EM MESA PÉ PARA NIVELAMENTO DA MESA, FIRBICADA EM MESA PÉRORA COM MESA PÉ PARA NIVELAMENTO DA MESA, FIRBICADA EM MESA PÉRORA COM MESA PÉRORA MESA PÉRORA COM MESA PÉRORA MESA PÉR		FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02				
	03	PARA PROFESSOR  MESA COM TAMPO MODULAR EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO QUE SE FIXA À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS E 4 PARAFUSOS. POSSUI UM TAPUME DE 650X250 MM EM MDP DE 15 MM DE ESPESSURA REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BRANCO FIXADO NA PARTE FRONTAL DA MESA POR 4 PARAFUSOS SOBERBOS. APÓS MONTADA A MESA MEDE 610 X 810 MM E TEM 760 MM DE ALTURA. A ESTRUTURA É FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40 MM COM 1,2 MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. NOS QUATRO CANTOS DO QUADRO, NA PARTE INFERIOR DO MESMO EXISTE UM CONE EM AÇO 1010/1020 ONDE SÃO MONTADOS OS PÉS DA MESA. ESSE CONE É FABRICADO EM TUBO Ø 2" COM 2,25 MM DE PAREDE E RECEBE INTERNAMENTE UMA BUCHA PLÁSTICA TAMBÉM CÔNICA E EXPANSÍVEL QUE REALIZA A FIXAÇÃO DAS PERNAS SEM O USO DE PARAFUSOS. AS PERNAS SÃO FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9 MM DE PAREDE. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM	CJ	445		





PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE			
A MESA RECEBEM TRATAMENTO			
ANTICORROSIVO E PINTURA EM			
TINTA EPOXI. A CADEIRA			
GIRATÓRIA DEVE SER			
CONSTITUÍDA DE ASSENTO E			
ENCOSTO; PLATAFORMA,			
COLUNA E BASE COM RODÍZIO.			
A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO			
DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE			
SER FABRICADA EM TUBOS DE			
AÇO 1010 / 1020 COM Ø			
22.20 MM E 1.50 MM DE			
ESPESSURA DE PAREDE,			
FOSFATADA E PINTADA COM			
TINTA EPÓXI PÓ. OS TUBOS			
DEVEM SER CURVADOS E			
FURADOS PARA ACOPLAREM-SE			
AO ASSENTO E ENCOSTO			
UNINDO-SE COM O MECANISMO			
ONDE SERÃO FIXADOS POR 4			
PARAFUSOS 4"X1.1/2" MM			
SEXTAVADOS FLANGEADOS. O			
CONJUNTO DEVE SER ENTÃO			
ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS			
E ESSE ACOPLADO À BASE DE			
CINCO PERNAS COM SAPATAS.			
O ASSENTO DEVE SER			
PRODUZIDO EM POLIPROPILENO			
COPOLÍMERO INJETADO E			
MOLDADO ANATOMICAMENTE COM			
•			
COM DIMENSÕES APROXIMADAS			
DE 465 MM DE LARGURA, 470			
MM DE PROFUNDIDADE COM 5			
MM DE ESPESSURA DE PAREDE			
COM CANTOS ARREDONDADOS,			
UNIDOS À ESTRUTURA POR			
MEIO DE 4 (QUATRO) PORCAS			
APARAFUSADAS (BUCHA			
AMERICANA ¼"X13MM); E 4			
(QUATRO) PARAFUSOS			
SEXTAVADOS FLANGEADOS			
⅓"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO			
DEVE EXISTIR UM			
ESTOFAMENTO COM ALMA			
PLÁSTICA FIXADO AO MESMO			
POR MEIO DE PARAFUSOS PARA			
PLÁSTICO. A ALTURA DO			
ASSENTO AO PISO DEVE SER			
REGULÁVEL DE 410 A 520 MM			
APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO			
DEVE SER FABRICADO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
INJETADO E MOLDADO			
ANATOMICAMENTE COM			





ACABAMENTO TEXTURIZADO,			
COM DIMENSÕES APROXIMADAS			
DE 460MM DE LARGURA POR			
330MM DE ALTURA, COM			
ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM			
E CANTOS ARREDONDADOS,			
UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA			
PELO ENCAIXE DE DUPLA			
CAVIDADE NA PARTE			
POSTERIOR DO ENCOSTO,			
SENDO TRAVADO POR DOIS			
PINOS FIXADORES PLÁSTICOS			
INJETADOS EM POLIPROPILENO			
COPOLÍMERO, NA COR DO			
ENCOSTO, DISPENSANDO A			
PRESENÇA DE REBITES OU			
PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE			
POSSUIR FUROS PARA			
VENTILAÇÃO. O MECANISMO			
DEVE SER FEITO EM CHAPA DE			
AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA			
2.65MM, FOSFATADA PINTADA			
COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA			
DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA			
ACIONAMENTO DA COLUNA A			
GÁS PARA REGULAGEM DE			
ALTURA DO ASSENTO. A BASE			
PENTA PÉ DEVE SER			
FABRICADA EM CHAPA			
1010/1020 DE ESPESSURA			
1,20MM, FOSFATADA PINTADA			
COM TINTA EPÓXI PÓ,			
COBERTA COM CARENAGEM			
INJETADA EM POLIPROPILENO			
COM ACABAMENTO			
TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE			
SER COM MOVIMENTO A GÁS			
COM CURSO DE 110 MM E			
COMPRIMENTO MÍNIMO DE 295			
MM E MÁXIMO DE 405 MM			
APROXIMADAMENTE, COBERTA			
COM CARENAGEM INJETADA EM			
POLIPROPILENO COM			
ACABAMENTO TEXTURIZADO.			
APRESENTAR JUNTO COM A			
PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
ATENDEM OS REQUISITOS DA			
NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO			
PELA ISO 4628-3/2015 COM			
DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS.			
LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA			
EM CONFORMIDADE COM A			
NORMA REGULAMENTADORA - NR			
MOULT TEGOTIALINITADOVA - NK			





17 EMITIDO POR UM			
ERGONOMISTA ACREDITADO			
PELA ABERGO E UM			
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO			
TRABALHO COM RECOLHIMENTO			
DE ART PELO CREA. LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
ATENDEM OS REQUISITOS DA			
NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO			
IGUAL OU SUPERIOR A 600			
HORAS. LAUDO DE ACORDO COM			
A NBR 9209/86 ATESTANDO			
QUE OS PRODUTOS POSSUEM			
REVESTIMENTO EM FOSFATO			
COM MASSA IGUAL OU			
SUPERIOR A 1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO			
DE ACORDO COM A ASTM D			
7091/13 E RESULTADO DE			
ESPESSURA <b>MÁXIMA</b> DE 75			
MICRAS. LAUDO DE ACORDO			
COM A ASTM D 2794/2010,			
ATESTANDO QUE A TINTA			
SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M			
SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO			
DE ACORDO COM A NBR 8096,			
AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À			
CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO			
DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM			
DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR			
A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO	I I		
POR LABORATÓRIO ACREDITADO			
PELO INMETRO ATESTANDO QUE			
OS PRODUTOS ATENDEM OS			
REQUISITOS DA NBR 8094/83,			
COM AVALIAÇÃO PELA NBR			
5841/2015 COM DURAÇÃO			
IGUAL A 600 HORAS. LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO DE			
ACORDO COM A ASTMD790-15			
QUANTO A RESISTÊNCIA A			
TENSÃO POR FLEXÃO DO			
ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO			
TÉCNICO DO PRODUTO, NOS			
QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E			
DESENHOS COM COTAS,			
COMPROVANDO QUE O ITEM			
OFERTADO FAZ PARTE DE SUA			
LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA			
CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA			
RELEVÂNCIA PARA A			
AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM			





					1
	COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.				
04	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO INFANTIL 6 LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO APÓS MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6	CJ	162		





CADEIRAS, ELA DEVE SER		
COMPOSTA POR: ESTRUTURA		
METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES		
ENCOSTO, PONTEIRAS,		
SAPATAS E FIXADORES		
PLÁSTICOS, E DOIS		
PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE		
SER CONFECCIONADO EM		
POLIPROPILENO COPOLÍMERO		
INJETADO E MOLDADO		
ANATOMICAMENTE COM		
ACABAMENTO TEXTURIZADO E		
DIMENSÕES DE		
APROXIMADAMENTE 395 MM DE		
LARGURA, 305 MM DE		
· ·		
ESPESSURA DE PAREDE COM		
CANTOS ARREDONDADOS,		
MONTADOS À ESTRUTURA POR		
MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO		
O TUBO DA BASE DA FRENTE		
DA CADEIRA E 2 (DUAS)		
CAVIDADES REFORÇADAS COM		
ALETAS DE 2MM DE		
ESPESSURA, QUE ACOMODAM		
PARAFUSOS AUTO		
ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO		
DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA		
27HILLIPS. NA PARTE		
FRONTAL, QUE FICA EM		
CONTATO COM AS PERNAS DO		
USUÁRIO DEVE SER PROVIDO		
DE BORDA ARREDONDADA COM		
RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR		
A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A		
ALTURA DO ASSENTO ATÉ O		
CHÃO É DE 355 MM. O		
ENCOSTO DEVE SER		
INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO		
DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA,		
FABRICADO EM POLIPROPILENO		
COPOLÍMERO INJETADO E		
MOLDADO ANATOMICAMENTE COM		
ACABAMENTO TEXTURIZADO.		
SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM		
DE LARGURA POR 195 MM DE		
I		
ALTURA, COM ESPESSURA DE		
PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A		
PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS		
ARREDONDADOS E UNE-SE À		
ESTRUTURA POR MEIO DE		
ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES		
POSTERIORES AOS TUBOS DA		
ESTRUTURA METÁLICA DA		
CADEIRA E DEVE SER TRAVADA		
POR DOIS PINOS RETRÁTEIS		





INJETADOS EM POLIPROPILENO			
COPOLÍMERO, NA MESMA COR			
DO ENCOSTO, DISPENSANDO A			
PRESENÇA DE REBITES OU			
PARAFUSOS. A ESTRUTURA			
DEVE SER FABRICADA À			
PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO			
REDONDA COM Ø 19,05 MM E			
1,5 MM DE ESPESSURA DE			
PAREDE DOBRADOS E			
SOLDADOS. O CONJUNTO			
ESTRUTURAL DEVE RECEBEM			
BANHOS QUÍMICOS E PINTURA			
EPOXI EM PÓ. AS			
EXTREMIDADES DAS PERNAS DA			
CADEIRA RECEBEM SAPATAS			
PLÁSTICAS DE ACABAMENTO			
PADRÃO FDE. LAUDO DE			
ACORDO COM A NBR 9209/86			
ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
POSSUEM REVESTIMENTO EM			
FOSFATO COM MASSA IGUAL OU			
SUPERIOR A 1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO			
DE ACORDO COM A ASTM D			
7091/13 E RESULTADO DE			
ESPESSURA <b>MÁXIMA</b> DE 75			
MICRAS. LAUDO DE ACORDO			
COM A ASTM D 2794/2010,			
ATESTANDO QUE A TINTA			
SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M			
SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO			
IMPACTO IZOD, DA RESINA			
PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO			
SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO			
IMPACTO, MÉDIA DE NO			
MÍNIMO 80 J/M. LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO VERACIDADE DA			
RESINA ABS			
(BUTADIENOESTIRENO-			
ACRILONITRILA). LAUDO			
TÉCNICO DE ERGONOMIA EM			
CONFORMIDADE, QUE O			
PRODUTO ATENDE OS PADRÕES			
DA ERGONOMIA, EMITIDO POR			
UM ERGONOMISTA ACREDITADO			
PELA ABERGO E UM			
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO			
TRABALHO COM RECOLHIMENTO			
DE ART PELO CREA . LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			





	I			i	ı	ı
	ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS					
05	SIMILARES.  MESA PARA CADEIRANTE  MESA PARA PESSOA EM	CJ	36			
	CADEIRA DE RODAS, COM TAMPO EM MDF, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMINICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS.					





REVESTIMENTO NA FACE			
INFERIOR EM CHAPA DE			
BALANCEAMENTO (CONTRA			
PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM.			
APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA			
COM ROSCA MÉTRICA M6 E			
COMPRIMENTO 10 MM.			
DIMENSÕES ACABADAS 600 MM			
(LARGURA) X 900 MM			
(COMPRIMENTO) X 19,4 MM			
(ESPESSURA), ADMITINDO-SE			
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM			
PARA LARGURA E			
PROFUNDIDADE E +/- 1MM			
PARA ESPESSURA TOPOS			
ENCABEÇADOS COM FITA DE			
BORDO EM PVC (CLORETO DE			
POLIVINILA) COM PRIMER,			
ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA			
COR AZUL, COLADA COM			
ADESIVO "HOTMELTING".			
RESISTENCIA AO			
ARRANCAMENTO MÍNIMA DE			
70n. DIMENSÕES NOMINAIS DE			
22 MM (LARGURA) X 3 MM			
(ESPESSURA), COM			
TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM			
PARA ESPESSURA.			
CENTRALIZAR PONTO DE			
INÍCIO E TÉRMINO DE	I I		
APLICAÇÃO DA FITA DE BORDO			
NO PONTO CENTRAL E DO LADO			
OPOSTO A BORDA DE CONTATO			
COM O USUÁRIO. O PONTO DE			
ENCONTRO DA FITA DE BORDO			
NÃO DEVE APRESENTAR			
ESPAÇOS OU DESCOLAMENTOS			
QUE FACILITEM SEU			
ARRANCAMENTO. ESTRUTURA			
COMPOSTA DE: - MONTANTES			
VERTICAIS E TRAVESSA			
LONGITUDINAL			
CONFECCIONADOS EM TUBO DE			
AÇO CARBONO LAMINADO A			
FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO			
OBLONGA DE 29 MM X 58 MM,			
EM CHAPA 16 (1,5 MM)			
TRAVESSA SUPERIOR			
CONFECCIONADA EM TUBO DE			
AÇO CARBONO LAMINADO A			
FRIO, COM COSTURA, CURVADO			
EM FORMATO DE "C", COM			
SECÇÃO CIRCULAR DE O =			
31,75 MM (1 1/4"), EM			
CHAPA 16 (1,5 MM) PÊS			
CONFECCIONADOS EM TUBO DE			
	I	L	





AÇO CARBONO LAMINADO A			
FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO			
CIRCULAR DE O = 38 MM (1			
1/2"), EM CHAPA 16 (1,5			
MM). FIXAÇÃO DO TAMPO A			
ESTRUTURA ATRAVÉS DE			
PORCAS GARRA E PARAFUSOS			
COM ROSCA MÉTRICA M6, O			
6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM			
(+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA			
OU OVAL, FENDA PHILLIPS			
A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS			
DE MONTAGEM E DO TORQUE DE			
APERTO DOS PARAFUSOS QUE			
FIXAM O TAMPO A ESTRUTURA			
DEVE CONSIDERAR, QUE APÓS			
O APERTO, NÃO DEVE HAVER			
VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE			
DA PORCA GARRA E O			
LAMINADO DE ALTA PRESSÃO.			
PONTEIRAS E SAPATAS EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
VIRGEM E SEM CARGAS,			
INJETADAS NA COR AZUL,			
FIXADAS A ESTRUTURA			
ATRAVÉS DE ENCAIXE. NOS			
MOLDES DAS PONTEIRAS E			
SAPATAS DEVE SER GRAVADO O			
SÍMBOLO INTERNACIONAL DE			
RECICLAGEM, APRESENTANDO O			
NÚMERO IDENTIFICADOR DO			
POLÍMERO; DATADOR DE LOTES			
INDICANDO MÊS E ANO; O			
NOME DA EMPRESA FABRICANTE			
DO COMPONENTE INJETADO			
O NOME DO FABRICANTE DO			
COMPONENTE DEVE SER			
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO			
POR EXTENSO, ACOMPANHADO			
OU NÃO DE SUA PRÓPRIA			
LOGOMARCA. NAS PARTES			
METÁLICAS DEVE SER			
APLICADO TRATAMENTO			
ANTIFERRUGINOSO QUE			
ASSEGURE RESISTÊNCIA A			
CORROSÃO EM CÂMARA DE			
NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO			
300 HORAS PINTURA DOS			
ELEMENTOS METÁLICOS EM			
TINTA EM PÓ HIBRIDA			
EPÓXI / POLIÉSTER,			
ELETROSTÁTICA, BRILHANTE,			
POLIMERIZADA EM ESTUFA,			
ESPESSURA MÍNIMA DE 40			
MICROMETROS NA COR CINZA.			
REFERÊNCIAS - LAMINADO DE			





ALTA PRESSÃO PARA					
REVESTIMENTO DA FACE					
SUPERIOR DO TAMPO - CINZA					
PANTONE (*) 428C FITA DE					
BORDO - AZUL PANTONE(*)					
287C COMPONENTES					
INJETADOS: PONTEIRAS E					
SAPATAS - AZUL PANTONE(*)					
287C PINTURA DAS					
ESTRUTURAS - CINZA RAL(**)					
7040. – INDICAÇÃO DE					
ACESSIBILIDADE NA					
ESTRUTURA DA MESA - AZUL					
(SOBRE FUNDO CINZA)					
PANTONE (*) 2925C. (*)					
PANTONE COLOR FÓRMULA					
GUIDE COATED. (**) RAL -					
RATIONELLE					
ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE					
PRAKTIKER DES LACK.					
FABRICAÇÃO - PARA					
FABRICAÇÃO E INDISPENSÁVEL					
SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES					
TÉCNICAS A DEFINIÇÃO					
DOS PROCESSOS DE MONTAGEM					
E DO TORQUE DE APERTO DOS					
PARAFUSOS QUE FIXAM O					
TAMPO A ESTRUTURA DEVE					
CONSIDERAR, QUE APÓS O					
APERTO, NÃO DEVE HAVER					
VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE					
DA 8 PORCA GARRA E O					
LAMINADO DE ALTA PRESSÃO.					
PODEM SER UTILIZADOS					
BATOQUES OU MASTIGUE					
ELÁSTICO PARA PREENCHER O					
ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE					
•					
LAMINADO DE ALTA PRESSÃO.					
- NA MONTAGEM DA MESA DEVEM SER UTILIZADOS					
COMPONENTES PLÁSTICOS DE					
UM ÚNICO FABRICANTE					
SOLDAS DEVEM POSSUIR					
SUPERFÍCIE LISA E					
HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO					
APRESENTAR PONTOS					
CORTANTES, SUPERFÍCIES					
ÁSPERAS OU ESCORIAS					
TODOS OS ENCONTROS DE					
TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA					
EM TODO O PERÍMETRO DA					
UNIÃO DEVEM SER					
ELIMINADOS RESPINGOS E					
IRREGULARIDADES DE SOLDA,					
REBARBAS, ESMIGALHADAS					
	i .	i	i	i .	i





		•		
JUNTAS SOLDADAS E				
ARREDONDADOS OS CANTOS				
AGUDOS A FITA DE BORDO				
DEVE SER APLICADA				
EXCLUSIVAMENTE PELO				
PROCESSO DE COLAGEM "HOT				
MELTING", DEVENDO RECEBER				
ACABAMENTO FRESADO APÓS A	I I			
COLAGEM, CONFIGURANDO				
1	l l			
ARREDONDAMENTO DOS BORDOS.				
- A QUALIDADE DE COLAGEM				
DA FITA DE BORDO DEVE	I I			
APRESENTAR RESISTÊNCIA AC				
ARRANCAMENTO MÍNIMA DE				
70N, QUANDO ENSAIADA				
CONFORME - ENSAIO DE	l l			
COLAGEM (RESISTÊNCIA A	I I			
TRAÇÃO), CONSTANTE NA ABNI				
	I I			
NBR 16332: 2014 - MOVEIS	l l			
DE MADEIRA - FITA DE BORDA				
E SUAS APLICAÇÕES -	I I			
REQUISITOS E MÉTODOS DE				
ENSAIO PECAS INJETADAS				
NÃO DEVEM APRESENTAF				
REBARBAS, FALHAS DE				
INJEÇÃO OU PARTES				
CORTANTES APLICAÇÃO DE				
TEXTURAS E ACABAMENTOS EM	I I			
COMPONENTES INJETADOS.				
ESTAS DEVERÃO APRESENTAR				
PROFUNDIDADE <b>MÁXIMA</b> DE 45				
MICROMETROS. TOLERÂNCIA				
DIMENSIONAIS ASSEGURADAS	I I			
AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM				
DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO				
	I I			
DA FUNCIONALIDADE DESTES				
OU DE SEUS COMPONENTES,				
SERÃO ADMITIDAS	l l			
TOLERÂNCIAS CONFORME				
ESTABELECIDO A SEGUIR: -				
TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS				
INDICADAS NAS				
ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU	I I			
MENOS (+/-) 3 MM PARA				
PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO				
AS TOLERÂNCIAS NÃO				
ESTIVEREM INDICADAS NAS				
ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU				
MENOS $(+/-)$ 1 MM PARA				
FURAÇÕES E RAIOS, E 10				
PARA ÂNGULOS, QUANDO AS				
TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREN				
INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU				
MENOS $(+/-)$ 1,5 MM PARA				
COMPONENTES INJETADOS OU				
I	1	l	I .	ı





PARA COMPENSADOS MOLDADOS,			
OUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO			
ESTIVEREM INDICADAS NAS			
ESPECIFICAÇÕES. OBS.: NOS			
COMPONENTES PLÁSTICOS, AS			
VARIAÇÕES DECORRENTES DAS			
CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS			
DEVEM SER DIMENSIONADAS DE			
MODO A ATENDER AS			
TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS			
NO ITEM ACIMA SEM			
PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS			
CITADAS ACIMA, SERÃO			
ADMITIDAS TOLERÂNCIAS			
NORMATIVAS DE FABRICAÇÃO			
PARA OS SEGUINTES			
MATERIAIS: LAMINADO FENOL			
MELAMINICO E CHAPAS DE			
MDF ESPESSURAS DE CHAPA			
DE AÇO E BITOLAS			
CONSTRUTIVAS DE TUBOS			
DEVEM SEGUIR TOLERÂNCIAS			
NORMATIVAS CONFORME NORMAS			
ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO			
FORNECEDOR - ETIQUETA			
AUTOADESIVA VINIFICA OU DE			
ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES			
IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO			
PERMANENTE, DO TAMANHO			
MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A			
SER FIXADA NA PARTE			
INFERIOR DO TAMPO E DO			
ASSENTO, CONTENDO: • NOME			
DO FABRICANTE; • LOGOMARCA			
DO FABRICANTE; •			
ENDEREÇO / TELEFONE DO			
FORNECEDOR; • DATA DE			
FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); •			
NÚMERO DO LOTE DE			
FABRICAÇÃO DO PRODUTO; •			
NÚMERO DO PREGÃO; • CÓDIGO			
DO PRODUTO; • GARANTIA ATÉ			
// (24 MESES APÓS A			
DATA DA NOTA FISCAL DE			
ENTREGA); - INCLUIR TAMBÉM			
A SEGUINTE FRASE			
ACOMPANHADA DO SÍMBOLO			
INTERNACIONAL DE ACESSO:			
"ESTE MÓVEL E ACESSÍVEL".			
A REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO			
SÍMBOLO INTERNACIONAL DE			
ACESSO DEVE ATENDER O			
ESTABELECIDO NA ABNT NBR			
9050:2015 - ACESSIBILIDADE			
A EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO,			
ESPAÇOS E EQUIPAMENTOS			





URBANOS, ADOTANDO-SE UMA DAS SEGUINTES FORMAS DE REPRESENTAÇÃO E CONSIDERANDO AS SEGUINTES OPÇÕES DE CORES: • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO AZUL (REFERÊNCIA PANTONE 2925C); • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUNDO PRETO; • PICTOGRAMA PRETO SOBRE FUNDO BRANCO.				
CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTA 6 LUGARES  MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR AZUL BIC, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO) E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO APÓS MONTADA A MESA MEDE 1830X810MM E TEM 760MM DE ALTURA. A ESTRUTURA DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO FABRICADO EM TUBO DE AÇO 1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM 1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E 2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER FABRICADAS EM TUBO DE AÇO 1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA PARA NIVELAMENTO DA MESA, FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A MESA RECEBEM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO, PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES PLÁSTICOS, E DOIS	CJ	31		





PARAFUSOS. O ASSENTO DEVE			
SER CONFECCIONADO EM			
POLIPROPILENO COPOLÍMERO			
INJETADO E MOLDADO			
ANATOMICAMENTE COM			
ACABAMENTO TEXTURIZADO E			
DIMENSÕES DE			
APROXIMADAMENTE 396 MM DE			
LARGURA, 420 MM DE			
PROFUNDIDADE 4 MM DE			
ESPESSURA DE PAREDE COM			
CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR			
MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO			
O TUBO DA BASE DA FRENTE			
DA CADEIRA E 2 (DUAS)			
CAVIDADES REFORÇADAS COM			
ALETAS DE 2MM DE			
ESPESSURA, QUE ACOMODAM			
PARAFUSOS AUTO			
ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO			
DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA			
25HILLIPS. NA PARTE			
FRONTAL, QUE FICA EM			
CONTATO COM AS PERNAS DO			
USUÁRIO DEVE SER PROVIDO			
DE BORDA ARREDONDADA COM			
RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR			
A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A			
ALTURA DO ASSENTO ATÉ O			
CHÃO É DE 460 MM. O			
ENCOSTO DEVE SER			
INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA,			
FABRICADO EM POLIPROPILENO			
COPOLÍMERO INJETADO E			
MOLDADO ANATOMICAMENTE COM			
ACABAMENTO TEXTURIZADO.			
SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM			
DE LARGURA POR 195 MM DE			
ALTURA, COM ESPESSURA DE			
PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A			
PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS			
ARREDONDADOS E UNE-SE À			
ESTRUTURA POR MEIO DE			
ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES			
POSTERIORES AOS TUBOS DA			
ESTRUTURA METÁLICA DA			
CADEIRA E DEVE SER TRAVADA			
POR DOIS PINOS RETRÁTEIS			
INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR			
DO ENCOSTO, DISPENSANDO A			
PRESENÇA DE REBITES OU			
PARAFUSOS. A ESTRUTURA			
DEVE SER FABRICADA À			





PARTIR DE TUBOS DE SECÇÃO			
REDONDA COM Ø 19,05 MM E			
1,5 MM DE ESPESSURA DE			
PAREDE DOBRADOS E			
SOLDADOS. O CONJUNTO			
ESTRUTURAL DEVE RECEBEM			
BANHOS QUÍMICOS E PINTURA			
EPOXI EM PÓ. AS			
EXTREMIDADES DAS PERNAS DA			
CADEIRA RECEBEM SAPATAS			
PLÁSTICAS DE ACABAMENTO			
PADRÃO FDE.26 LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
ATENDEM OS REQUISITOS DA			
NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO			
PELA ISSO 4628-3/2015 COM			
DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS.			
LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA			
EM CONFORMIDADE COM A			
NORMA REGULAMENTADORA - NR			
17 EMITIDO POR UM			
ERGONOMISTA ACREDITADO			
PELA ABERGO E UM			
ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO			
TRABALHO COM RECOLHIMENTO			
DE ART PELO CREA. LAUDO			
EMITIDO POR LABORATÓRIO			
ACREDITADO PELO INMETRO			
ATESTANDO QUE OS PRODUTOS			
ATENDEM OS REQUISITOS DA			
NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO			
IGUAL OU SUPERIOR A 600			
HORAS. LAUDO DE ACORDO COM			
A NBR 9209/86 ATESTANDO			
QUE OS PRODUTOS POSSUEM			
REVESTIMENTO EM FOSFATO			
COM MASSA IGUAL OU			
SUPERIOR A 1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO			
DE ACORDO COM A ASTM D			
7091/13 E RESULTADO DE			
espessura <b>máxima</b> de 75			
MICRAS. LAUDO DE ACORDO			
COM A ASTM D 2794/2010,			
ATESTANDO QUE A TINTA			
SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M			
SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO			
DE ACORDO COM A NBR 8096,			
AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À			
CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO			
DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM			
DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR			
A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO			
POR LABORATÓRIO ACREDITADO			
PELO INMETRO ATESTANDO QUE			
	1		1





PLÁSTICA.	OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA			
-----------	--	--	--	--

	PLÁSTICA.						
	LOTE 02 - CONJUNTO EDUCACIONAIS  PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA ME/EPP E EQUIPARADAS - COTA DE ATÉ 25%						
08	CARTEIRA ADULTA COM PRANCHET.  LATERAL  A BASE DOS PÉS EM FORMATO DE ARCO, TODO EM POLIPROPILENO DE COPOLÍMERO VIRGEM, FABRICADO PELPROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICO. OS PÉS SÃO FIXADO À ESTRUTURA POR 2 ENCAIXES MONTADOS SOB PRESSÃO, DE MANEIR QUE RESISTA A UMA CONDIÇÃO SEVER DE USO. OS PÉS TÊM UMA ESPESSUR DE PAREDE MÍNIMA DE 4 MM CON NERVURAS EM TODO O COMPRIMENTO DE MEDINDO 460 MM, OS MESMO ENVOLVEM AS 2 COLUNAS A NO MÍNIMESO MM DE ALTURA, EVITANDO ASSIME CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, PARA EVITAR A OXIDAÇÃO DE PINTURA, FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE AMORTECIMENTO DE IMPACTO. TODA AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICASÃO UNIDAS POR SOLDA MIGADAS DE PROTEÇÃO DE PROTEÇÃO DE PROTEÇÃO DE PROTEÇÃO DE PROTEÇÃO DE BANHO QUÍMICOS E PINTADAS COM TINTEPÓXI (PÓ), O QUE GARANTEPOXI (PÓ), O QUE GARANTEPOTEÇÃO ANTIOXIDANTE E UMA MAIO VIDA ÚTIL AO CONJUNTO. O ASSENTE FABRICADO EM POLIPROPILEM COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTA POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MEDADO DE LARGURA, 420 MM DE PAREDE E CANTOS ARREDONDADOS UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE	E E O O E S E A A A A M O S O O E E A E S A , S A E R O O O O M E A ,	11			R\$ 0,00	





(QUATRO) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS, QUE ACOMODAM PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM FENDA PHILLIPS. POSSUI TAMBÉM A BORDA FRONTAL ARREDONDADA PARA NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA DO USUÁRIO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM, ALÉM DISSO, POSSUI PORTA-LIVROS PRODUZIDO EMPOLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM PELO PROCESSO DE INJEÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS, ELE É TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS Ε TRASEIRA COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO NA PARTE INFERIOR. A ABERTURA FRONTAL DE ACESSO AO PORTA-LIVROS MEDE 270 MM X 85 MM, E SUA PROFUNDIDADE É DE 270 MM. ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS DE ABAS QUE SE PROLONGAM DA CESTA E JUNTAM-SE COM A ESTRUTURA ONDE SERÃO FIXADAS POR 4 PARAFUSOS. A PRANCHETA É INJETADA F.M POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM COM AS SEGUINTES DIMENSÕES 520 MM DE COMPRIMENTO POR 280 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÍNIMA PAREDE DE 4 MM. ELA POSSUI PORTA CANETAS DE 148 MM X 14 MM E É FIXADA AO SUPORTE ESTRUTURAL POR 7 REBITES. A ALTURA DA PRANCHETA AO CHÃO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO É DE 685 MM. O ENCOSTO INTEIRIÇO, SEM ABERTURAS, ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 400 MM DE LARGURA MM DE ALTURA, POR 185 COM ESPESSURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. É UNIDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO RESISTÊNCIA OUE





IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 EMITIDO J/M.LAUDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA ABS (BUTADIENO-ESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A  $1,2G/M^2$ . LAUDO ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR TIM ERGONOMISTA ACREDITADO PET.A ENGENHEIRO ABERGO E IJМ DF. DO COM SEGURANÇA TRABALHO RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. DE ENSAIO RELATÓRIO DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA LIMITE MÁXIMO DE PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO178:2010 OUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DOPRODUTO, NOS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Ε CERTIFICADOS





	CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.			
09	CONJUNTO INFANTIL COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL  MESA: ESCOLAR INFANTIL COM MONTAGEM SIMPLIFICADA E QUE PERMITE O SEU EMPREGO TAMBÉM COMO BRINQUEDO INFANTIL. COMPREENDE EM UM CORPO ESTRUTURANTE, UM PORTA- LIVROS E UM TAMPO SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL. O CORPO É INTEIRIÇO DE FORMA POLIÉDRICA E MOLDADO NO PROCESSO DE INJEÇÃO COM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO EM UMA PEÇA ÚNICA, SENDO COMPOSTO DE UM PÉ DIANTEIRO LARGO E DE SECÇÃO TRANSVERSAL EM " U ", VOLTADO PARA DENTRO, DOIS PÉS TRASEIROS TAMBÉM EM " U ", VOLTADOS PARA FRENTE E SUAVEMENTE ARQUEADOS, TRAVESSAS SUPERIORES E TRAVESSAS INFERIORES DE LIGAÇÃO DOS PÉS DIANTEIROS NOS PÉS TRASEIROS. O TAMPO APRESENTA UMA FORMA SUBSTANCIALMENTE TRAPEZOIDAL E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO ABS, PORÉM COM BASE MENOR ARREDONDADA E CHANFROS NAS EXTREMIDADES DAS BASES MAIORES. UM SULCO TRANSVERSAL, POSICIONADO JUNTO Á BASE MENOR DO TAMPO, SE DESTINA A PORTA - OBJETOS. O PORTA-LIVRO APRESENTA A FORMA DE UMA PLACA TRIANGULAR E MOLDADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO COM MATERIAL DENOMINADO COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO, COM VÉRTICE FRONTAL ARREDONDADO, SENDO SENTAL ARREDONDADO, SENDO ENCAIXADA EM TRILHOS SITUADOS NAS SUPERFÍCIES INTERNAS DAS TRAVESSAS SUPERIORES DO CORPO E SENDO FIXADA POR MEIO DE PINOS SALIENTES QUE SE PROJETAM DA PLACA E PENETRAM EM ORIFÍCIOS DAS TRAVESSAS SUPERIORES. AS	CJ	3	R\$ 0,00





DIMENSÕES DA MESA GIRAM EM TORNO DE 620 MM NA BASE MAIOR, 235 NA BASE MENOR E 465 MM LATERALMENTE E ESPESSURA MEDIDA DE 3,5 MM. CADEIRA INFANTIL: FORMADA ASSENTO, ENCOSTO E ESTRUTURA COM SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: ASSENTO, CONFECCIONADO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 320 MM PROFUNDIDADE, 0.4 MM ESPESSURA, CANTOS ARREDONDADOS, MONTADO À ESTRUTURA POR MEIO DE 04 (OUATRO) CAVIDADES REFORCADAS COM ALETAS DE NO MÍNIMO 02 MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTOS ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO FL DE DIÂMETRO 5X30 MM DE FENDA PHILLIPS. ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 350 MM. ENCOSTO É INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU FABRICADO ABERTURA, POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO, COM DIMENSÕES DE 330 MM DE LARGURA POR 185 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE 3,5 MM, CANTOS ARREDONDADOS, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES NOS TUBOS ESTRUTURA TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU DE PARAFUSOS. ESTRUTURA, FABRICADA EM TUBOS DE ACO INDUSTRIAL COM PÉS E TRAVESSAS EM TUBO DE SECÃO CIRCULAR COM DIÂMETRO DE 19,05 MM COM ESPESSURA DE 1,06 MM, BASE DO ENCOSTO FABRICADOS EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA 20X20 MM COM ESPESSURA DE 1,2 MM, PEÇAS DE TUBOS DE AÇO INDUSTRIAL SÃO UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG E TRATADAS POR CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS, COM PINTURA EPÓXI (PÓ), QUE POSSIBILITA PROTEÇÃO CONTRA OXIDAÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL À ESTRUTURA, COM PONTEIRAS PLÁSTICAS DE POLIPROPILENO NOS PÉS Ε NAS EXTREMIDADES DAS TRAVESSAS COM





ACABAMENTO PADRÃO FDE, SÃO PONTEIRAS COM ABA PARA PROTEÇÃO DAS ESTRUTURAS QUANDO AS MESMAS SÃO EMPILHADAS PARA TRANSPORTE. MESA CENTRAL: COM A SEGUINTE DESCRIÇÃO TÉCNICA: CONSTITUÍDA DE DUAS PEÇAS PLÁSTICAS E UM TUBO CENTRAL. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL LISO SEM BRILHO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM. AS PECAS, VISTAS SUPERIORMENTE, APRESENTAM FORMATO SEXTAVADO PARA UNIÃO DE 06 MESAS. OUE FORMAM UM CÍRCULO. POSSUINDO 07 DIVISÓRIAS: SEIS REFERENTES ÀS FACES EXTERNAS E UMA CENTRAL. NA PARTE INFERIOR A PEÇA APRESENTA UM RESSALTO DE 40 MM PARA ENCAIXE DOTUBO CENTRAL. ESTRUTURA CENTRAL FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL COM DIÂMETRO DE 38,1MM COM ESPESSURA DE 0,9MM. AS PEÇAS PLÁSTICAS SÃO ENCAIXADAS NO TUBO, UMA EM CADA EXTREMIDADE, ALTURA EM RELAÇÃO AO PISO 590 MM. CONJUNTO COM MESAS INFANTIL E CADEIRAS INFANTIL NAS CORES: AMARELO, VERMELHO, AZUL, LARANJA, VERDE E ROXO. MESA CENTRAL COR CINZA, ESTRUTURA DA MESA CENTRAL E DAS CADEIRAS NA COR BRANCA. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: LAUDO EMITIDO LABORATÓRIO ACREDITADO TNMETRO ATESTANDO QUE MOBILIÁRIO ESTÁ EM CONFORMIDADE COM A NM- 300. LAUDO EMITIDO POR ACREDITADO LABORATÓRIO PELO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AΟ IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MEDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR T.ABORATÓRTO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA (BUTADIENO-ESTIRENOACRILONITRILA). LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A  $1,2G/M^2$ . LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA





**máxima** de 75 micras. Laudo de ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO TÉCNICO ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 OUANTO RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO DE ACORDO COM INMETRO ISO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO DA CARTEIRA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA LIMITE MÁXIMO DE PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES FATORES: CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CERTIFICADOS DF. CONFORMIDADE APRESENTADOS, QUALIDADE, DURABILIDADE, ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 02 ANOS.





10 CONJUNTO MESA E PROFESSOR	CADEIRA PARA	CJ	5	R\$ 0,00
MESA COM TAMPO	MODULAR EM			
PLÁSTICO INJETADO DE				
QUE SE FIXA À ESTRU'				
DE ENCAIXES, SENDO 4				
LATERAIS DA MESA (2				
E 3 ENCAIXES CE				
PARAFUSOS. POSSUI U				
650X250 MM EM MDP				
ESPESSURA REVESTIDO				
MELAMÍNICO BRANCO FI				
FRONTAL DA MESA POR				
SOBERBOS. APÓS MON				
MEDE 610 X 810 MM E				
ALTURA. A ESTRUTURA				
UM QUADRO FABRICADO				
AÇO 1010/1020 DE SE				
COM 1,2 MM COMP				
TRAVESSAS E 2 CAB				
QUATRO CANTOS DO QUA				
INFERIOR DO MESMO E	·			
EM AÇO 1010/1020				
MONTADOS OS PÉS DA				
CONE É FABRICADO EM				
2,25 MM DE PARED				
INTERNAMENTE UMA BU				
TAMBÉM CÔNICA E EX				
REALIZA A FIXAÇÃO DA				
O USO DE PARAFUSOS.				
	BO DE AÇO			
1010/1020 Ø 1.1/2'	*			
PAREDE. NA EXTREMII	·			
DE CADA PÉ EXISTE I	DE UMA SAPATA			
COM REGULAGEM DE	ALTURA PARA			
NIVELAMENTO DA MESA,	FABRICADA EM			
POLIPROPILENO. TODA	AS AS PEÇAS			
METÁLICAS QUE COM	PÕE A MESA			
RECEBEM TRATAMENTO	ANTICORROSIVO			
E PINTURA EM TIN'	TA EPOXI. A			
CADEIRA GIRATÓRIA	DEVE SER			
CONSTITUÍDA DE ASSEN	TO E ENCOSTO;			
PLATAFORMA, COLUNA				
RODÍZIO. A ES'				
SUSTENTAÇÃO DO ASSEI				
DEVE SER FABRICADA				
AÇO 1010 / 1020 COM	Ø 22.20 MM E			
1.50 MM DE ESPESSUF				
FOSFATADA E PINTAD				
EPÓXI PÓ. OS TUBO				
	RADOS PARA			
ACOPLAREM-SE AO ASSE				
UNINDO-SE COM O ME				
SERÃO FIXADOS POR				
¼"X1.1/2" MM	SEXTAVADOS			





FLANGEADOS. O CONJUNTO DEVE SER ENTÃO ACOPLANDO AO PISTÃO A GÁS E ESSE ACOPLADO À BASE DE CINCO PERNAS COM SAPATAS. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 465 MM LARGURA, 470 MM DE PROFUNDIDADE COM 5 MM ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, UNIDOS À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (OUATRO) PORCAS AMERICANA APARAFUSADAS (BUCHA ¼"X13MM); E 4 (OUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 4"X1.1/2". SOBRE O ASSENTO DEVE EXISTIR UM ESTOFAMENTO COM ALMA PLÁSTICA FIXADO AO MESMO POR MEIO DE PARAFUSOS PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL DE 410 A 520 MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460MM DE LARGURA 330MM DE ALTURA, ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DUPLA CAVIDADE NA POSTERIOR DO ENCOSTO, TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR ENCOSTO, DO DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.65MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADA DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO. A BASE PENTA PÉ DEVE SER FABRICADA EM CHAPA 1010/1020 DE ESPESSURA 1,20MM, FOSFATADA PINTADA COM TINTA EPÓXI ΡÓ, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA ΕM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. A COLUNA DEVE SER COM MOVIMENTO A GÁS COM CURSO DE





110 MM E COMPRIMENTO MÍNIMO DE MM E MÁXIMO DE 405 295 MM APROXIMADAMENTE, COBERTA COM CARENAGEM INJETADA ΕM POLIPROPILENO COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. APRESENTAR JUNTO COM PROPOSTA COMERCIAL: EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO OUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM COM CONFORMIDADE Α NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR UM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE DO SEGURANÇA TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A HORAS. LAUDO EMITIDO POR 600 LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR 5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO EMRESINA PLÁSTICA. CATÁLOGO TÉCNICO DO PRODUTO, NOS QUAIS NECESSARIAMENTE CONSTARÃO IMAGENS E DESENHOS COM COTAS, COMPROVANDO QUE O ITEM OFERTADO FAZ PARTE DE





,		
DE 02 ANOS.		
ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É		
EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE,		
DE GARANTIA EMITIDA		
COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO		
FUNCIONALIDADE. APRESENTAR JUNTO		
ACABAMENTO, ESTÉTICA, ERGONOMIA E		
QUALIDADE, DURABILIDADE,		
CONFORMIDADE APRESENTADOS,		
TÉCNICAS E CERTIFICADOS DE		
ESPECIFICAÇÕES, CARACTERÍSTICAS		
FATORES: CONFORMIDADE COM AS		
MESMO, ASSIM COMO OS SEGUINTES		
RELEVÂNCIA PARA A AVALIAÇÃO DO		
CONDIÇÃO SERÁ DE EXTREMA		
SUA LINHA DE FABRICAÇÃO. ESTA		

	DE 02 ANOS.			
11	CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO	CJ	2	R\$ 0,00
	INJETADO INFANTIL 6 LUGARES	CO	2	1(4 0,00
	MESA, A MESA DEVE SER COMPOSTA			
	POR TAMPOS MODULARES EM PLÁSTICO			
	INJETADO DE ALTO IMPACTO NA COR			
	AZUL, FORMADO POR 3 MÓDULOS QUE			
	SE FIXAM À ESTRUTURA POR MEIO DE			
	ENCAIXES, SENDO 4 ENCAIXES NAS			
	LATERAIS DA MESA (2 DE CADA LADO)			
	E 3 ENCAIXES CENTRAIS POR MÓDULO			
	E 4 PARAFUSOS POR MÓDULO. APÓS			
	MONTADA A MESA MEDE 1860X820MM E			
	TEM 590MM DE ALTURA. A ESTRUTURA			
	DEVE SER FORMADA POR UM QUADRO			
	FABRICADO EM TUBO DE AÇO			
	1010/1020 DE SEÇÃO 20X40MM COM			
	1,2MM COMPOSTO POR 3 TRAVESSAS E			
	2 CABECEIRAS. AS PERNAS DEVEM SER			
	FABRICADAS EM TUBO DE AÇO			
	1010/1020 Ø 1.1/2"X0,9MM DE			
	PAREDE E ENCAIXADAS SEM O USO DE			
	PARAFUSOS. NA EXTREMIDADE			
	INFERIOR DE CADA PÉ EXISTE DE UMA			
	SAPATA COM REGULAGEM DE ALTURA			
	PARA NIVELAMENTO DA MESA,			
	FABRICADA EM POLIPROPILENO. TODAS			
	AS PEÇAS METÁLICAS QUE COMPÕE A			
	MESA RECEBEM TRATAMENTO			
	ANTICORROSIVO E PINTURA EM TINTA			
	EPOXI. CADEIRA. O CONJUNTO É			
	COMPOSTO POR 6 CADEIRAS, ELA DEVE			
	SER COMPOSTA POR: ESTRUTURA			
	METÁLICA, ASSENTO, ENCOSTO,			
	PONTEIRAS, SAPATAS E FIXADORES			
	PLÁSTICOS, E DOIS PARAFUSOS. O			
	ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM			
	POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO			
	E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM			
	ACABAMENTO TEXTURIZADO E			





DIMENSÕES DE APROXIMADAMENTE 395 MM DE LARGURA, 305 MM PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM 27HILLIPS. NA FENDA PARTE FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 355 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO ΕM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECCÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS. O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS OUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE. LAUDO ACORDO COM A NBR 9209/86 DE ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M<sup>2</sup>. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE ESPESSURA MÁXIMA DE 75 MICRAS. LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D 2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA SUPORTA





MAIS DE 0,350 KG.M SEM CAUSAR TRINCAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO ATESTANDO A RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD, DA RESINA PLÁSTICA NO ABS DO TAMPO SENDO QUE A RESISTÊNCIA AO IMPACTO, MÉDIA DE NO MÍNIMO 80 J/M. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO VERACIDADE DA RESINA (BUTADIENOESTIRENO-ACRILONITRILA). LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE, QUE O PRODUTO ATENDE OS PADRÕES DA ERGONOMIA, EMITIDO POR IJM ERGONOMISTA ACREDITADO PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO COM RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA . LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS.28 LAUDO DE ACORDO COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE, COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO ACORDO COM A INMETRO DE ISSO178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA PLÁSTICA. RELATÓRIO DE ENSAIO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL N° 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES.





	MESA PARA CADEIRANTE			
	MESA PARA PESSOA EM CADEIRA DE			
	RODAS, COM TAMPO EM MDF,			
	REVESTIDO NA FACE SUPERIOR DE			
	LAMINADO MELAMINICO DE ALTA			
	PRESSÃO E NA FACE INFERIOR COM			
	CHAPA DE BALANCEAMENTO. ESTRUTURA			
	TUBULAR DE AÇO. MESA: - TAMPO EM			
	MDF, COM ESPESSURA DE 18 MM,			
	REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM			
	LAMINADO MELAMINICO DE ALTA			
	PRESSÃO, 0,8 MM DE ESPESSURA,			
	ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR			
	CINZA, CANTOS ARREDONDADOS.			
	REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM			
	CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA			
	PLACA FENÓLICA) DE 0,6 MM.			
	APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM			
	ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10			
	MM. DIMENSÕES ACABADAS 600 MM			
	(LARGURA) X 900 MM (COMPRIMENTO)			
	X 19,4 MM (ESPESSURA), ADMITINDO-			
	SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 2 MM			
	PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/-			
	1MM PARA ESPESSURA TOPOS			
	ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM			
	PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM			
12	PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO,	CJ	10	R\$ 0,00
	NA COR AZUL, COLADA COM ADESIVO			
	"HOTMELTING". RESISTENCIA AO			
	ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N.			
	DIMENSÕES NOMINAIS DE 22 MM			
	(LARGURA) X 3 MM (ESPESSURA), COM			
	TOLERÂNCIA DE +/- 0,5 MM PARA			
	ESPESSURA. CENTRALIZAR PONTO DE			
	INÍCIO E TÉRMINO DE APLICAÇÃO DA			
	FITA DE BORDO NO PONTO CENTRAL E			
	DO LADO OPOSTO A BORDA DE CONTATO			
	COM O USUÁRIO. O PONTO DE			
	ENCONTRO DA FITA DE BORDO NÃO			
	DEVE APRESENTAR ESPAÇOS OU			
	DESCOLAMENTOS QUE FACILITEM SEU			
	ARRANCAMENTO. ESTRUTURA COMPOSTA			
	DE: - MONTANTES VERTICAIS E			
	TRAVESSA LONGITUDINAL			
	CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO			
	CARBONO LAMINADO A FRIO, COM			
	COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29 MM			
	X 58 MM, EM CHAPA 16 (1,5 MM)			
	TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA			
	EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A			
	FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM			
	FORMATO DE "C", COM SECÇÃO			
	CIRCULAR DE O = 31,75 MM (1			
	CINCULAR DE U - 31,/3 MM (1			





1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). -PÊS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE O = 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM). FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, O 6,0 MM, COMPRIMENTO 47 MM (+OU- 2 MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS. - A DEFINIÇÃO DOS PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM TAMPO A ESTRUTURA CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E DE ALTA PRESSÃO. T.AMTNADO PONTEIRAS SAPATAS E POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO; DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO; O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. - O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA A CORROSÃO EM CÂMARA DE NEVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. - PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HIBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. REFERÊNCIAS - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO - CINZA PANTONE(\*) 428C. - FITA DE BORDO AZUL PANTONE (\*) 287C.-COMPONENTES INJETADOS: PONTEIRAS E SAPATAS - AZUL PANTONE (\*) 287C. - PINTURA DAS ESTRUTURAS - CINZA RAL(\*\*) 7040. - INDICAÇÃO ACESSIBILIDADE NA ESTRUTURA MESA - AZUL (SOBRE FUNDO CINZA) 2925C. (\*) PANTONE PANTONE (\*)





COLOR FÓRMULA GUIDE COATED. (\*\*) RAL RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK. FABRICAÇÃO -PARA FABRICAÇÃO E INDISPENSÁVEL SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES - A DEFINIÇÃO DOS TÉCNICAS. PROCESSOS DE MONTAGEM E DO TORQUE DE APERTO DOS PARAFUSOS QUE FIXAM TAMPO A ESTRUTURA CONSIDERAR, QUE APÓS O APERTO, NÃO DEVE HAVER VAZIO ENTRE A SUPERFÍCIE DA 8 PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. PODEM UTILIZADOS BATOOUES MASTIGUE ELÁSTICO PARA PREENCHER O ESPAÇO ENTRE A SUPERFÍCIE DA PORCA GARRA E O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO. - NA MONTAGEM DA MESA DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE. - SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO PONTOS APRESENTAR CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORIAS. - TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNIÃO. - DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS IRREGULARIDADES DE REBARBAS, ESMIGALHADAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. - A FITA DE BORDO DEVE SER APLICADA EXCLUSIVAMENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM MELTING", DEVENDO RECEBER ACABAMENTO FRESADO APÓS A COLAGEM, CONFIGURANDO ARREDONDAMENTO DOS BORDOS. - A OUALIDADE DE COLAGEM DA FITA DE BORDO DEVE APRESENTAR RESISTÊNCIA AO ARRANCAMENTO MÍNIMA DE 70N, QUANDO ENSAIADA CONFORME - ENSAIO (RESISTÊNCIA DF. COLAGEM TRAÇÃO), CONSTANTE NA ABNT NBR 16332: 2014 - MOVEIS DE MADEIRA -FITA DE BORDA E SUAS APLICAÇÕES -REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. -INJETADAS NÃO DEVEM PECAS APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. APLICAÇÃO DE TEXTURAS ACABAMENTOS EMCOMPONENTES INJETADOS. ESTAS DEVERÃO APRESENTAR PROFUNDIDADE MÁXIMA DE TOLERÂNCIA 45 MICROMETROS.





DIMENSIONAIS ASSEGURADAS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DOS MOVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR: -TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAIS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA FURAÇÕES E RAIOS, E 10 PARA ÂNGULOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS NAS ESPECIFICAÇÕES; - MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA COMPONENTES INJETADOS OU PARA COMPENSADOS MOLDADOS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS ΝÃΟ ESTIVEREM INDICADAS NAS NOS ESPECIFICAÇÕES. OBS.: COMPONENTES PLÁSTICOS, AS VARIAÇÕES DECORRENTES DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM SER DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER AS TOLERÂNCIAS ESPECIFICADAS NO ITEM ACIMA. -SEM PREJUÍZO DAS TOLERÂNCIAS CITADAS ACIMA, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES MATERIAIS: LAMINADO FENOL MELAMINICO E CHAPAS DE MDF. ESPESSURAS DE CHAPA DE AÇO E BITOLAS CONSTRUTIVAS DE TUBOS SEGUIR TOLERÂNCIAS NORMATIVAS CONFORME NORMAS ABNT. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR ETIOUETA AUTOADESIVA VINIFICA OU DEALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO, CONTENDO: • NOME DO FABRICANTE; • LOGOMARCA FABRICANTE; • ENDEREÇO DOTELEFONE DO FORNECEDOR; • DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO); • NÚMERO DO LOTE DE FABRICAÇÃO DO PRODUTO; • NÚMERO DO PREGÃO; • CÓDIGO DO PRODUTO; • GARANTIA ATÉ \_/\_/\_ (24 MESES APÓS A DATA DA NOTA FISCAL DE ENTREGA); - INCLUIR TAMBÉM A SEGUINTE FRASE ACOMPANHADA SÍMBOLO INTERNACIONAL DE ACESSO:





"ESTE MÓVEL E ACESSÍVEL".  REPRESENTAÇÃO GRÁFICA DO SÍMBO INTERNACIONAL DE ACESSO DE ATENDER O ESTABELECIDO NA AB NBR 9050:2015 - ACESSIBILIDADE EDIFICAÇÕES, MOBILIÁRIO, ESPAÇ E EQUIPAMENTOS URBANOS, ADOTAND SE UMA DAS SEGUINTES FORMAS REPRESENTAÇÃO E CONSIDERANDO SEGUINTES OPÇÕES DE CORES: PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUN AZUL (REFERÊNCIA PANTONE 2925O • PICTOGRAMA BRANCO SOBRE FUN PRETO; • PICTOGRAMA PRETO SOB FUNDO BRANCO.	LO VE NT A OS O- DE AS DO );		
	TA CO OR OS IO AS O) LO Ó E RO CO DE DE MA AA	2	R\$ 0,00





LARGURA, DE 420 MM PROFUNDIDADE 4 MM DE ESPESSURA DE PAREDE COM CANTOS ARREDONDADOS, MONTADOS À ESTRUTURA POR MEIO DE UM ENCAIXE EM TODO O TUBO DA BASE DA FRENTE DA CADEIRA E 2 (DUAS) CAVIDADES REFORÇADAS COM ALETAS DE 2MM DE ESPESSURA, QUE ACOMODAM PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES PARA PLÁSTICO DE DIÂMETRO 5X25 MM FENDA 25HILLIPS. NA FRONTAL, QUE FICA EM CONTATO COM AS PERNAS DO USUÁRIO DEVE SER PROVIDO DE BORDA ARREDONDADA COM RAIO A FIM DE NÃO OBSTRUIR A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO É DE 460 MM. O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, SEM NENHUM TIPO DE VENTILAÇÃO OU ABERTURA, FABRICADO F.M POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO MOLDADO ANATOMICAMENTE COM TEXTURIZADO. ACABAMENTO SUAS DIMENSÕES SÃO 374 MM DE LARGURA POR 195 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE MÉDIA DE 3,5 MM. A PEÇA DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNE-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE ENCAIXES DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES AOS TUBOS DA ESTRUTURA METÁLICA DA CADEIRA E DEVE SER TRAVADA POR DOIS PINOS RETRÁTEIS INJETADOS POLIPROPILENO COPOLÍMERO, MESMA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO PRESENÇA DE REBITES PARAFUSOS. A ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA À PARTIR DE TUBOS DE SECCÃO REDONDA COM Ø 19,05 MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS, O CONJUNTO ESTRUTURAL DEVE RECEBEM BANHOS OUÍMICOS E PINTURA EPOXI EM PÓ. AS EXTREMIDADES DAS PERNAS DA CADEIRA RECEBEM SAPATAS PLÁSTICAS DE ACABAMENTO PADRÃO FDE.26 LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISSO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO DE ERGONOMIA EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA - NR 17 EMITIDO POR ERGONOMISTA ACREDITADO





	PELA ABERGO E UM ENGENHEIRO DE				
	SEGURANÇA DO TRABALHO COM				
	, and the second				
	RECOLHIMENTO DE ART PELO CREA.				
	LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO				
	ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO				
	QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS				
	REQUISITOS DA NBR 8095/2015, COM				
	DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A 600				
	HORAS. LAUDO DE ACORDO COM A NBR				
	9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS				
	1.7				
	POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO				
	COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A				
	1,2G/M <sup>2</sup> . LAUDO DE ACORDO COM A				
	ASTM D 7091/13 E RESULTADO DE				
	ESPESSURA <b>MÁXIMA</b> DE 75 MICRAS.				
	LAUDO DE ACORDO COM A ASTM D				
	2794/2010, ATESTANDO QUE A TINTA				
	SUPORTA MAIS DE 0,350 KG.M SEM				
	CAUSAR TRINCAS. LAUDO DE ACORDO				
	COM A NBR 8096, AVALIAÇÃO DA				
	RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR				
	EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE,				
	COM DURAÇÃO IGUAL OU SUPERIOR A				
	600 HORAS. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS				
	ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR				
	8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA NBR				
	5841/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600				
	HORAS. LAUDO EMITIDO POR				
	LABORATÓRIO ACREDITADO PELO				
	INMETRO DE ACORDO COM A ASTMD790-				
	15 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO				
	POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO				
	CARTEIRA E PRANCHETA EM RESINA				
	PLÁSTICA.				
	I Into I I Cit.				
	LOTE 0	3 – QUAI	ORO BRANCO		
	PARTICIPAÇÃO DE AMPL	A CONCO	RRÊNCIA - CO	TA PRINCIPAL	
1 -					D¢ 0 00
15	QUADRO BRANCO	UND	598		R\$ 0,00
	SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA				
	MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER,				
	PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE				
	PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 3.000 MM				
	DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1.200				
	MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES				
	PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS,				
	CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E				
	OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR				
	SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE				
	ESPESSURA, REVESTIDO NA				
	SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO				
	DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA				

BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS





VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO ΒI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO REGISTROS E ENVOLVEM CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) SUPÓRTE PARA APAGDOR E PINCEL EM CHAPA DE AÇÃO COM PINTURA EPÓXI PÓ. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTES LAUDOS • ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA CONFORME SALINA, NORMA 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; • GRAU DE EMPOLAMENTO Α DENSIDADE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS • GRAU DE EMPOLAMENTO OUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA • ENSAIO DF. DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DΔ CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µM; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA •ENSAIO DE ADERÊNCIA 2010; TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA





INICIAL DECLARAÇÃO DE GARA	NTI
EMITIDA EXCLUSIVAMENTE	PELO
FABRICANTE, ATESTANDO QUE	А
GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.	

	LOTE 0	4 - QUA	DRO BRANCO			
	PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVA ME	/EPP E	EQUIPARADAS	- COTA D	E ATÉ 25%	
16	QUADRO BRANCO SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 3.000 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1.200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA PO FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM, SUPÓRTE PARA APAGDOR E PINCEL EM CHAPA DE AÇÃO COM PINTURA EPÓXI PÓ. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTES LAUDOS ENSAIO DE CORROSÃO POR	UND	22			R\$ 0,00



EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA

# PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE PORTO VELHO SUPERINTENDÊNCIA MUNICIPAL DE LICITAÇÕES - SML



8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; *GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS *GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS *GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR 150 4628-3:2015 RI 0 = 0 *8 DE ÁREA ENFERRUJADA *ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µM; *ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010; *ENSAIO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.  VALOR TOTAL DA PROPOSTA (Escrever por extenso)R\$  —(Local), de de 20  Obs: Os materiais deverão ser entregues de acordo com as especificações descritas nos ANEXOS I e II deste Edital.  Declaramos que todos os impostos, taxas, inclusive frete, bem como quaisquer outras	desp  Decl serã	esas estão inclusos na presente p aramos ainda que, o Banco, a A o únicos e exclusivos para gações Contratuais. (Conforme e	proposta. gência e todos os	a Conta-Cor recebimento	rrente, informa os relativos	ados nesta propo ao cumprimento	osta, das
HORAS; •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI O = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA •ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µM; •ENSAIO DE ADEDRÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA CONFORME NORMA ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÎNIMA É DE 01 ANO.  VALOR TOTAL DA PROPOSTA (ESCREVER POR EXTENSO)R\$	Anex	os I e II deste Edital.					
HORAS; •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS COMFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE ENPERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÂREA ENFERRUJADA •ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µM; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010; •ENSAIO DE ADERÊNCIA, COMFORME NORMA ASTM DTINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, COMFORME NORMA ASTM DTINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.		<u> </u>	<u> </u>	R\$			
HORAS; •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NER 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NER 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS •GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NER ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA •ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NER 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 µm; •ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NER 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE		TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCI CONFORME NORMA ASTM D3359:20 APRESENTAR JUNTO COM A PROPOS INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANT EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PE FABRICANTE, ATESTANDO QUE GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.	A, 17 TA IA LO A				
1 10004.1000 COM O MÍNIMO DE 5001		HORAS; •GRAU DE EMPOLAMEN QUANDO A DENSIDADE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFOR A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISEN DE BOLHAS •GRAU DE EMPOLAMEN QUANDO AO TAMANHO DAS BOLH CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 = ISENTO DE BOLHAS •GRAU ENFERRUJAMENTO CONFORME A NOR NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % ÁREA ENFERRUJADA •ENSAIO DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA CAMADA DE TINTA CONFORME A NOR NBR 10443:2008 E A NORMA AS D7091:2013, 100 µM; •ENSAIO ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇ DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA N 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA	TO DE ME TO TO AS TO DE MA DE DE DA MA TM DE ÃO BR DE				

OBSERVAÇÃO: SE A MESMA EMPRESA VENCER A COTA RESERVADA E A COTA PRINCIPAL, A CONTRATAÇÃO DE AMBAS AS COTAS DEVERÁ OCORRER PELA DE MENOR PREÇO.

ASSINATURA DO RESPONSÁVEL PELA EMPRESA (CARIMBO OU NOME LEGÍVEL E CARGO, RG e CPF)

CARIMBO DO CNPJ:





#### ANEXO III DO EDITAL

ATA DE REGISTR	O DE PREÇOS D	O PREGÃO ELET	rônico n°	°/20/s	ML/PVH
Aos dias do m					
<b>DE PORTO VELHO,</b> CNPJ representada pelo					<del></del>
	, RG.	SSP/RO,	CPF.		, ÓRGÃO
GERENCIADOR,	е	de		outro	as
empresas:		CO	NTRATADA,	firmam a	presente ATA
DE REGISTRO DE PREÇO	(S), conforme	decisão exar	cada no <b>P</b> i	rocesso e	homologada à
fl. ,referente	o Pregão	N° /20 /	'SML/PVH,	visando	atender as
necessidades da Adm	inistração D	ireta e Inc	direta, i	inclusive .	Autarquias e
Fundações no âmbito d	lo Município d	de Porto Velh	o, nos te	ermos da Le	i n° 8.666 de
21 de junho de 1993	e os Decr	eto Municipa	ıl n° 16.	687/2020,	publicado no
Diário Oficial dos N	funicípios de	Rondônia de	18.05.20	<b>020</b> e nº 1	_ L5.402/2018 e
suas alterações, cons	_				

#### 1. OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto Sistema de Registro de Preços - SRP, para eventual Aquisição de Mobiliários Escolares, visando atender às necessidades da Administração Pública Direta e Indireta do Município de Porto Velho, pelo prazo de 12 (doze) meses, conforme descrições e preços constantes do Edital do PREÇÃO ELETRÔNICO N.º \_\_\_/20\_\_/SML/PVH, para o REGISTRO DE PREÇOS Nº /20 /SML/PVH.

#### 2. VALIDADE DA ATA

- 2.1. A presente Ata de Registro de Preços terá prazo de validade de até 12 (doze) meses, contados a partir da publicação no Diário Oficial dos Municípios de Rondônia (AROM), em conformidade com a legislação vigente.
- 2.2. Durante o prazo de vigência desta Ata, a Administração não será obrigada a adquirir o(s) materiais referido(s) na Cláusula Primeira exclusivamente pelo Sistema de Registro de Preços, podendo fazê-lo através de outra licitação quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou indenização de qualquer espécie às empresas, sendo, entretanto, assegurada aos beneficiários do registro, a preferência de fornecimento em igualdade de condições. A Administração poderá, ainda, cancelar a Ata, na ocorrência de alguma das hipóteses legalmente previstas, garantidos à(s) empresa(s), neste caso, o contraditório e ampla defesa.

#### 3. UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **3.1.** Desde que devidamente justificada a vantagem, a Ata de Registro de Preços, durante sua vigência, poderá ser utilizada por qualquer órgão ou entidade da administração pública que não tenha participado do certame licitatório, mediante anuência do órgão gerenciador e, respeitada, no que couber, as condições e as regras estabelecidas na Lei n° 8.666/93, os nos Decretos Municipais n° 16.687/2020 e 15.402/2018 e suas alterações.
- **3.2.** Caberá à Contratada da Ata de Registro de Preços e ao Município, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente de adesão, desde que não prejudique as obrigações presentes e futuras decorrentes da ata, anteriormente assumidas.





- 3.3. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos dos itens registrados nesta Ata de registro de preços para o órgão gerenciador e para os órgãos participantes, nos termos do Decreto Municipal nº 15.598 de 09.11.2018, publicado no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia (AROM) nº 2338 de 21.11.2018.
- 3.3.1. O Quantitativo decorrente das adesões à Ata de Registro de Preços não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada itens registrado nesta ata de registro de preços para o órgão gerenciador e para os órgãos participantes, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.
- **3.4.** Os órgãos usuários não serão obrigados a comprar o objeto ora registrado dos fornecedores constante da Ata de Registro de Preços, facultando-se a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurado ao beneficiário do registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

#### 4. PRECO REGISTRADO

- **4.1.** Os preços registrados na Ata de Registro de Preços são inalteráveis durante todo o período de vigência desta, ressalvados os casos excepcionais que permitam o procedimento de revisão ou redução previstos no Capítulo IX, Seção I do Decreto Municipal n° 15.402/2018, sempre obedecidas as determinações contidas no art. 65 da Lei nº 8.666/93.
- **4.2.** Compete ao Órgão Gerenciador, na ocorrência de fato que justifique a redução ou revisão do preço dos bens registrados, promover as necessárias negociações junto aos fornecedores Detentores da Ata.

#### 5. REVISÃO DE PREÇOS - REDUÇÃO

- **5.1.** Quando o preço inicialmente registrado, por motivo superveniente, tornarse superior ao preço praticado no mercado, caberá ao órgão gerenciador convocar o fornecedor para uma negociação, com vistas à redução de preços, podendo ocorrer o seguinte:
- I. Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.
- II. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado deverá observar primeiramente o cadastro reserva, não existindo, deverá ser observada a classificação original.
- **5.2.** Quando o preço de mercado se tornar superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:
- I. Liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados;
- II. Convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.





- **5.2.1.** Não havendo êxito nas negociações, bem como, não incidindo a hipótese prevista no inciso II, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação do item/lote da Ata de Registro de Preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- **5.3.** Na hipótese prevista nos itens **5.2** e **5.2.1**, será excepcionalmente admitida a revisão de preços, quando tratar-se de produtos cujo preço médio de mercado for obtido em tabelas oficiais publicamente reconhecidas ou de preços regulamentados pelo poder público, depois de cumprido o disposto no inciso II do item **5.2.**
- **5.3.1.** A revisão de preços prevista no item **5.3,** poderá ser efetivada mediante requerimento do detentor da ARP, que deverá fazê-lo antes do pedido de fornecimento e, deverá instruir o pedido com a documentação probatória de majoração do preço do mercado e a oneração de custos, devendo ser obedecido os seguintes procedimentos:
- I. Cabe ao fornecedor protocolar junto ao órgão gerenciador, Requerimento solicitando a revisão de Preços devidamente justificado e instruído com documentos capazes de evidenciar o surgimento de uma onerosidade excessiva em relação às obrigações inicialmente assumidas, produzida pelo aumento no custo do bem ou serviço no mercado atual, valendo-se de, por exemplo, notas fiscais antigas e recentes, lista de preços de fabricantes, comprovantes de transporte de mercadorias, dentre outros pertinentes, a juízo do órgão gerenciador, ou ainda, tabelas Oficias ou atos de emanados do Poder Público que comprovem a onerosidade.
- II. Após a entrega de documentos por parte do fornecedor, conforme disposto no inciso I, o órgão gerenciador através da Divisão de Reequilíbrio e Análise de Preços, realizará ampla pesquisa de marcado junto, a no mínimo 3 (três) fornecedores do ramo da atividade, moldes do que dispõe o inciso I do Art. 6° deste **Decreto Municipal n° 15.402/2018**, bem como com a conferência das documentações, com vistas a verificação da ocorrência da majoração alegada pelo detentor da ARP.
- **5.4.** O Requerimento de Revisão de preços será apreciado pela Divisão de Controle de Reequilíbrio e Análise de Preços, e posteriormente submetido à Superintendente Municipal de Gestão de Gastos Públicos SGP, para eventual homologação.
- **5.5.** É vedado ao Detentor do Registro interromper o fornecimento dos produtos enquanto aguarda o trâmite dos pedidos de Revisão de Preços, sob pena de aplicação das sanções estabelecidas no ato convocatório, na Ata de Registro e na legislação pertinente.
- **5.6.** Confirmada a veracidade das alegações do fornecedor e deferido, por decisão do Órgão Gerenciador, a Revisão de Preços requerida, deverá ser providenciada a **publicação da alteração** da Ata de Registro de Preços no Diário Oficial dos Municípios de Rondônia (AROM), para fins de validade do novo preço registrado.
- **5.7.** No caso de indeferimento do Pedido de Revisão, poderá o Órgão Gerenciador liberar o Detentor da Ata do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade, mediante decisão fundamentada.
- **5.8.** Se liberado o primeiro Detentor da Ata, poderá Órgão Gerenciador providenciar a convocação dos detentores remanescentes, respeitada a ordem





classificatória do cadastro de reserva ou ordem de classificação original subsidiariamente, para fins de negociação dos preços registrados.

#### 6. INALTERABILIDADE DO OBJETO

**6.1.** É vedado o recebimento de materiais que possuam marca ou características diversas das constantes na Ata de Registro de Preços e na proposta, bem como descaracterize, de qualquer forma, o objeto licitado.

#### 7. CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 7.1. O fornecedor terá seu registro cancelado quando:
- I. Descumprir disposições da respectiva Ata de Registro de Preços, do edital ou das leis aplicáveis ao caso;
- II. Não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;
- III. Restar frustrada a negociação de preços, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado;
- IV. Tiver deferida sua solicitação de cancelamento, nos termos do art. 25 do Decreto Municipal  $n^{\circ}$  15.402/2018;
- V. Estiver presentes razões de interesse público.
- **7.2.** O cancelamento do Registro deverá ser formalizado pelo Órgão Gerenciador, mediante decisão fundamentada, ressalvada, em qualquer caso, a aplicação das sanções definidas em lei.
- **7.3.** O fornecedor poderá solicitar ao Órgão Gerenciador, mediante requerimento devidamente instruído, o cancelamento do seu registro de preço na ocorrência de fato superveniente, decorrentes de caso fortuito ou de força maior, capaz de comprometer a perfeita execução contratual.
- **7.4.** Conforme recomende a situação, poderá o Órgão Gerenciador realizar as diligências que entender necessárias para a verificação da ocorrência do fato alegado pelo fornecedor como ensejador da solicitação de cancelamento.
- **7.5.** O cancelamento do registro, se deferido, somente terá validade após a publicação no Diário Oficial dos Municípios de Rondônia, sendo, desta forma, vedada a interrupção no fornecimento dos produtos cuja requisição, empenho ou documento similar tenha sido despachado antes dessa data.

#### 8. CONVOCAÇÃO PARA FORNECIMENTO

- **8.1.** Serão fornecedoras do objeto desta licitação, com os respectivos preços registrados na Ata subsequente ao procedimento licitatório, as Empresas cujas propostas forem classificadas em primeiro lugar.
- **8.2.** O fornecedor poderá ser convocado a firmar as contratações decorrentes do registro de preços no prazo de **05 (cinco) dias úteis,** a contar do dia seguinte ao recebimento da convocação expedida pelo Órgão Gerenciador da Ata do registro de Preços.





- **8.3.** Excepcionalmente, a critério do órgão gerenciador, quando a quantidade do primeiro colocado não for suficiente para as demandas estimadas, desde que se trate de objetos de quantidade ou desempenho superior, devidamente, justificado e comprovado a vantagem, e as ofertas sejam em valor inferior ao máximo admitido, poderão ser registrados outros preços.
- **8.4.** Os produtos, desta ATA deverão ser entregues acompanhados de Nota Fiscal e a respectiva Nota de Empenho.
- **8.5.** O fornecedor da Ata de Registro de Preços, ficará obrigado, quando for o caso, a atender todas as Notas de Empenho emitidas durante a vigência da Ata de Registro de Preços, **mesmo se a entrega for prevista para data posterior ao vencimento da mesma**.
- **8.6.** Em cada fornecimento, se a quantidade e/ou qualidade do produto entregue não corresponder ao exigido no Edital e na Ata de Registro de Preços, a Contratada será chamada para, dentro do prazo máximo de 10 (dez) corridos, fazer a devida substituição, ou completar o total, sob pena de aplicação das penalidades previstas no Edital, e/ou rescisão da Ata, a critério da Autoridade Competente.

#### 9. DO PRAZO, DA FORMA DA ENTREGA E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DOS MATERIAIS

9.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência - Anexo I</u> deste Edital.

#### 10. DO PAGAMENTO

10.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência - Anexo I</u> deste Edital.

### 11. DAS OBRIGAÇÕES CONTRATADA E CONTRATANTE

11.1. Conforme estabelecido no <u>Termo de Referência - Anexo I</u> deste Edital.

#### 12. SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 12.1. Pelo descumprimento de quaisquer cláusulas deste Instrumento convocatório ou condições previstas no Termo de Referência e seu anexo, serão aplicadas as penalidades previstas no artigo 7° da Lei 10.520/2002, artigo 6°, I, da Lei 12.846/2013 e nos artigos 86 e 87 da Lei n.º 8.666/93, relativas às infrações abaixo elencadas, garantida sempre à ampla defesa e o contraditório;
- 12.1.1. Conforme estabelecido no Termo de Referência Anexo I deste Edital.

#### 13. DISPOSIÇÕES GERAIS

- 13.1. Fica a Contratada ciente que a assinatura desta Ata implica na aceitação de todas as cláusulas e condições estabelecidas, não podendo invocar qualquer desconhecimento como elemento impeditivo do perfeito cumprimento desta Ata de Registro de Preços e dos ajustes dela decorrentes.
- 13.2. A Ata de Registro de Preços, os ajustes dela decorrentes, suas alterações e rescisões obedecerão ao Decreto Municipal nº 15.402/2018, Lei Federal nº 8.666/93, demais normas, complementares e disposições desta Ata e do Edital que a precedeu, aplicáveis à execução e especialmente aos casos omissos.





13.3. Fazem parte integrante desta Ata, para todos os efeitos legais, o anexo do Edital de Licitação
13.4. Os Preços Registrados: em anexo dessa ata.
Fica eleito o foro do Município de Porto Velho para dirimir as eventuais controvérsias decorrentes do presente ajuste.
E, por estarem de acordo, lavram o presente instrumento, que lido e achado conforme, vai assinado pelas partes em 03 (três) vias de igual teor, na presença de duas testemunhas abaixo qualificadas.
Porto Velho de de 20
Currenter dente
Superintendente
Pregoeiro
Empresa do Preco Registrado





# ANEXO III-A DO EDITAL FORMAÇÃO DE CADASTRO RESERVA

ARP N°\_\_\_/20\_\_/SML/PVH PROCESSO N° PREGÃO ELETRÔNICO N°\_\_/20 /SML/PVH

### FORMAÇÃO DE CADASTRO RESERVA

Em obediência ao disposto no Art. 15,§ 1º do Decreto Municipal nº 15.402/2018, segue, abaixo, relação dos licitantes que aderiram ao cadastro de reserva para a ARP supramencionada, consistente no aceite em atender o(s) ITEM(S) a seguir indicados, com preços iguais aos do licitante vencedor, consoantes registrados neste instrumento e na proposta da adjudicatária, e conforme se constata por meio da anuência incluída na Ata de realização da sessão pública do pregão.

LOTE da ARP	DESCRIÇÃO	MARCA	FORNECEDOR/CLASSIFICADO QUE ADERIU AO CADASTRO RESERVA DESTE CERTAME	ORD. CLASSIFICA DO